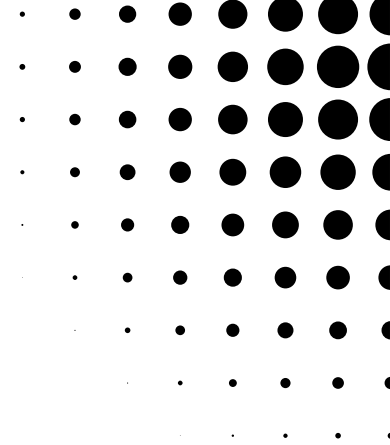


Innowacyjne rozwiązania

w automatyzacji



O nas

Centrum Produkcyjne Pneumatyki "PREMA" S.A. w Kielcach powstało w 1976 roku. Głównym filarem działalności jest projektowanie i produkcja elementów hydrauliki, pneumatyki siłowej i sterującej, mającej zastosowanie przy mechanizacji i automatyzacji procesów produkcyjnych w wielu gałęziach przemysłu.

Spółka w swojej bogatej ofercie dodatkowo świadczy usługi automatyzacji produkcji oraz budowy maszyn specjalnego przeznaczenia biorąc pełną odpowiedzialność za każdą z faz projektu. Szeroka gama wyrobów oraz współpraca z renomowanymi producentami podzespołów i elementów automatyki umożliwia budowę układów sterowania ściśle dostosowanych do wymagań klienta.

Nasza działalność koncentruje się na kompleksowej obsłudze klientów w zakresie systemów automatyki, pneumatyki, robotyki oraz napędów elektrycznych. Rozwój naszej firmy jest oparty na dążeniu do maksymalnej satysfakcji klienta, który ma otrzymywać nowoczesne i niezawodne w działaniu projekty. Zapewniamy najwyższą jakość wykonania dzięki wdrożeniu i stosowaniu Systemu Zarządzania Jakością zgodnego z wymogami normy ISO 9001:2015.



