



KARTA PRODUKTÓW









































09







ELEMENTY PRZYGOTOWANIA
SPRĘŻONEGO POWIETRZA







Elementy przygotowania sprężonego powietrza

9.01.	Filtry	519
9.02.	Zawory redukcyjne	529
9.03.	Smarownice	539
9.04.	Zespoły filtrująco-redukcyjne	549
9.05.	Dwuelementowe bloki PSP	559
9.06.	Trójelementowe bloki PSP	569
9.07.	Pięcioelementowy blok PSP	575
9.08.	Zawory odcinające	577
9.09.	Rozdzielacze	578
9.10.	Dodatkowe wyposażenie	
9.10.01.	Przełączniki pneumoelektryczne	581
9.10.02.	Przełącznik czasowy	583
9.10.03.	Zawór SOFT START	587
9.10.04.	Czujnik ciśnienia	589
9.10.05.	Przełącznik sterujący i zawory dekompresyjne	591
9.10.06.	Manometry	593
9.10.07.	Zawory redukujące do manometrów	597
9.11.	Elementy mocujące	599
9.12.	Komplety naprawcze	603

	Seria MINI	Seria CLASSIC	Seria NOVA	Seria MAXI	Seria FORTIS
Filtr sprężonego powietrza	G1/4  str.9.01.01. (519)	G3/8 – G3/4  str.9.01.02. (521)	G3/8 – G1/2  str.9.01.03. (523)	G1 – G2  str.9.01.04. (525)	G1/4 – G1  str.9.01.05.(527)
Zawór redukcyjny sprężonego powietrza	G1/4  str.9.02.01. (529)	G3/8 – G3/4  str.9.02.02. (531)	G3/8 – G1/2  str.9.02.03. (533)	G1 – G1 1/2  str.9.02.04. (535)	G1/4 – G1  str.9.02.05(537)
Smarownica sprężonego powietrza	G1/4  str.9.03.01. (539)	G3/8 – G3/4  str.9.03.02. (541)	G3/8 – G1/2  str.9.03.03. (543)	G1 – G1 1/2  str.9.03.04. (545)	G1/4 – G1  str.9.02.05(547)
Zespół filtrująco-redukcyjny sprężonego powietrza	G1/4  str.9.04.01. (549)	G3/8 – G3/4  str.9.04.02. (551)	G3/8 – G1/2  str.9.04.03. (553)	G1  str.9.04.04. (555)	G1/4 – G1  str.9.04.05. (557)
Dwuelementowy blok przygotowania sprężonego powietrza	G1/4  str.9.05.01. (559)	G3/8 – G3/4  str.9.05.02. (561)	G3/8 – G1/2  str.9.05.03. (563)	G1  str.9.05.04. (565)	G1/4 – G1  str.9.05.05(567)
Trójelementowy blok przygotowania sprężonego powietrza		G3/8 – G3/4  str.9.06.01. (569)	G3/8 – G1/2  str.9.06.02. (571)	G1 – G1 1/2  str.9.06.03. (573)	
Pięcioelementowy blok przygotowania sprężonego powietrza			G3/8 – G1/2  str.9.07.01. (575)		

Zawór odcinający Seria NOVA		G3/8 – G1/2	str. 577 9.08
Rozdzielacz Seria NOVA		G3/8 – G3/4	str. 578 9.09
Przełącznik pneumoelektryczny		G1/4	str. 581 9.10.01.
Zawór Soft Start		G1/2	str. 587 9.10.03.
Przełącznik czasowy		G1/4	str. 583 9.10.02.
Czujnik ciśnienia		G3/8 – G1/2	str. 589 9.10.04.
Przełącznik sterujący		G1/4	str. 591 9.10.05.
Zawory dekompresyjne		G1/4 - G1/2	str. 591 9.10.05
Manometry		G1/8-G1/2	str. 593 9.10.06.
Zawory redukujące do manometrów		G1/2	str. 597 9.10.07.

					
	Seria MINI Blok przygotowania sprężonego powietrza	str. 600 9.11.01.02	-	-	str. 600 9.11.01.02
	Seria CLASSIC Blok przygotowania sprężonego powietrza	str. 599 9.11.01.01	str. 599 9.11.01.01	str. 599 9.11.01.01	-

					
	Seria NOVA Blok przygotowania sprężonego powietrza	str. 601 9.11.02.01	str. 601 9.11.02.01	-	str. 602 9.11.02.02
	Seria NOVA Trójelementowy blok przygotowania sprężonego powietrza	str. 601 9.11.02.01	str. 601 9.11.02.01	str. 602 9.11.02.02	str. 602 9.11.02.02

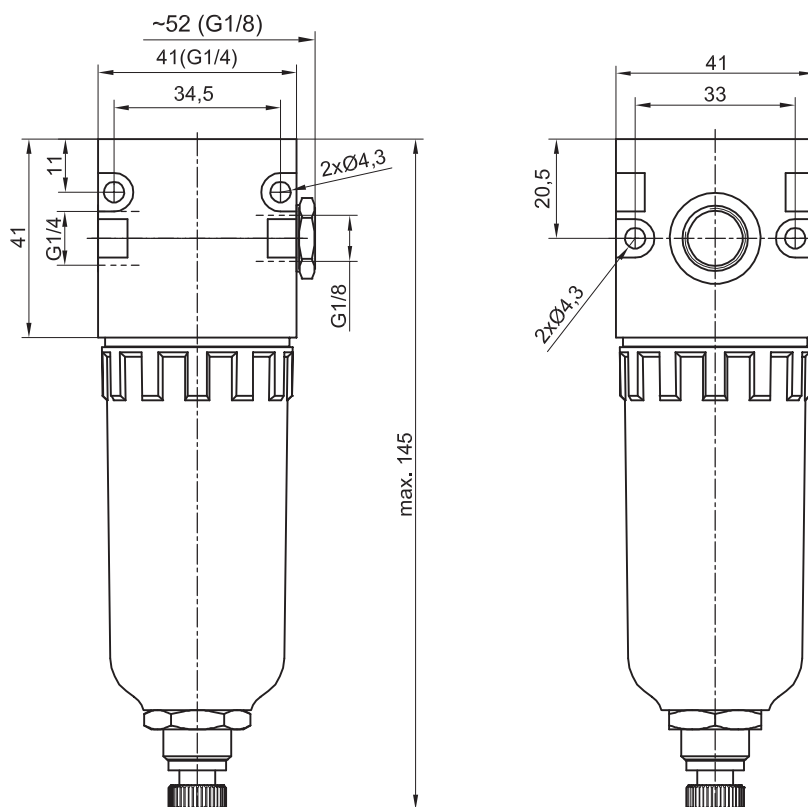
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus	- stop aluminium	
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty	
Wkład filtrujący	- spiek brązu	
Kierownica, osłona okap	- tworzywo sztuczne	
Uszczelnienia	- guma olejoodporna	
Gwint przyłącza:	G 1/8; G 1/4	

Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.

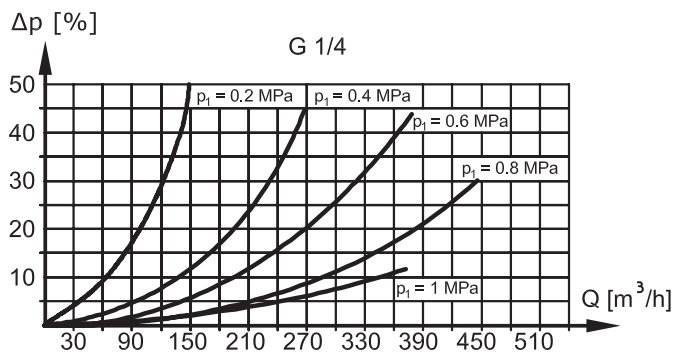


WYMIARY



Uwaga: gwint przyłączeniowy G1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4 x G1/8

CHARAKTERYSTYKI PRZEPEŁYWOWE



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Dokładność oczyszczania [μm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G1/8	5	450 l/min	50.0001.1805
	10		50.0001.1810
	40		50.0001.1840
G1/4	5	1470 l/min	50.0001.1405
	10		50.0001.1410
	40		50.0001.1440

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

Filtr sprężonego powietrza MINI G1/4, nr 50.0001.1410 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do filtra sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do filtra sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.12.02

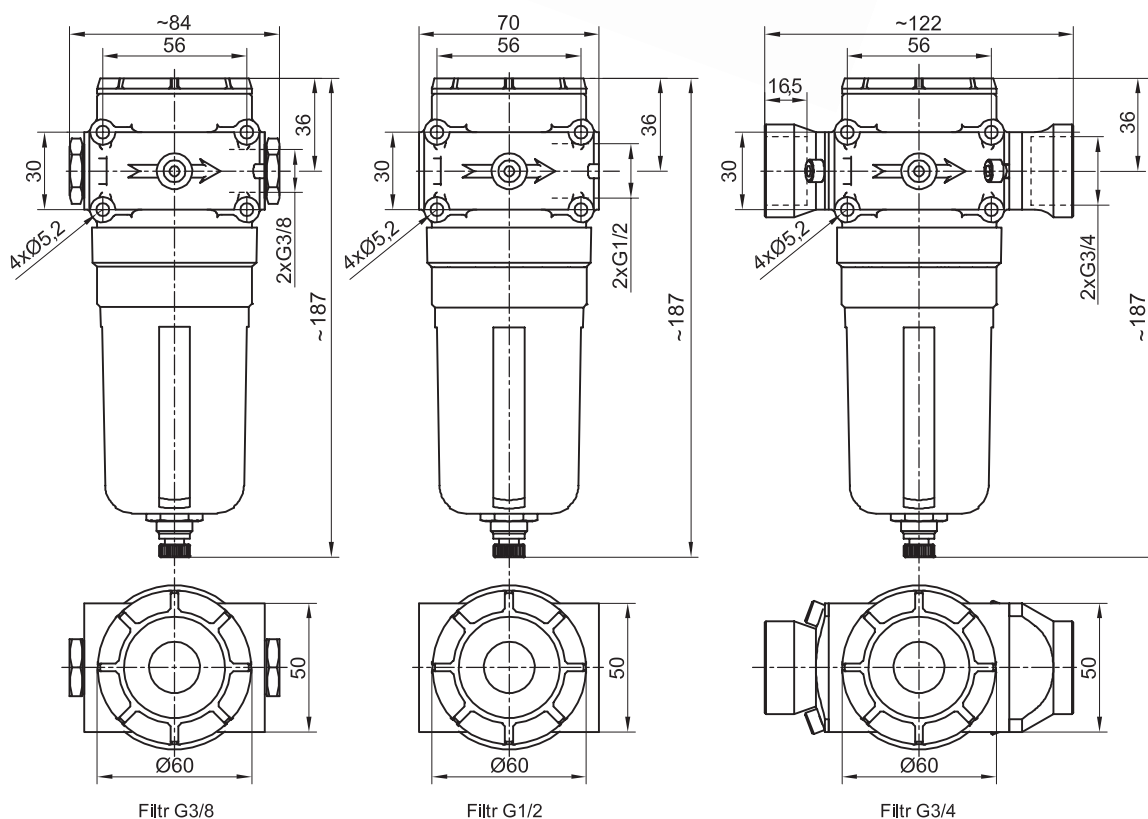
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus, pokrywa	- stop cynku	
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty	
Kierownica, osłona okap	- tworzywo sztuczne	
Wkład filtrujący	- spiek brązu	
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)	
Nakładki	- stop aluminium	
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4	

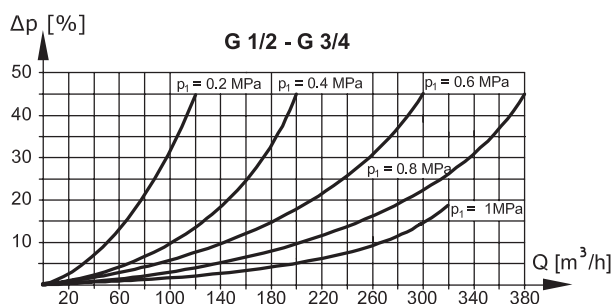
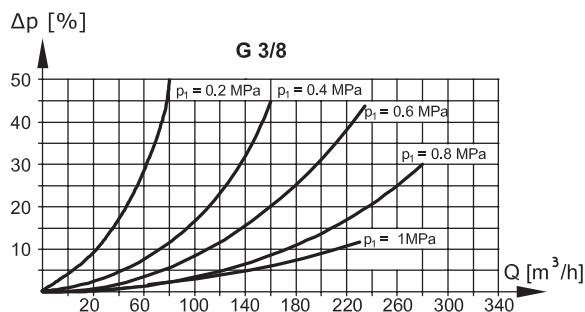
Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej. Możliwe wykonanie z automatycznym spustem kondensatu.



WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Dokładność oczyszczania [μm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	5	1660 l/min	50.1001.3805	50.1011.3805
	10		50.1001.3810	50.1011.3810
	40		50.1001.3840	50.1011.3840
G1/2	5	2080 l/min	50.1001.1205	50.1011.1205
	10		50.1001.1210	50.1011.1210
	40		50.1001.1240	50.1011.1240
G3/4	5	2080 l/min	50.1001.3405	50.1011.3405
	10		50.1001.3410	50.1011.3410
	40		50.1001.3440	50.1011.3440

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

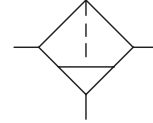
Filtr sprężonego powietrza CLASSIC G3/4, nr 50.1001.3410 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

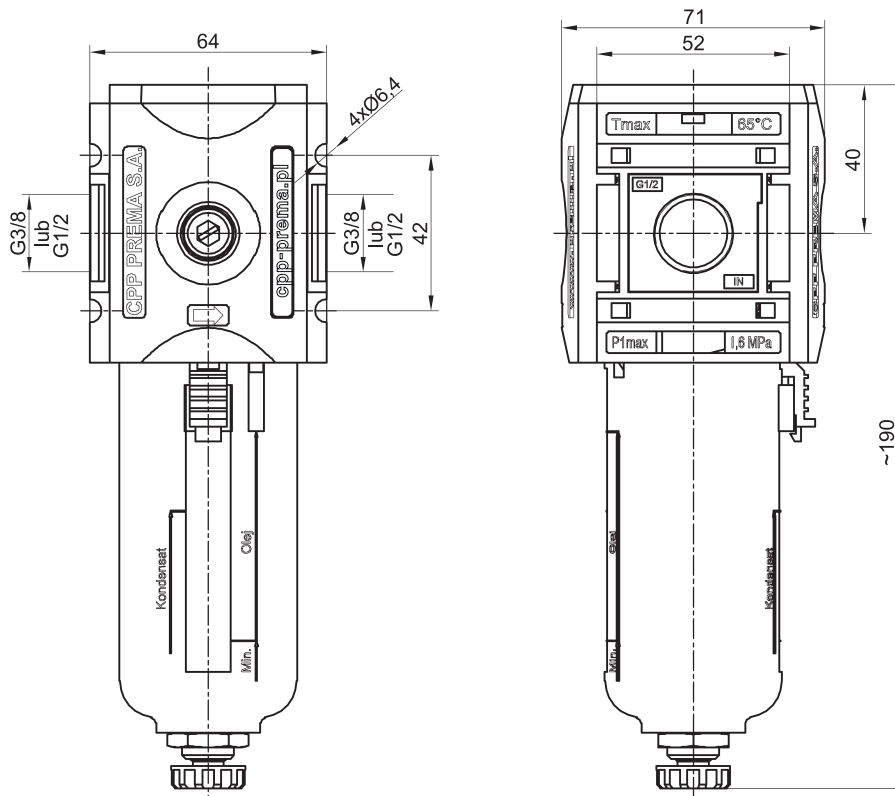
Elementy mocujące do filtra sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do filtra sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.12.01

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiornik	- poliwęglan przezroczysty
Ośłona zbiornika	- tworzywo sztuczne
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2

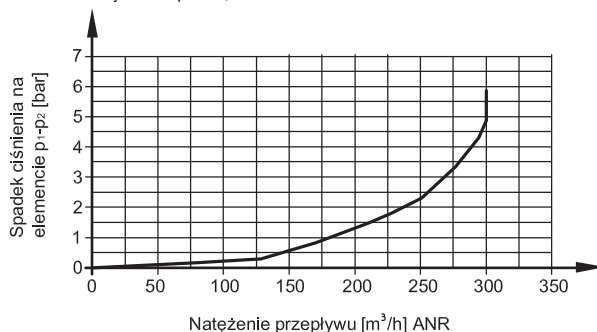
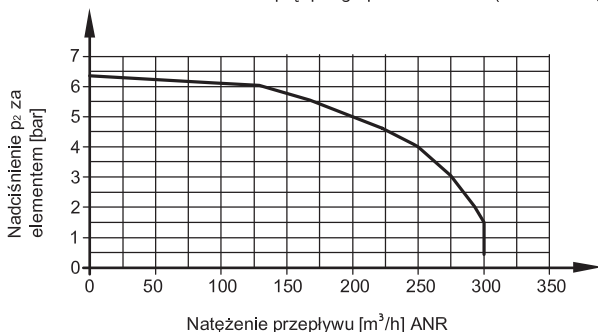


WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE

Filtr sprężonego powietrza G1/2 (wkładka 40 μm) - ciśnienie wejściowe $p_1 = 6,3$ bar



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Dokładność oczyszczania [μm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	5	1660 l/min	50.2001.3805	50.2011.3805
	10		50.2001.3810	50.2011.3810
	40		50.2001.3840	50.2011.3840
G1/2	5	2080 l/min	50.2001.1205	50.2011.1205
	10		50.2001.1210	50.2011.1210
	40		50.2001.1240	50.2011.1240

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Filtr sprężonego powietrza NOVA G1/2, nr 50.2001.1210 1 szt.

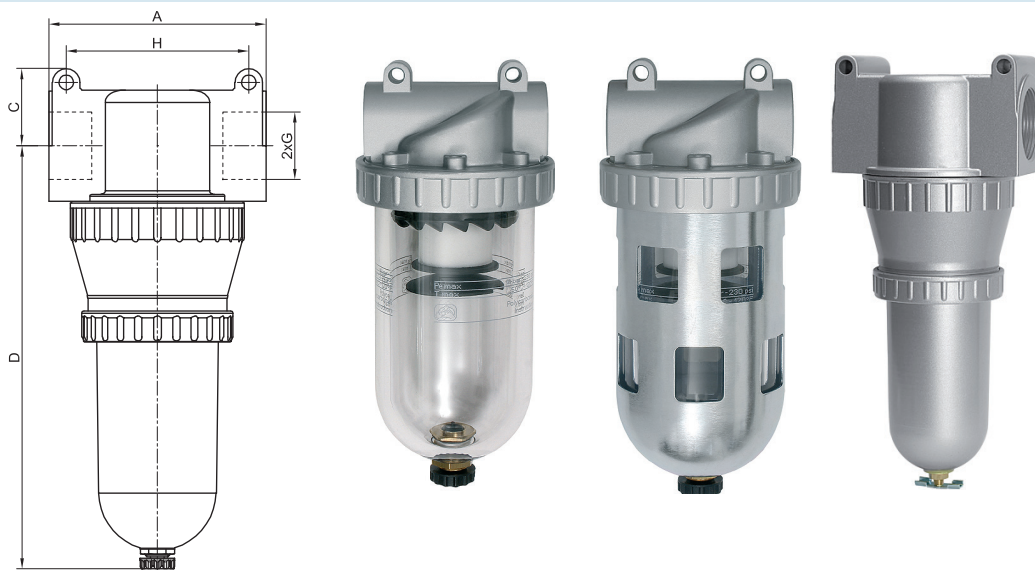
ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do filtra sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do filtra sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.12.03

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe: 16 bar	
Medium: Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres ciśnień wyjściowych: 0,5 ÷ 16 bar	
Zakres temperatur pracy: od 0 do + 60°C	
Pozycja pracy: pionowa	
Pojemność zbiornika na osad: 300 cm ³	
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus - stop cynku	
Zbiornik - wg tabeli	
Uszczelki - NBR	
Gwint przyłącza: G1; G1 1/4; G1 1/2; G2	

WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Przepływ nominalny [6 bar]	A	C	D	H	Numer zamówieniowy
Przepływ: 4000l/min							
G1	tworzywo sztuczne	4 000 l/min	90	26,5	169,9	50	80.0001.100959
	metalowy		90	26,5	169,9	50	80.0001.100977
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową		90	26,5	172,5	50	80.0001.100968
Przepływ: 12500l/min							
G1 1/4	tworzywo sztuczne	12 500 l/min	125	36,5	243,4	105	80.0001.100960
	metalowy		125	36,5	243,4	105	80.0001.100978
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową		125	36,5	246	105	80.0001.100969
G1 1/2	plastikowy	12 500 l/min	125	36,5	243,4	105	80.0001.100961
	metalowy		125	36,5	243,4	105	80.0001.100979
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową		125	36,5	246	105	80.0001.100970
Przepływ: 30000l/min							
G2	tworzywo sztuczne	30 000 l/min	148	41	394,4	120	80.0001.100962
	metalowy		148	41	394,4	120	80.0001.100980
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową		148	41	397	120	80.0001.100971

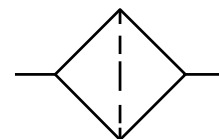
SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