Zaplecze produkcyjne



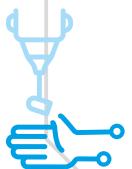
certyfikowana jakość



wykwalifikowana kadra



izba kontrolno-pomiarowa



indywidualne i innowacyjne rozwiązania
dostosowane do potrzeb klienta



nowoczesny i rozbudowany
park maszynowy



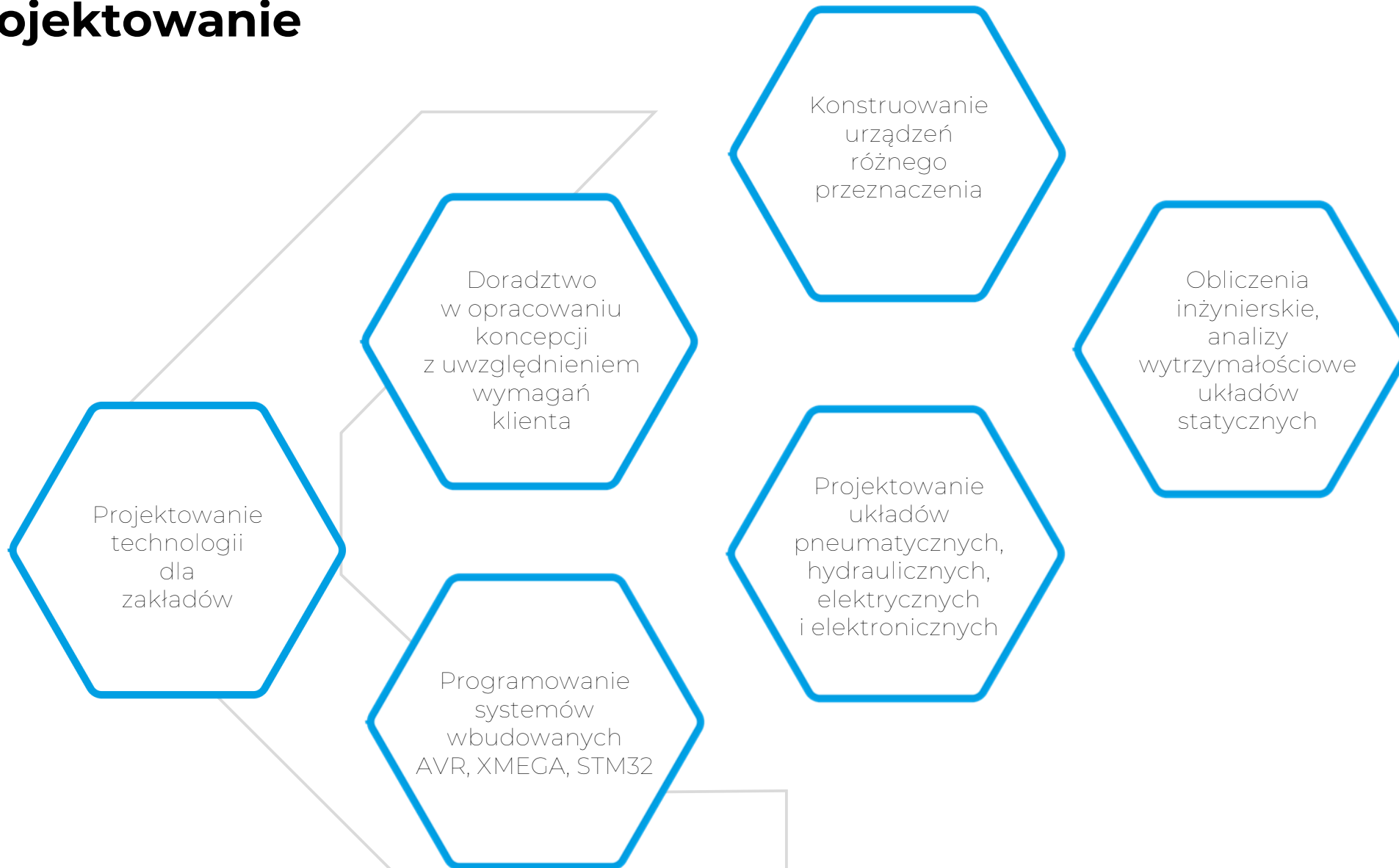
własne biuro
konstrukcyjno-technologiczne

Kadra

- ❑ Technolodzy produkcji
- ❑ Konstruktorzy
- ❑ Automatycy
- ❑ Operatorzy maszyn CNC
- ❑ Kontrolerzy jakości