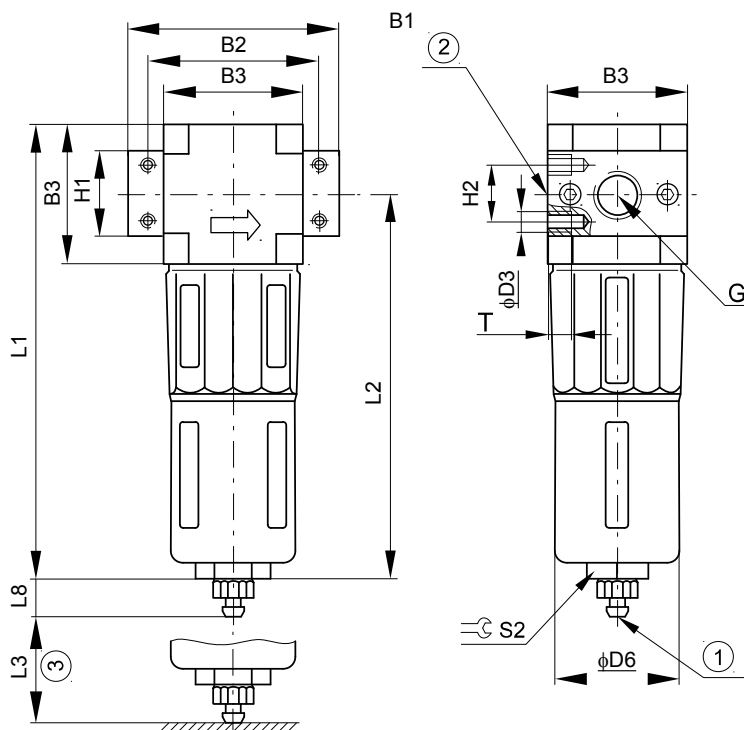
Filtr sprężonego powietrza MAXI G1, nr 80.0001.100968 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Pojemność zbiornika na osad:	300 cm ³
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiornik	- poliwęglan przezroczysty
Ośłona zbiornika	- stop aluminium
Dokładność filtracji	- 5 µm
Uszczelnienia	- NBR
Gwint przyłącza:	G1/4; G3/8; G1/2; G3/4; G1



WYMIARY



Uwagi:

- ① - przyłącze do węża ϕ wew. 4 mm
- ② - przyłącze do manometru
- ③ - wymiar montażowy (przeźródź pozwalająca na wsunięcie elementu w część mocującą)

WYMIARY

G	B1	B2	B3	φ D3	φ D6	H1	H2	L1	L2	L3	L8	T	S2
G1/4	64	52	40	M4	38	20	11	144	124	60	15	7	22
G3/8	70												
G1/2	85	70	55	M5	52	32	22	250	151	80	15	8	24
G3/4													
G1	116	91	66	M5	65	40	22	252	170	90	15	8	24

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Zakres ciśnień wyjściowych [bar]	Przepływ nominalny [12 bar]	Numer zamówieniowy	Dokładność oczyszczania
G1/4	od 0,5 do 12 bar	1200 l/min	54.3001.1405	5μm
G3/8	od 0,5 do 12 bar	1350 l/min	54.3001.3805	5μm
G1/2	od 0,5 do 12 bar	2500 l/min	54.3001.1205	5μm
G3/4	od 0,5 do 12 bar	7300 l/min	54.3001.3405	5μm
G1	od 0,5 do 12 bar	7600 l/min	54.3001.1005	5μm

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

Filtr sprężonego powietrza FORTIS G1/2, nr 54.3001.1205 1 szt.

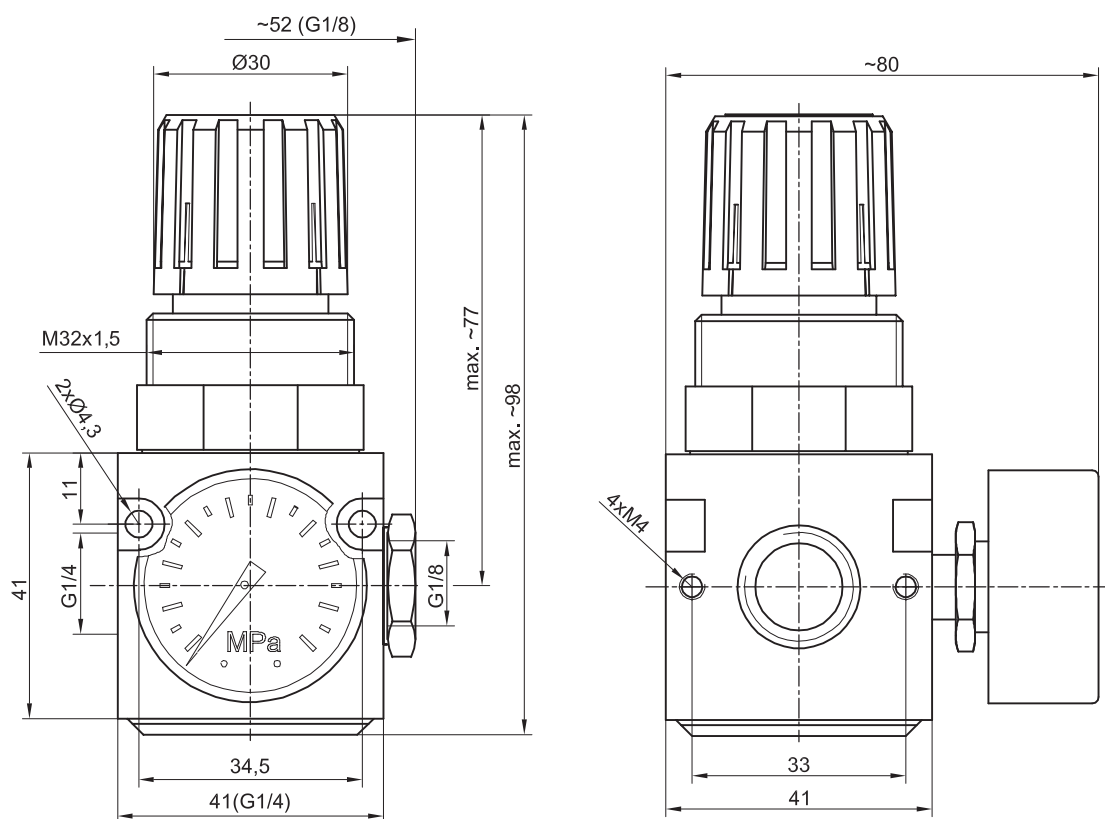
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷10 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	dowolna	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus, kołpak, pokrywa - stop aluminium Grzybek - mosiądz Tłoczek - tworzywo sztuczne Uszczelki, membrana - guma olejoodporna		
Gwint przyłącza:	G1/8; G1/4	

Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.

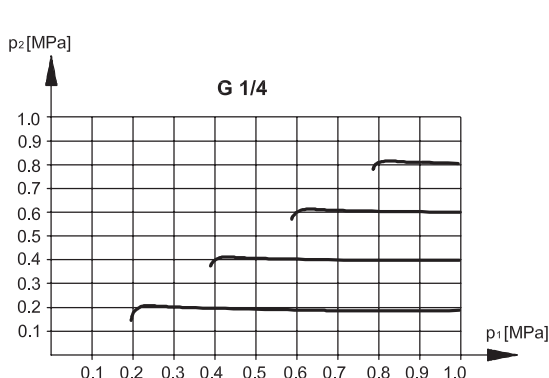


WYMIARY

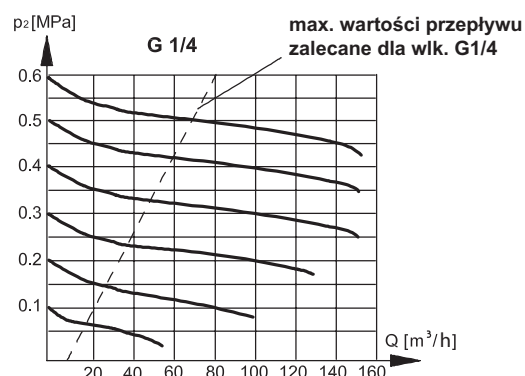


Uwaga: gwint przyłączeniowy G 1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4 x G1/8

CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE I REGULACYJNE



Charakterystyka regulacyjna



Charakterystyka przepływowa

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy standard
G1/8	0,05 ÷ 0,30	1 110 l/min	50.0101.1803
	0,05 ÷ 0,70		50.0101.1807
	0,05 ÷ 1,00		50.0101.1810
G1/4	0,05 ÷ 0,30	1 650 l/min	50.0101.1403
	0,05 ÷ 0,70		50.0101.1407
	0,05 ÷ 1,00		50.0101.1410

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór redukcyjny MINI G1/4, nr 50.0101.1410 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do zaworu redukcyjnego serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do zaworu redukcyjnego serii MINI	strona 9.12.05

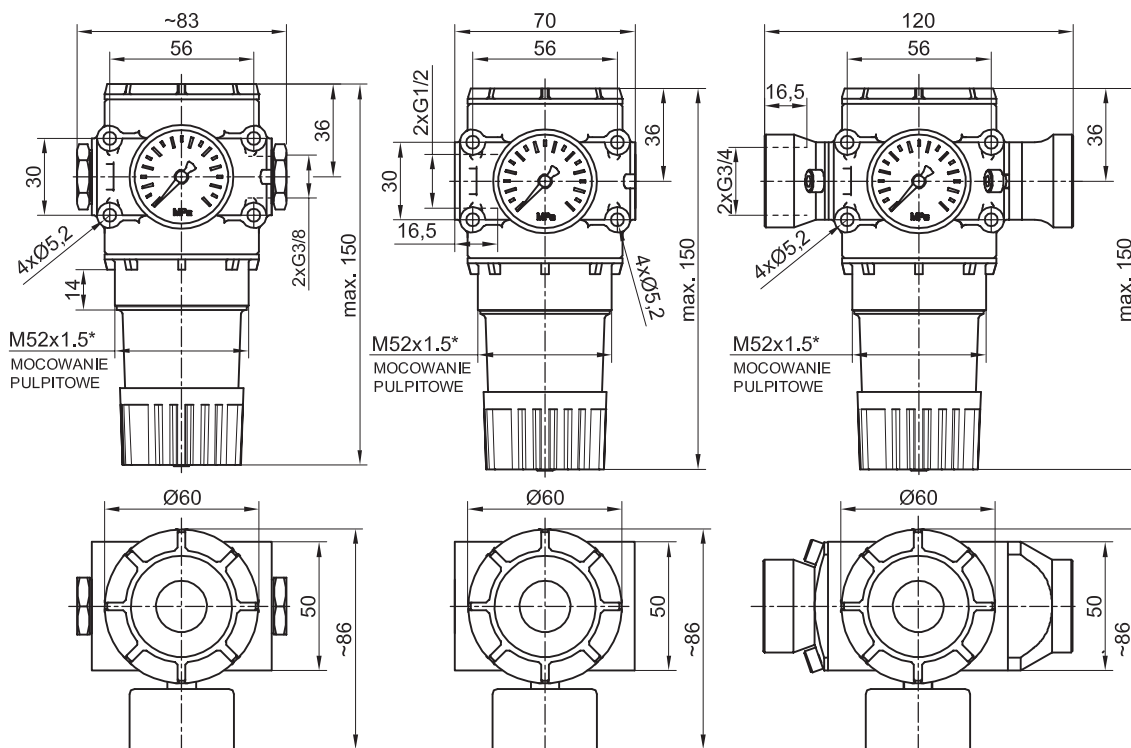
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	18 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷10,0 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	dowolna	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus, kołpak, pokrywa - stop cynku Grzybek - mosiądz Tłoczek - tworzywo sztuczne Uszczelki - guma olejoodporna Nakładki - stop aluminium		
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4	

Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.



WYMIARY



Zawór redukcyjny G3/8

Zawór redukcyjny G1/2

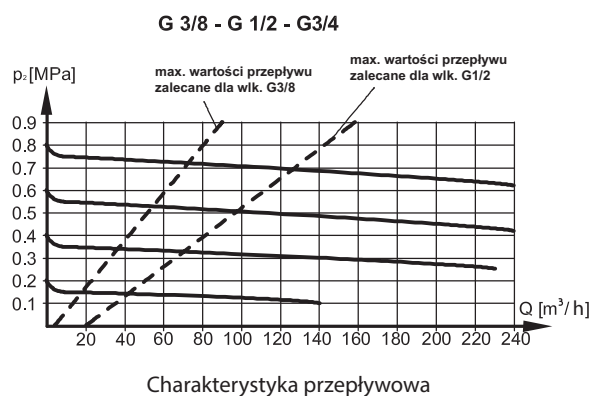
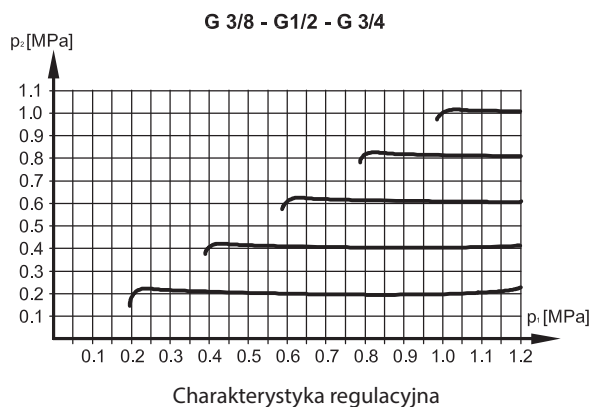
Zawór redukcyjny G3/4

* gwint do mocowania pulpಿತowe wykonywany jest na specjalne zamówienie

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy standard	Numer zamówieniowy zaworu do montażu pulpituowego	Numer zamówieniowy nakrętki mocowania pulpituowego
G3/8	0,05 ÷ 0,30	3 120 l/min	50.1101.3803	58.1101.3803MP	59.1101.15
	0,05 ÷ 0,70		50.1101.3807	58.1101.3807MP	
	0,05 ÷ 1,20		50.1101.3812	58.1101.3812MP	
G1/2	0,05 ÷ 0,30	4 060 l/min	50.1101.1203	58.1101.1203MP	
	0,05 ÷ 0,70		50.1101.1207	58.1101.1207MP	
	0,05 ÷ 1,20		50.1101.1212	58.1101.1212MP	
G3/4	0,05 ÷ 0,30	4 060 l/min	50.1101.3403	58.1101.3403MP	
	0,05 ÷ 0,70		50.1101.3407	58.1101.3407MP	
	0,05 ÷ 1,20		50.1101.3412	58.1101.3412MP	

CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE I REGULACYJNE



SPOSÓB ZAMAWIANIA

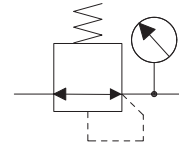
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór redukcyjny CLASSIC G1/2, nr 50.1101.1212 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

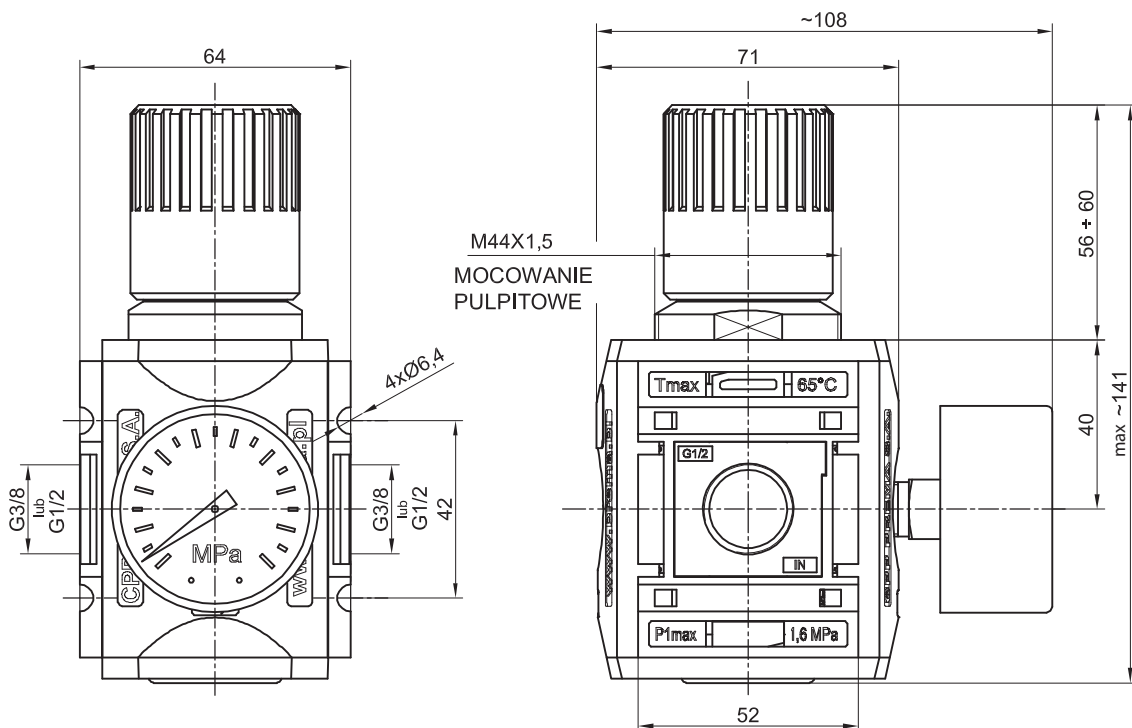
Elementy mocujące do zaworu redukcyjnego serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do zaworu redukcyjnego serii CLASSIC	strona 9.12.04

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Kołpak, pokrywa	- tworzywo sztuczne
Grzybek	- mosiądz
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2

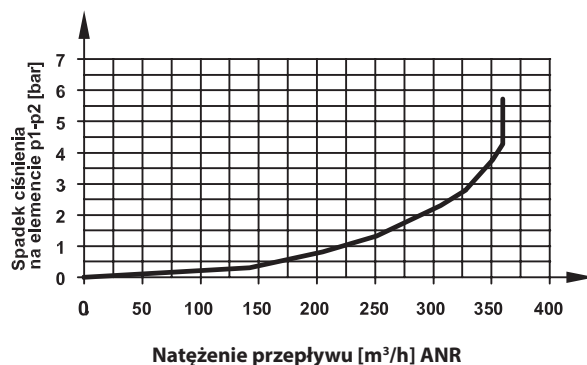
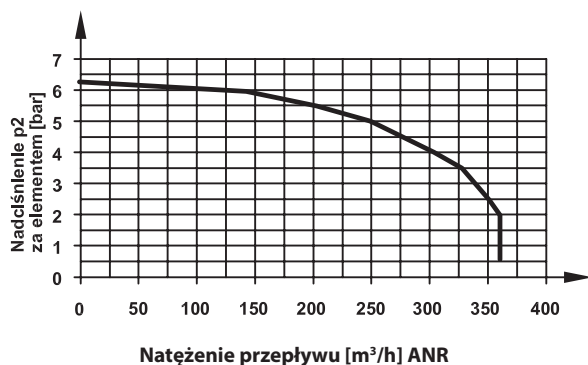


WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE

Zawór redukcyjny G1/2 (przepływ całkowicie otwarty) - ciśnienie wejściowe $p_1 = 6,3$ bar



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	Numer zamówieniowy nakrętki mocowania pulpitowego
G3/8	0,05 ÷ 0,30	3 120 l/min	50.2101.3803	59.2101.15*
	0,05 ÷ 0,70		50.2101.3807	
	0,05 ÷ 1,20		50.2101.3812	
G1/2	0,05 ÷ 0,30	4 060 l/min	50.2101.1203	
	0,05 ÷ 0,70		50.2101.1207	
	0,05 ÷ 1,20		50.2101.1212	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:
Zawór redukcyjny NOVA G1/2, nr 50.2101.1212 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

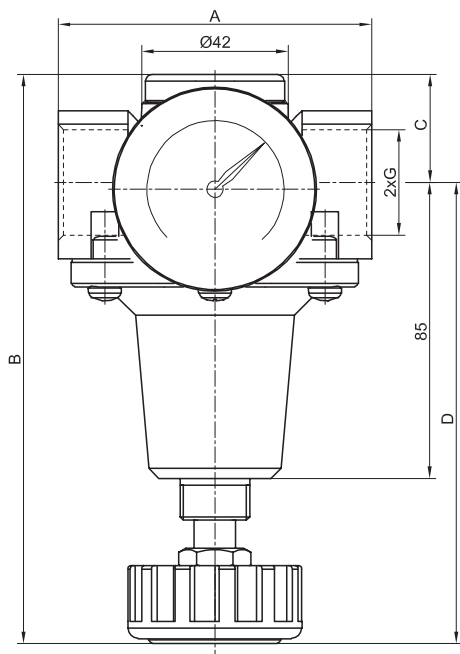
Elementy mocujące do zaworu redukcyjnego serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do zaworu redukcyjnego serii NOVA	strona 9.12.06

* Rysunek techniczny nakrętki znajduje się na stronie 9.11.02.01

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,1 ÷ 16 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0°C do +60°C	
Pozycja pracy:	dowolna	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus	- stop cynku	
Grzybek	- NBR mosiądz	
Uszczelki	- NBR	
Gwint przyłącza:	G1; G1 1/4; G1 1/2	

WYMIARY



REDUKTOR W KOMPLECIE Z MANOMETREM

Gwint przyłącza	Zakres regulacji	Przepływ nominalny [6 bar]	Zakres manometru	Wymiary				Numer zamówieniowy
				A	B	C	D	
Przepływ: 5000 l/min								
G1	0,10 - 3 bar	5 000 l/min	0 - 6 bar	90	165,9	31	134,9	80.0101.100821
G1	0,50 - 6 bar		0 - 10 bar	90	165,9	31	134,9	80.0101.100822
G1	0,50 - 10 bar		0 - 16 bar	90	165,9	31	134,9	80.0101.100823
G1	0,50 - 16 bar		0 - 25 bar	90	165,9	31	134,9	80.0101.100824
Przepływ: 16500 l/min								
G1 1/4	0,50 - 3 bar	16 500 l/min	0 - 6 bar	125	255	52	203	80.0101.100825
G1 1/4	0,50 - 10 bar		0 - 16 bar	125	255	52	203	80.0101.100826
G1 1/4	0,50 - 16 bar		0 - 25 bar	125	255	52	203	80.0101.100827
G1 1/2	0,50 - 3 bar	16 500 l/min	0 - 6 bar	125	255	52	203	80.0101.100828
G1 1/2	0,50 - 10 bar		0 - 16 bar	125	255	52	203	80.0101.100829
G1 1/2	0,50 - 16 bar		0 - 25 bar	125	255	52	203	80.0101.100830