Projektowanie

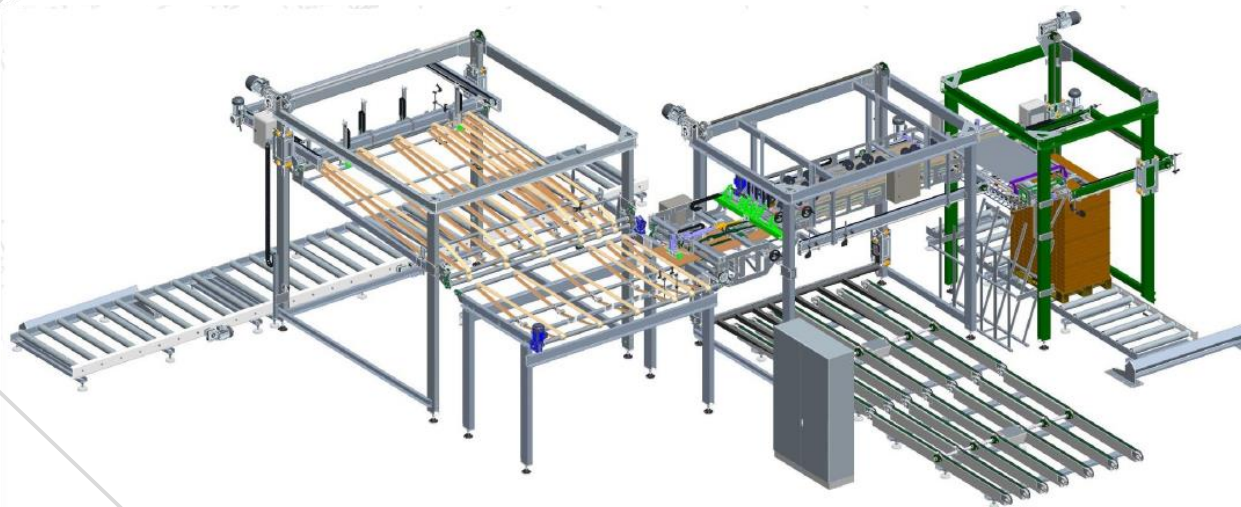




MASZYNA DO KLEJENIA PALET TEKSTUROWYCH

Opis: Automatyczna linia do klejenia palet (typu IKEA) z tektury falistej lub plastra miodu. Maszyna składa się z podajnika tektur, modułu klejącego, modułu dystrybucji stopek, podajnika stopek i systemu transporterów. Zastosowanie – przemysł papierniczy, opakowaniowy.

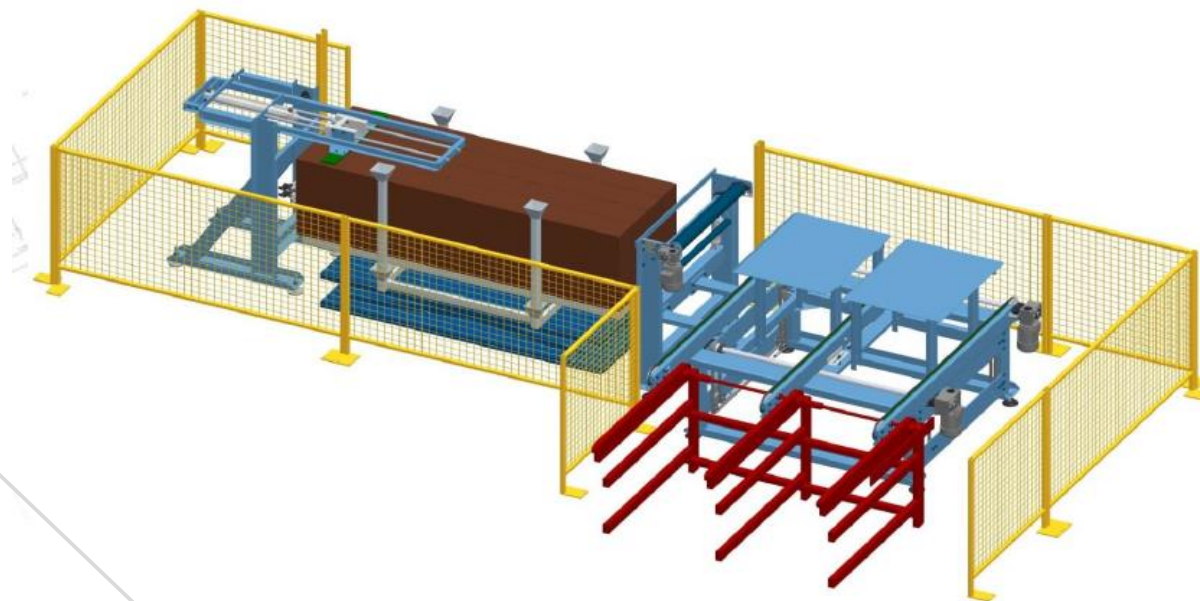
Parametry urządzenia: Wymiary maksymalnego arkusza tekturowego 1254 x 2441 mm, Wymiary minimalnego arkusza tekturowego 592 x 860 mm.