REDUKTOR BEZ MANOMETRU

Gwint przyłącza	Zakres regulacji	Przepływ nominalny [6 bar]	Wymiary				Numer zamówieniowy
			A	B	C	D	
Przepływ: 5000 l/min							
G1	0,10 - 3 bar	5 000 l/min	125	255	52	203	80.0101.100865
G1	0,50 - 6 bar		125	255	52	203	80.0101.100866
G1	0,50 - 10 bar		125	255	52	203	80.0101.100867
G1	0,50 - 16 bar		125	255	52	203	80.0101.100868

SPOSÓB ZAMAWIANIA

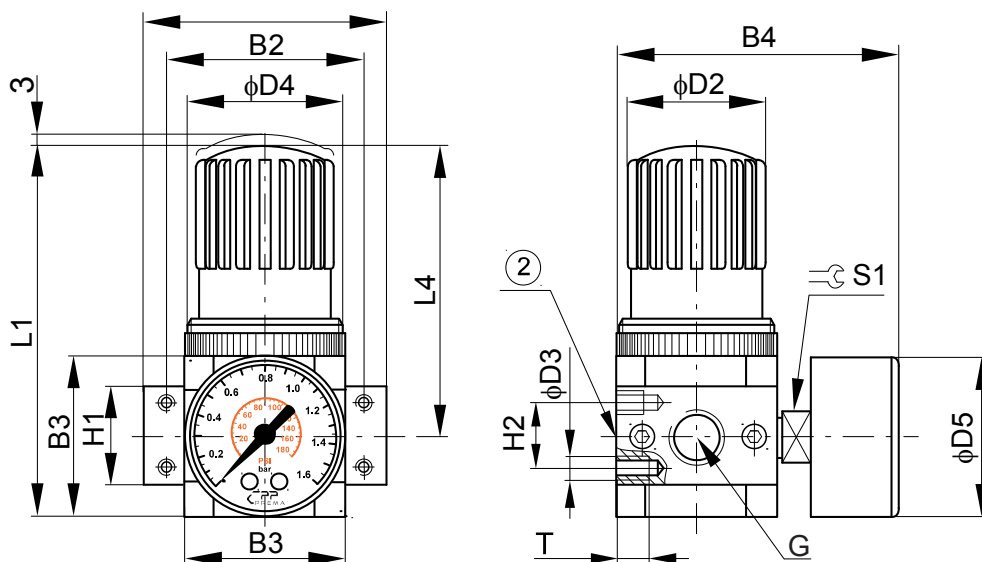
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór redukcyjny MAXI G1, nr 80.0101.100867 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar	
Medium:	Sprężone powietrze	
Zakres temperatur pracy:	od 0°C do +60°C	
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 12 bar	
Pozycja pracy:	dowolna	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus - stop aluminium Pokrętko - tworzywo sztuczne Uszczelnienia - NBR		
Gwint przyłącza:	G1/4; G3/8; G1/2; G3/4; G1	



WYMIARY



Uwaga:

② - przyłącze do manometru

WYMIARY

G	B1	B2	B3	B4	φ D2	φ D3	φ D4	Φ D5	H1	H2	L1	L4	T	S1
G1/4	64	52	40	76	31	M4	M36x1,5	41	20	11	89	69	7	14
G3/8	70													
G1/2	85	70	55	95	50	M5	M52x1,5	50	32	22	121	99	8	14
G3/4														
G1	116	91	66	107	31	M5	M52x1,5	50	40	22	115	82	8	14

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Zakres ciśnień wyjściowych [bar]	Przepływ nominalny [7 bar]	Numer zamówieniowy
G1/4	od 0,5 do 12 bar	1600 l/min	54.3101.1412
G3/8	od 0,5 do 12 bar	1700 l/min	54.3101.3812
G1/2	od 0,5 do 12 bar	4000 l/min	54.3101.1212
G3/4	od 0,5 do 12 bar	12 000 l/min	54.3101.3412
G1	od 0,5 do 12 bar	12 500 l/min	54.3101.1012

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

Filtr sprężonego powietrza FORTIS G1/2, nr 54.3101.1212 1 szt.

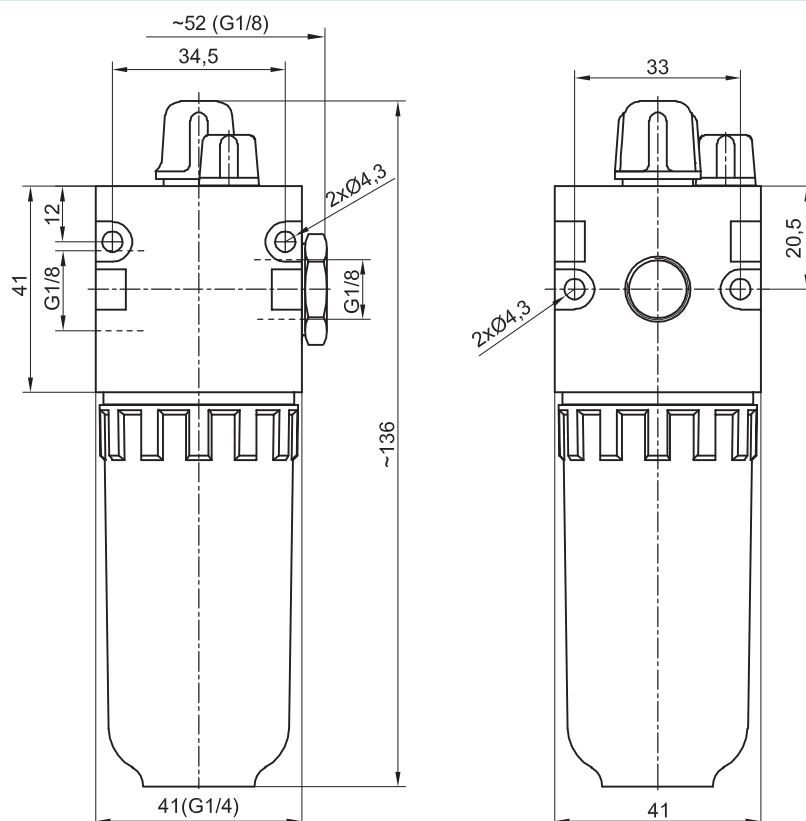
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu	
Początek kroplenia smarownicy:	1 m ³ /h	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus - stop aluminium Zbiornik, kopałka - poliwęglan przezroczysty Dysze, rurka ssąca - tworzywo sztuczne Uszczelnienia, membrana - guma olejoodporna		
Gwint przyłącza:	G1/8; G1/4	

Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.

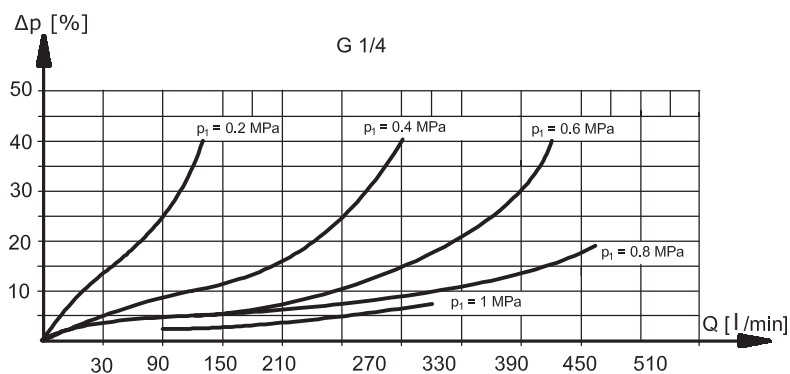


WYMIARY



Uwaga: gwint przyłączeniowy G1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4xG1/8

CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G1/8	690 l/min	50.0301.18
G1/4	1 560 l/min	50.0301.14

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Smarownica sprężonego powietrza MINI G1/4, nr 50.0301.14 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do smarownicy sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do smarownicy sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.12.11

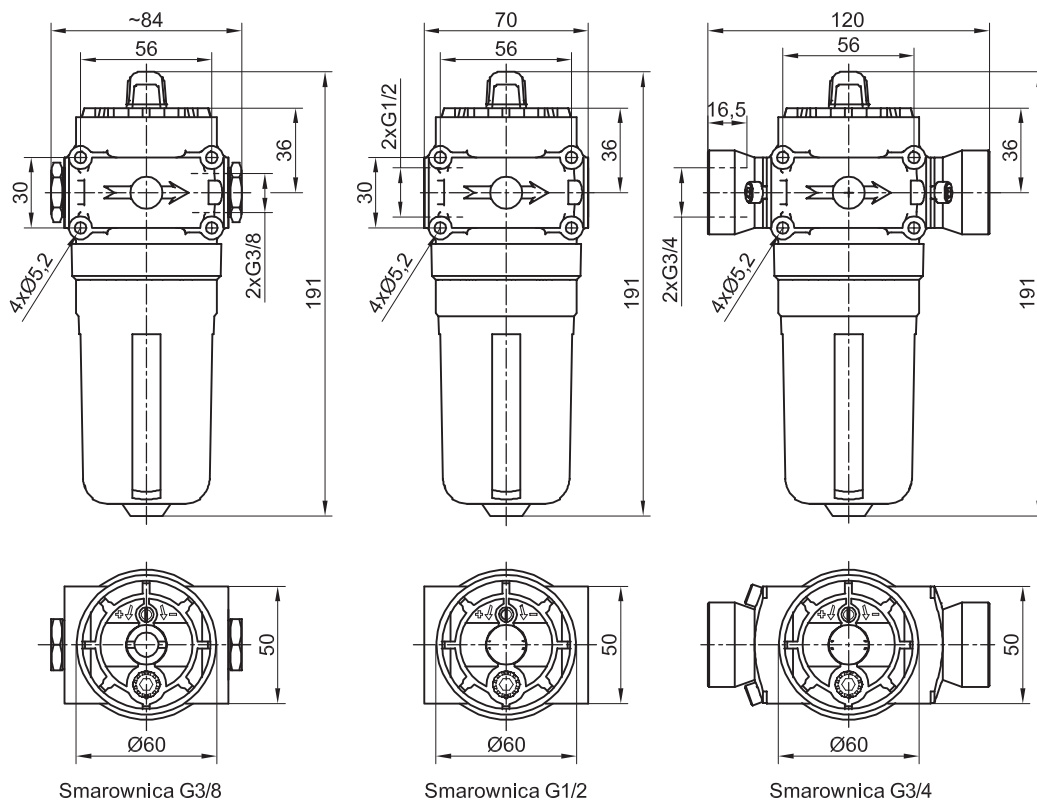
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu	
Początek kroplenia smarownicy:	3m ³ /h	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus - stop cynku Zbiornik, kopałka - poliwęglan przezroczysty Dysze, rurka ssąca - tworzywo sztuczne Uszczelnienia, membrana - guma olejoodporna Nakładki - stop aluminium		
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4	

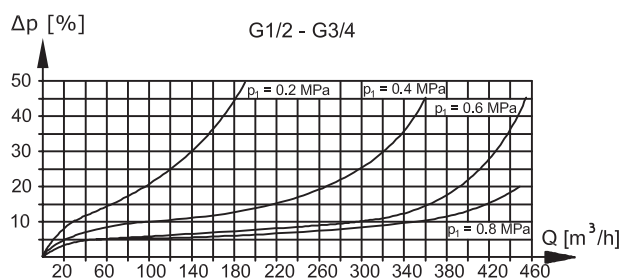
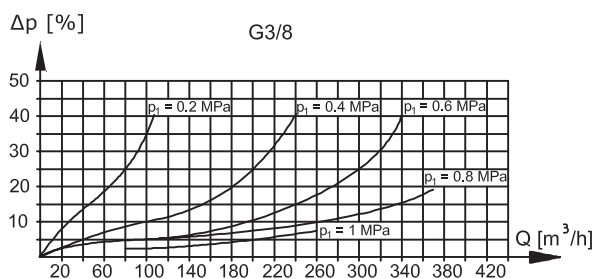
Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.



WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G3/8	2 500 l/min	50.1301.38
G1/2	4 200 l/min	50.1301.12
G3/4	4 200 l/min	50.1301.34

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:
Smarownica sprężonego powietrza CLASSIC G1/2, nr 50.1301.12 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

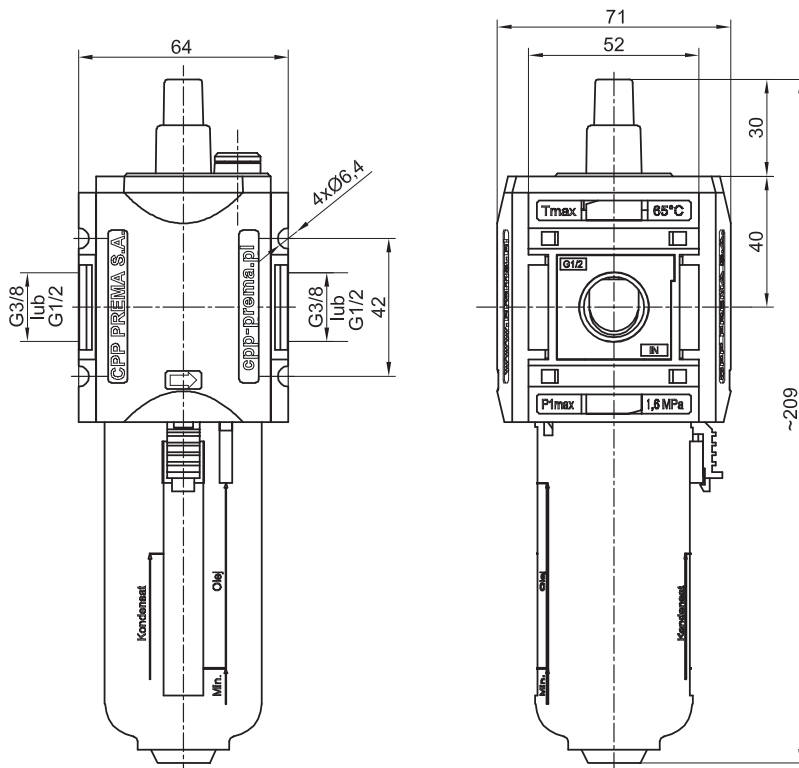
Elementy mocujące do smarownicy sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do smarownicy sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.12.10

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu	
Początek kroplenia smarownicy:	3m ³ /h	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus	- stop aluminium	
Zbiornik, kopałki	- poliwęglan przezroczysty	
Ośłona zbiornika	- tworzywo sztuczne	
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne	
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu	
Uszczelnienia	- guma olejoodporna	
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2	

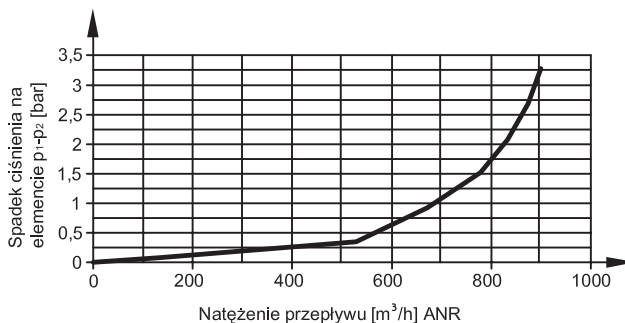
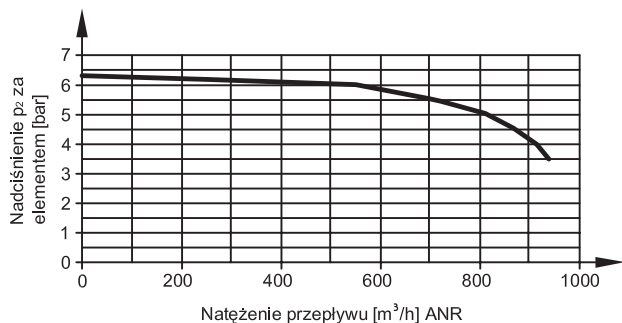


WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE

Smarownica sprężonego powietrza G1/2 (bez kroplenia) - ciśnienie wejściowe $p_1 = 6,3$ bar



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączyowy	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G3/8	2 500 l/min	50.2301.38
G1/2	4 200 l/min	50.2301.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

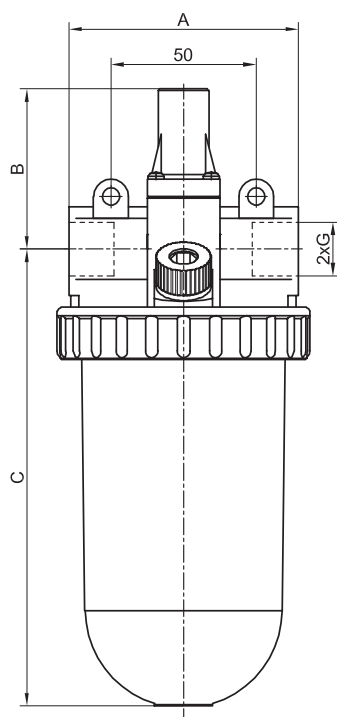
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Smarownica sprężonego powietrza NOVA G1/2, nr 50.2301.12 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do smarownicy sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do smarownicy sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.12.12

DANE TECHNICZNE

Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 16 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów	
Materiały konstrukcyjne:	Korpus - stop cynku Zbiornik - poliwęglan Uszczelki - NBR	
Gwint przyłącza:	G1; G1 1/4; G1 1/2	

WYMIARY

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Przepływ nominalny [6 bar]	A	C	D	Numer zamówieniowy
G1	tworzywo sztuczne	9 000 l/min	90	58	160	80.0301.101019
	metalowy	9 000 l/min	90	58	160	80.0301.101035
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	9 000 l/min	90	58	160	80.0301.101027
G1 1/4	tworzywo sztuczne	9 000 l/min	137	70	232	80.0301.101020
	metalowy	9 000 l/min	137	70	232	80.0301.101036
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	9 000 l/min	137	70	232	80.0301.101028
G1 1/2	tworzywo sztuczne	9 000 l/min	125	70	232	80.0301.101021
	metalowy	9 000 l/min	125	70	232	80.0301.101037
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	9 000 l/min	125	70	232	80.0301.101029

SPOSÓB ZAMAWIANIA

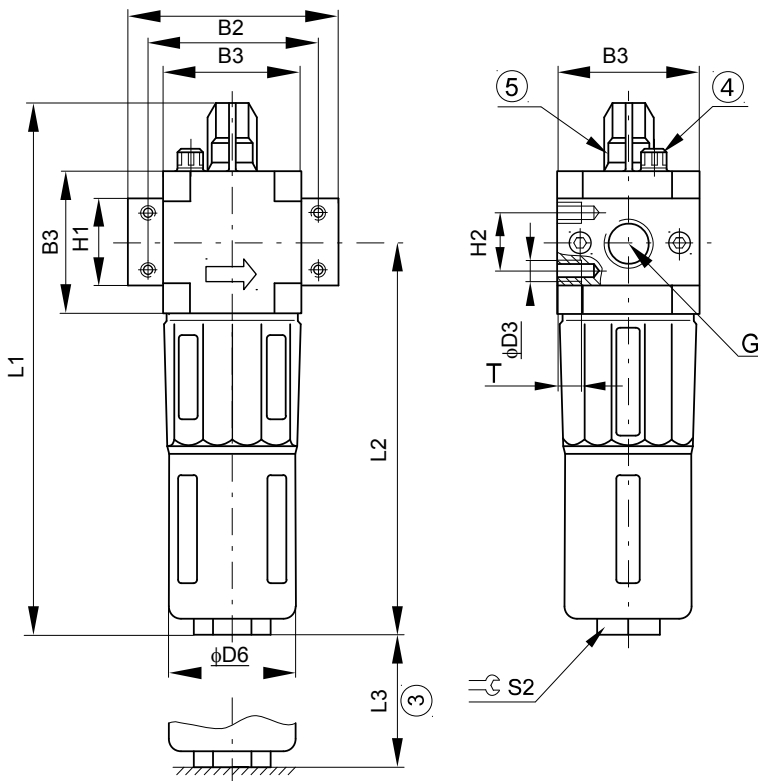
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Smarownica sprężonego powietrza MAXI G1 nr 80.0301.101019 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus	- stop aluminium	
Zbiornik, kopałka	- poliwęglan przezroczysty	
Ośłona zbiornika	- stop aluminium	
Uszczelnienia	- NBR	
Gwint przyłącza:	G1/4; G3/8; G1/2; G3/4; G1	



WYMIARY



Uwagi:

- ③ - wymiar montażowy (przeźren pozwalająca na wsunięcie elementu w część mocującą)
- ④ - otwór napełniania smarownicy z korkiem
- ⑤ - kopałka z regulacją kroplenia

WYMIARY

G	B1	B2	B3	φ D3	φ D6	H1	H2	L1	L2	L3	T	S2
G1/4	64	52	40	M4	38	20	11	169	124	100	7	22
G3/8	70											
G1/2	85	70	55	M5	52	32	22	204	151	120	8	24
G3/4												
G1	116	91	66	M5	65	40	22	228	170	150	8	24

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Przepływ nominalny [12 bar]	Numer zamówieniowy
G1/4	1200 l/min	54.3301.14
G3/8	1350 l/min	54.3301.38
G1/2	2500 l/min	54.3301.12
G3/4	7300 l/min	54.3301.34
G1	7600 l/min	54.3301.10

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

Smarownica sprężonego powietrza FORTIS G1/2, nr 54.3301.12 1 szt.