UKŁAD DO PODWANIA LISTEWEK

Opis: Linia do podawania listewek ułożonych na stosie do frezarki. Układ kolejno przepycha wierzchnią warstwę elementów i układa je na podnośniku sprzężonym z transporterem paskowym, umożliwiając tym samym liniowy transport listewek. Zastosowanie – przemysł drzewny, meblarski.

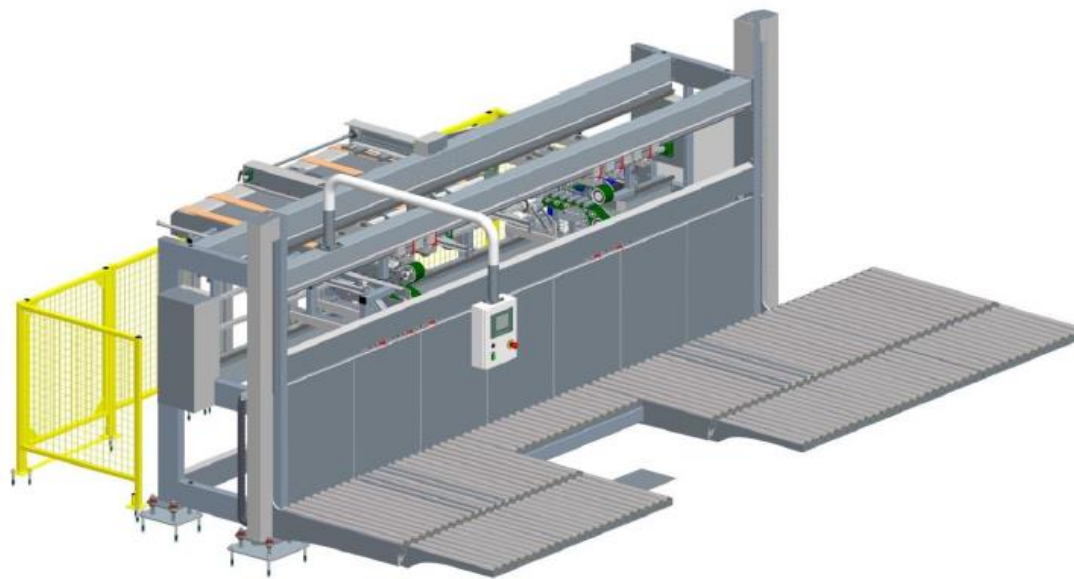
Parametry urządzenia: Wymiary listew 22 x 75 x 2020 mm, Moc zainstalowana 3 kW, Ciśnienie zasilania sprężonego powietrza min 6,5 bar.



MASZYNA DO KLEJENIA KARTONÓW

Opis: Półautomatyczna sklejarka do pudeł tekturowych. Możliwość sklejenia zarówno kartonów jedno jak i dwuelementowych. Do sklejenia zastosowano klej termo topliwy, ale istnieje możliwość wyposażenia urządzenia w układ klejenia na zimno. Zastosowanie – przemysł papierniczy.