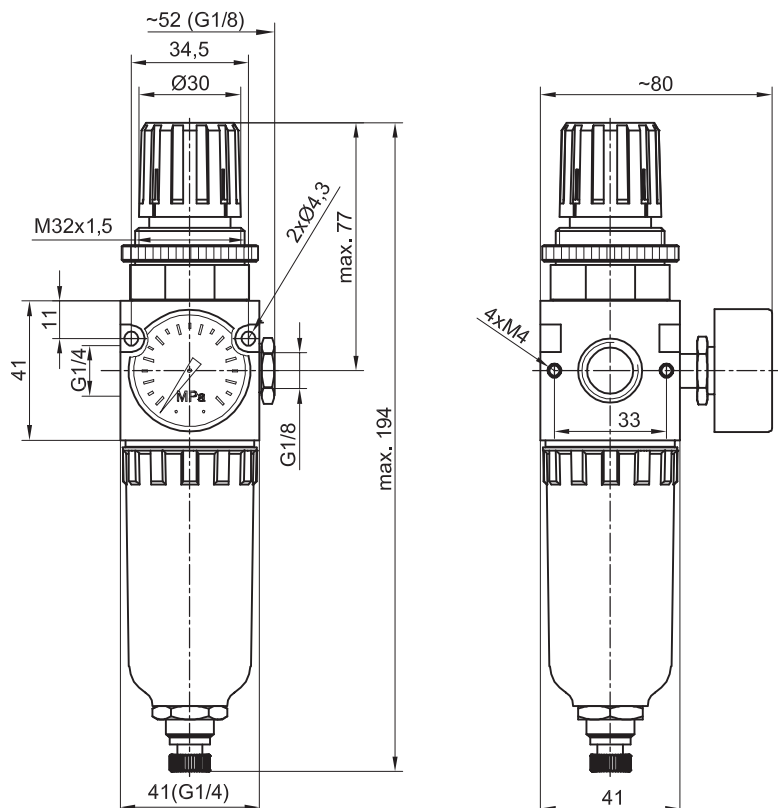
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷10,0 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus, kołpak	- stop aluminium	
Grzybek	- mosiądz	
Zbiornik	- poliwęglan przezroczysty	
Wkład filtrujący	- spiek brązu	
Kierownica, osłona, okap	- tworzywo sztuczne	
Uszczelnienia, membrana	- guma olejoodporna	
Gwint przyłącza:	G 1/8; G1/4	

Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.

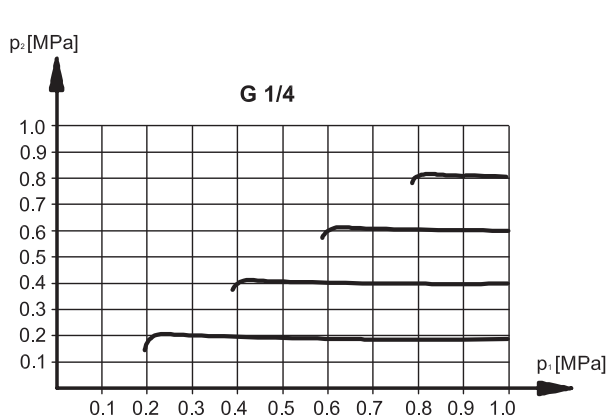


WYMIARY

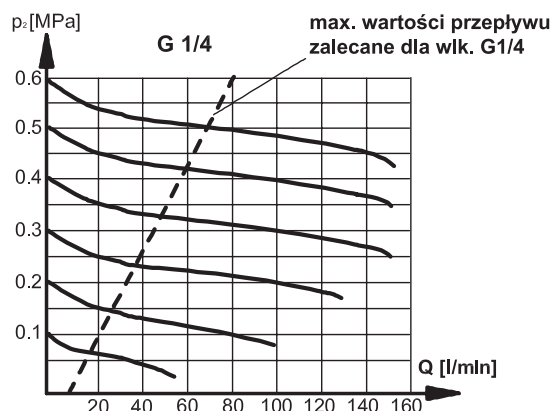


Uwaga: gwint przyłączeniowy G 1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4xG1/8

CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE I REGULACYJNE



Charakterystyka regulacyjna



Charakterystyka przepływowa

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy
G1/8	0,05 ÷ 0,30	5	810 l/min	50.0201.1803.05
	0,05 ÷ 0,70			50.0201.1807.05
	0,05 ÷ 1,00			50.0201.1810.05
	0,05 ÷ 0,30			50.0201.1803.10
	0,05 ÷ 0,70	10		50.0201.1807.10
	0,05 ÷ 1,00	50.0201.1810.10		
	0,05 ÷ 0,30	40		50.0201.1803.40
	0,05 ÷ 0,70			50.0201.1807.40
0,05 ÷ 1,00	50.0201.1810.40			
0,05 ÷ 0,30	2 130 l/min		50.0201.1403.05	
0,05 ÷ 0,70		50.0201.1407.05		
0,05 ÷ 1,00		50.0201.1410.05		
0,05 ÷ 0,30		10	50.0201.1403.10	
0,05 ÷ 0,70			50.0201.1407.10	
0,05 ÷ 1,00			50.0201.1410.10	
0,05 ÷ 0,30			40	50.0201.1403.40
0,05 ÷ 0,70		50.0201.1407.40		
0,05 ÷ 1,00	50.0201.1410.40			

SPOSÓB ZAMAWIANIA

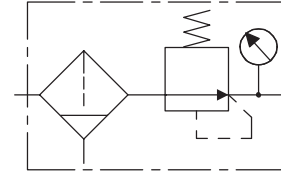
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zespół filtrująco-redukcyjny MINI G1/4, nr 50.0201.1410.10 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do zespołu filtrująco-redukcyjnego serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do zespołu filtrująco-redukcyjnego serii MINI	strona 9.12.08

DANE TECHNICZNE

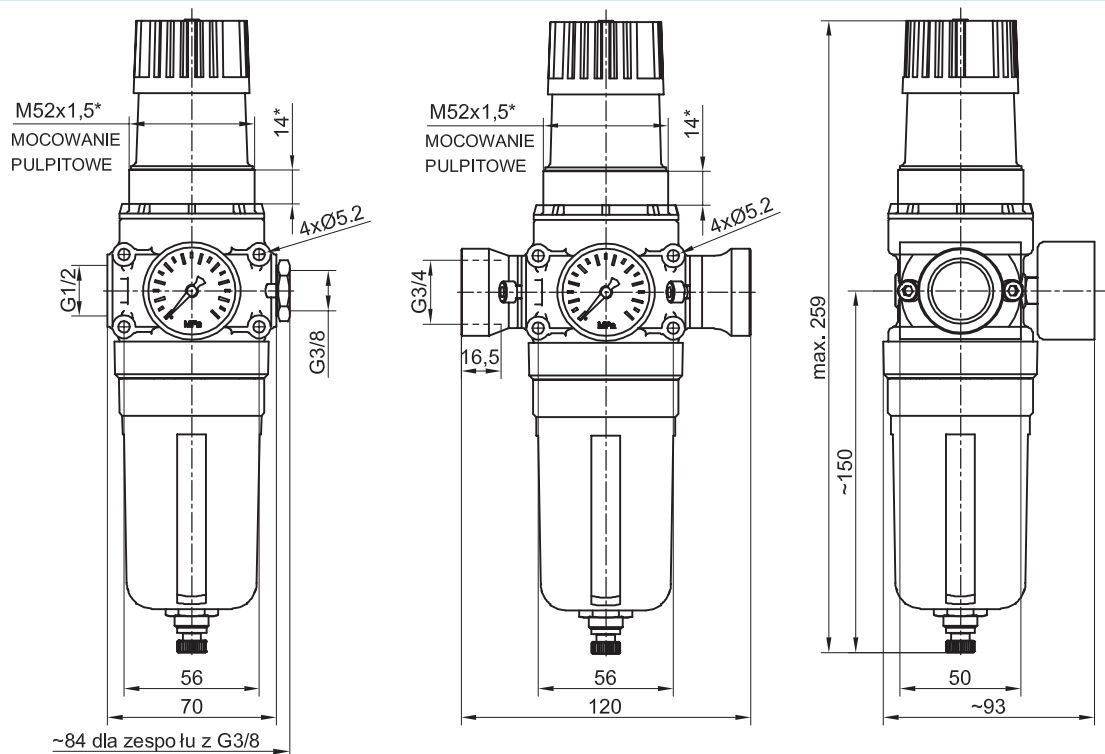
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus, kołpak	- stop cynku
Grzybek	- mosiądz
Zbiornik	- poliwęglan przezroczysty
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Tłoczek, kierownica, osłona, okap	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4



Uwaga: inne wykonania materiałowe (np. stal nierdzewna, stal kwasoodporna, mosiądz) dostępne po konsultacji technicznej.



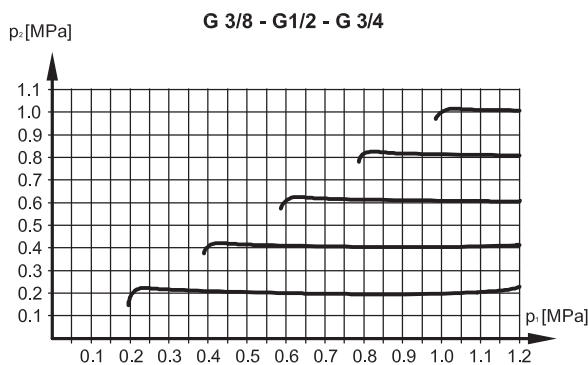
WYMIARY



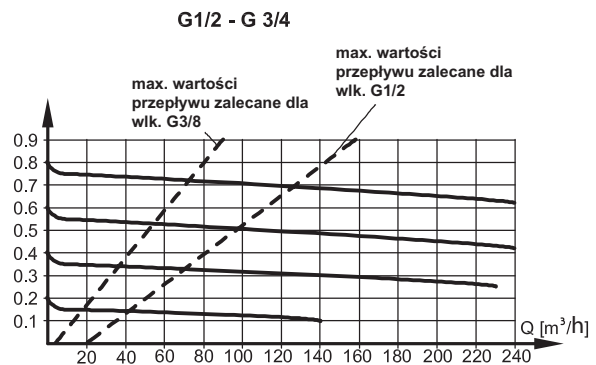
Zespół filtrująco-redukcyjny G3/8-G1/2 Zespół filtrująco-redukcyjny G3/4