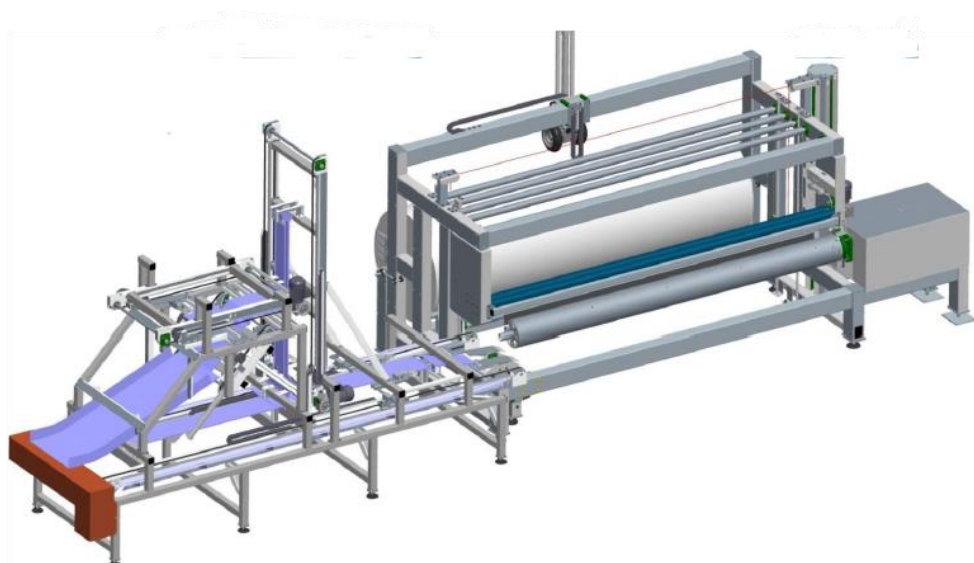
Parametry urządzenia: Zakres szerokości podawanego kartonu 1800 - 3750 mm, Zakres długości podawanego kartonu 1000 - 2550 mm, Prędkość przejazdu kartonów 0,1 – 0,5 m/s, Moc zainstalowana 8 kW, Napięcie zasilania 3x400 VAC, Ciśnienie zasilania sprężonego powietrza min 6,5 bar.



LINIA DO SKŁADANIA WŁÓKNINY

Opis: Urządzenie przeznaczone jest do składania włókniny w kostkę. Maszyna w sposób automatyczny rozwija określoną przez operatora wstęgę włókniny. Wstęga nawinięta zostaje na bęben i odcięta. Łapy składarki ściągają złożoną wstępnie włókninę i finalizują operację składania. Gotowa kostka zjeżdża rynną zdawczą i odbierana jest przez operatora. Znajduje zastosowanie w przemyśle włókienniczym.

Parametry urządzenia: Szerokość włókniny min 1000mm – max 3200, Maksymalna masa bali z włókniną 700kg, Wymiar stały składanej kostki 500mm, Wymiar zmienny składanej kostki 300-600mm, Maksymalna długość składanej wstęgi 20m, Napięcie zasilania 400 VAC, Ciśnienie powietrza min 6,5 bar.



URZĄDZENIE DO POMIARU ŚREDNICY TŁOCZYSK

Opis: Urządzenie służy do pomiaru średnicy tłoczków z dokładnością do 1 μm . Pomiar odbywa się „w locie”. Urządzenie składa się z modułu przygotowania tłoczyska do pomiaru, które suszy element po wyjściu z myjki, modułu pomiarowego oraz modułu separacji tłoczków, którego zadaniem jest segregacja tłoczków na trzy grupy: tłoczków zakwalifikowanych do dalszego etapu produkcji, tłoczków o średnicy mniejszej niż dopuszczalna, tłoczków o średnicy większej niż dopuszczalna.

Parametry urządzenia: Zakres średnicy mierzonych tłoczków 11 - 28mm, Zakres długości mierzonych tłoczków 150 - 600 mm, Moc zainstalowana 1,5 kW, Napięcie zasilania 3x400 VAC, Ciśnienie zasilania sprężonego powietrza min 6,5 bar.



SZTAPLARKA Z TRANSPORTEREM KARTONÓW

Opis: Sztaaplarka służy do odbierania i układania na palecie kartonów po procesie bigowania lub wykrawania. Maszyna za pomocą unoszonego przenośnika paskowego transportuje kartony na paletę układając je następnie w stos.

Parametry urządzenia: Zakres szerokości podawanego kartonu 1800 - 3750 mm, Zakres długości podawanego kartonu 1000 - 2550 mm, Moc zainstalowana 1,6 kW, Napięcie zasilania 3x400 VAC, Ciśnienie zasilania sprężonego powietrza min 6,5 bar.



URZĄDZENIE DO POMIARU ŚREDNICY TŁOCZYSK

Opis: Urządzenie służy do pomiaru średnicy tłoczek z dokładnością do 1 μm . Pomiar odbywa się „w locie”. Urządzenie składa się z modułu przygotowania tłoczka do pomiaru, które suszy element po wyjściu z myjki, modułu pomiarowego oraz modułu separacji tłoczek, którego zadaniem jest segregacja tłoczek na trzy grupy: tłoczek zakwalifikowanych do dalszego etapu produkcji, tłoczek o średnicy mniejszej niż dopuszczalna, tłoczek o średnicy większej niż dopuszczalna.

Parametry urządzenia: Zakres średnicy mierzonych tłoczek 11 - 28mm Zakres długości mierzonych tłoczek 150 - 600 mm, Moc zainstalowana 1,5 kW, Napięcie zasilania 3x400 VAC, Ciśnienie zasilania sprężonego powietrza min 6,5 bar.



STANOWISKO DO BADAŃ DRZWI

Opis: Kompleksowe stanowisko przeznaczone do przeprowadzania badań wytrzymałościowo-trwałościowych drzwi.

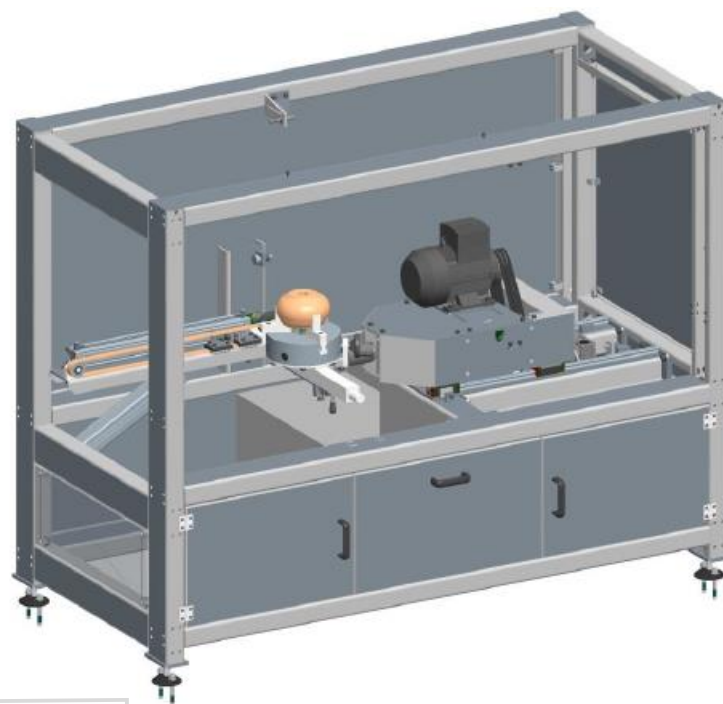
Parametry urządzenia: Zakres szerokości badanych skrzydeł 844 – 1244 mm, Zakres wysokości badanych skrzydeł 2030 – 2500 mm, Napięcie zasilania 230 VAC, Ciśnienie powietrza min 6,5 bar.



STANOWISKO DO USUWANIA NADLEWEK

Opis: Specjalistyczna precyzyjna frezarka przeznaczona do usuwania nadlewek po procesie wtrysku z elementów sprężystych. Jest to kompleksowe urządzenie, obsługiwane przez jednego operatora. Zastosowanie – przemysł tworzyw sztucznych.

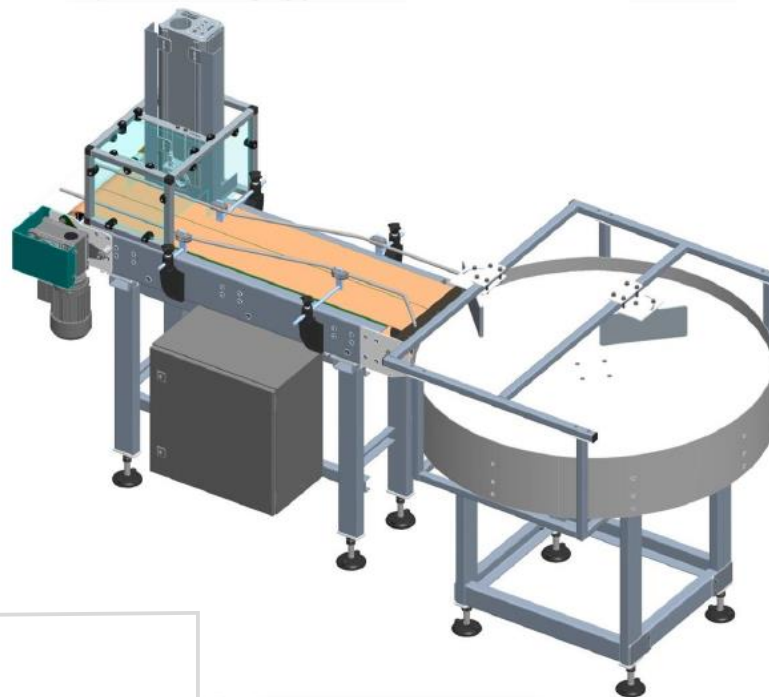
Parametry urządzenia: Zakres średnic obrabianych elementów 75 - 230 mm, Prędkość obrotowa narzędzia 1400 obr/min, Napięcie zasilania 3x400 VAC, Moc zainstalowana 3,5 kW, Ciśnienie powietrza min 6,5 bar.



ZNAKOWARKA LASEROWA

Opis: Urządzenie do znakowania laserowego elementów z tworzywa sztucznego. Maszyna składa się z zasobnika w postaci obrotowego stołu ładowanego ręcznie oraz przenośnika płytkowego. Znakowanie odbywa się w „locie” tzn. bez zatrzymywania detali. Możliwość zastosowanie w przemyśle tworzyw sztucznych, metalowym, drzewnym, papierniczym i wielu innych.

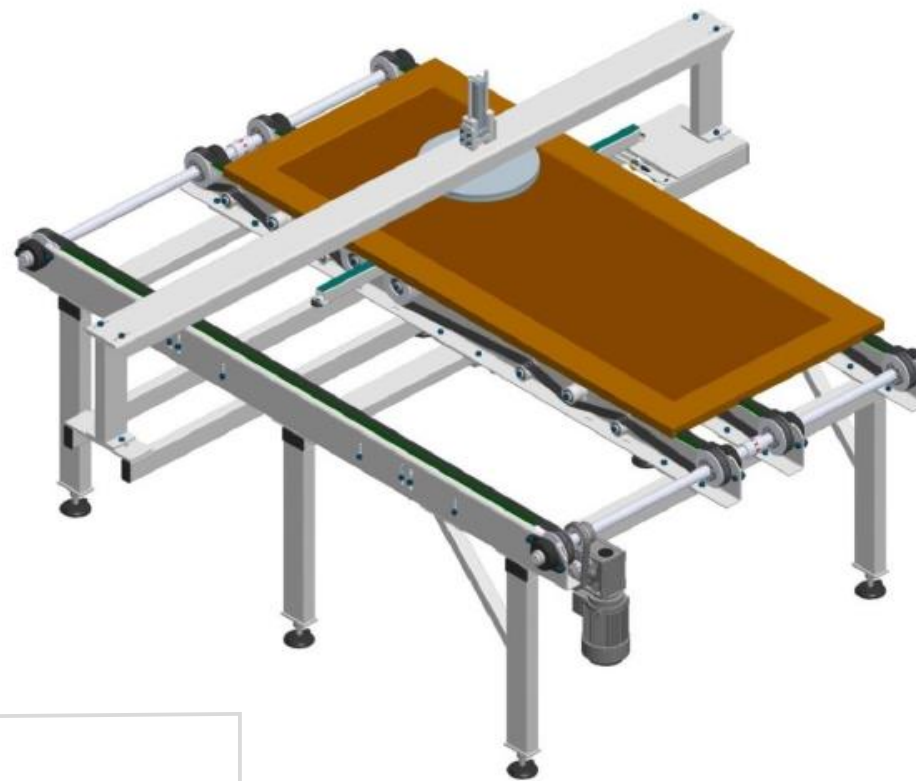
Parametry urządzenia: Wydajność procesu 15 szt/min, Moc zainstalowana 0,6 kW, Napięcie zasilania 230 VAC.



OBROTNIKA DO DRZWI

Opis: Urządzenie łączące w sobie przenośnik paskowy z układem obracającym drzwi o 90 st.

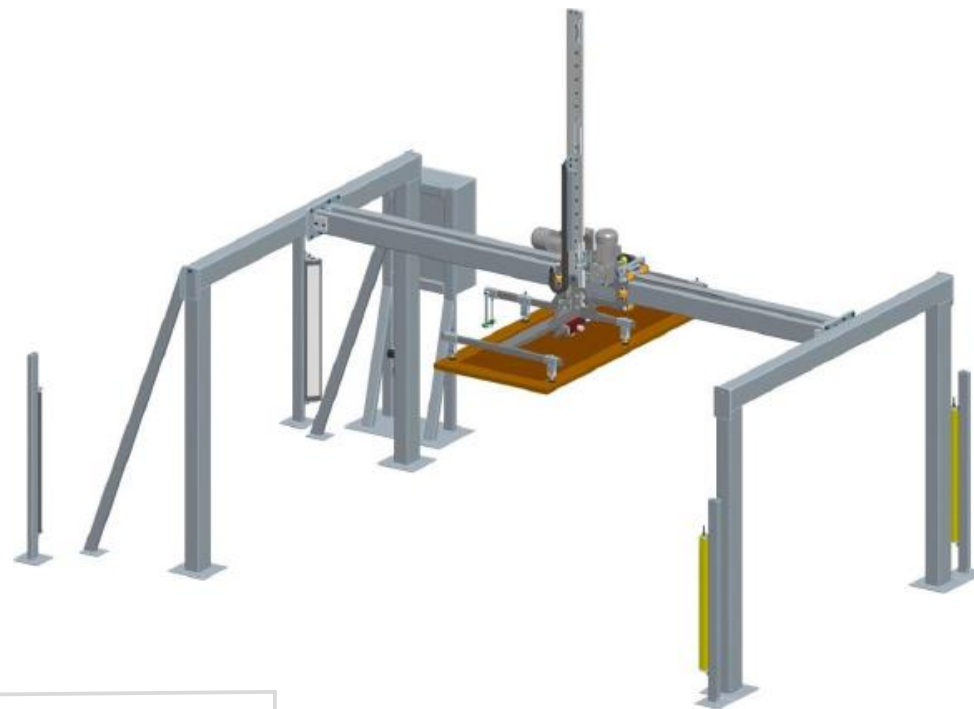
Parametry urządzenia: Wymiary drzwi 945 x 2130 mm, Moc zainstalowana 0,9 kW, Ciśnienie zasilania sprężonego powietrza min 6,5 bar.



PALETYZER I DEPALETYZER DO DRZWI

Opis: Manipulator odbiera drzwi po procesie obróbki z automatycznej formaterki i układa je na stos. Pracuje w cyklu automatycznym. Możliwość zastosowanie urządzenia do paletyzacji drzwi. Zastosowanie – przemysł drzewny, meblarski

Parametry urządzenia: Wymiary odbieranych drzwi 954 x 2130 mm, Maksymalna wysokość podnoszenia 1788 mm, Zakres przesuwu manipulatora 3500 mm, Moc zainstalowana 1,5 kW.





CPP PREMA

ul. Wapiennikowa 90,
25-101 Kielce

tel. +48 41 361 95 24
prema@cpp-prema.pl

www.cpp-prema.pl