*gwint do mocowania pulpitu wykonywany jest na specjalne zamówienie

CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE I REGULACYJNE



Charakterystyka regulacyjna



Charakterystyka przepływowa

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	
				Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	2 750 l/min	50.1201.3803.05	50.1211.3803.05
	0,05 ÷ 0,70			50.1201.3807.05	50.1211.3807.05
	0,05 ÷ 1,20			50.1201.3812.05	50.1211.3812.05
	0,05 ÷ 0,30	10		50.1201.3803.10	50.1211.3803.10
	0,05 ÷ 0,70			50.1201.3807.10	50.1211.3807.10
	0,05 ÷ 1,20			50.1201.3812.10	50.1211.3812.10
	0,05 ÷ 0,30	40		50.1201.3803.40	50.1211.3803.40
	0,05 ÷ 0,70			50.1201.3807.40	50.1211.3807.40
	0,05 ÷ 1,20			50.1201.3812.40	50.1211.3812.40
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	3 860 l/min	50.1201.1203.05	50.1211.1203.05
	0,05 ÷ 0,70			50.1201.1207.05	50.1211.1207.05
	0,05 ÷ 1,20			50.1201.1212.05	50.1211.1212.05
	0,05 ÷ 0,30	10		50.1201.1203.10	50.1211.1203.10
	0,05 ÷ 0,70			50.1201.1207.10	50.1211.1207.10
	0,05 ÷ 1,20			50.1201.1212.10	50.1211.1212.10
	0,05 ÷ 0,30	40		50.1201.1203.40	50.1211.1203.40
	0,05 ÷ 0,70			50.1201.1207.40	50.1211.1207.40
	0,05 ÷ 1,20			50.1201.1212.40	50.1211.1212.40
G3/4	0,05 ÷ 0,30	5	3 860 l/min	50.1201.3403.05	50.1211.3403.05
	0,05 ÷ 0,70			50.1201.3407.05	50.1211.3407.05
	0,05 ÷ 1,20			50.1201.3412.05	50.1211.3412.05
	0,05 ÷ 0,30	10		50.1201.3403.10	50.1211.3403.10
	0,05 ÷ 0,70			50.1201.3407.10	50.1211.3407.10
	0,05 ÷ 1,20			50.1201.3412.10	50.1211.3412.10
	0,05 ÷ 0,30	40		50.1201.3403.40	50.1211.3403.40
	0,05 ÷ 0,70			50.1201.3407.40	50.1211.3407.40
	0,05 ÷ 1,20			50.1201.3412.40	50.1211.3412.40
Nakrętka do mocowania pulpitowego				59.1101.15	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

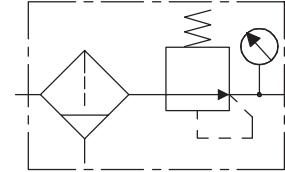
Zespół filtrująco-redukcyjny CLASSIC G3/4, nr 50.1201.3407.10 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

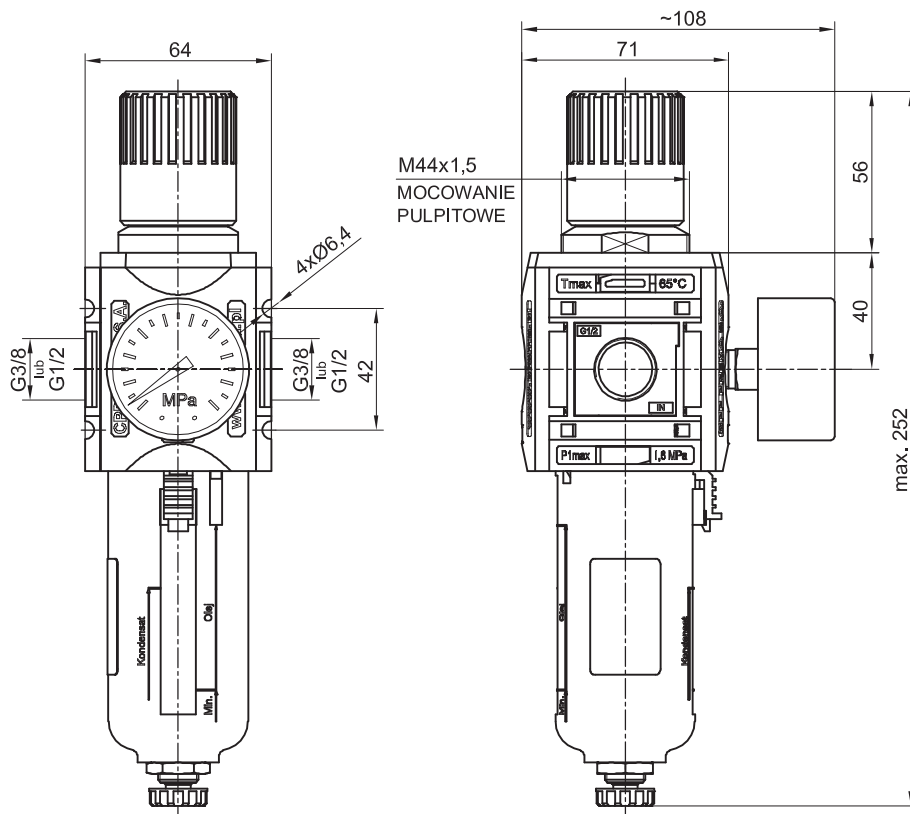
Elementy mocujące do zespołu filtrująco-redukcyjnego serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do zespołu filtrująco-redukcyjnego serii CLASSIC	strona 9.12.07

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do +65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiornik	- poliwęglan przezroczysty
Kołpak, pokrywa	- tworzywo sztuczne
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8 - G1/2

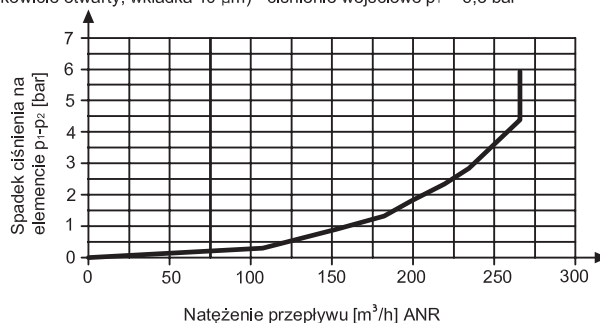
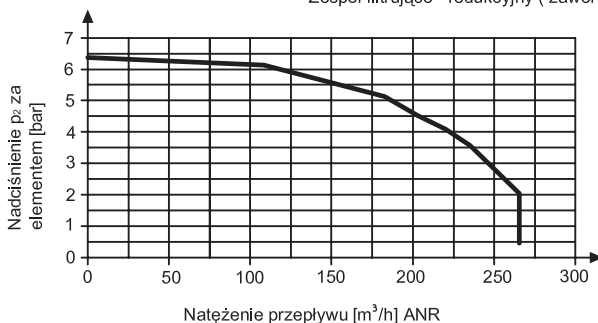


WYMIARY



CHARAKTERYSTYKI PRZEPLYWOWE

Zespół filtrująco - redukcyjny (zawór całkowicie otwarty, wkładka 40 µm) - ciśnienie wejściowe $p_1 = 6,3$ bar



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczenia [µm]	Przepływ nominalny [6 bar]	Numer zamówieniowy	
				Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	2 750 l/min	50.2201.3803.05	50.2211.3803.05
	0,05 ÷ 0,70			50.2201.3807.05	50.2211.3807.05
	0,05 ÷ 1,20			50.2201.3812.05	50.2211.3812.05
	0,05 ÷ 0,30	10		50.2201.3803.10	50.2211.3803.10
	0,05 ÷ 0,70			50.2201.3807.10	50.2211.3807.10
	0,05 ÷ 1,20			50.2201.3812.10	50.2211.3812.10
	0,05 ÷ 0,30	40		50.2201.3803.40	50.2211.3803.40
	0,05 ÷ 0,70			50.2201.3807.40	50.2211.3807.40
0,05 ÷ 1,20	50.2201.3812.40		50.2211.3812.40		
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	3 860 l/min	50.2201.1203.05	50.2211.1203.05
	0,05 ÷ 0,70			50.2201.1207.05	50.2211.1207.05
	0,05 ÷ 1,20			50.2201.1212.05	50.2211.1212.05
	0,05 ÷ 0,30	10		50.2201.1203.10	50.2211.1203.10
	0,05 ÷ 0,70			50.2201.1207.10	50.2211.1207.10
	0,05 ÷ 1,20			50.2201.1212.10	50.2211.1212.10
	0,05 ÷ 0,30	40		50.2201.1203.40	50.2211.1203.40
	0,05 ÷ 0,70			50.2201.1207.40	50.2211.1207.40
	0,05 ÷ 1,20			50.2201.1212.40	50.2211.1212.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

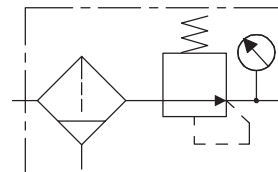
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zespół filtrująco - redukcyjny NOVA G3/8, nr 50.2201.3812.10 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

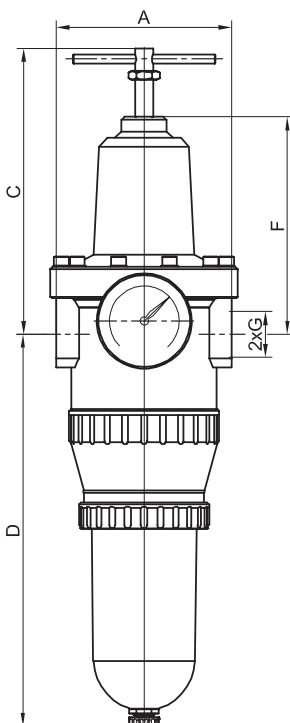
Elementy mocujące do zespołu filtrująco - redukcyjnego serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do zespołu filtrująco - redukcyjnego serii NOVA	strona 9.12.09

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 16 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- aluminium
Grzybek	- NBR mosiądz
Uszczelki	- NBR
Membrana	- NBR mosiądz
Gwint przyłącza:	G1



WYMIARY



REDUKTOR W KOMPLECIE Z MANOMETREM

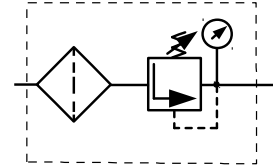
Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Zakres regulacji	Zakres manometru	Przepływ nominalny [6bar]	A	C	D	F	Numer zamówieniowy
Przepływ: 4000 l/min, Dokładność oczyszczania: 40 µm									
G1	tworzywo sztuczne	0 - 16 bar	1 - 16 bar	7 000 l/min	125	190,6	261,4	145	80.0201.100927
	metalowy	0 - 16 bar	0,5 - 16 bar		125	190,6	261,4	145	80.0201.100939
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	0 - 16 bar	1 - 16 bar		125	190,6	261,4	145	80.0201.100933

SPOSÓB ZAMAWIANIA

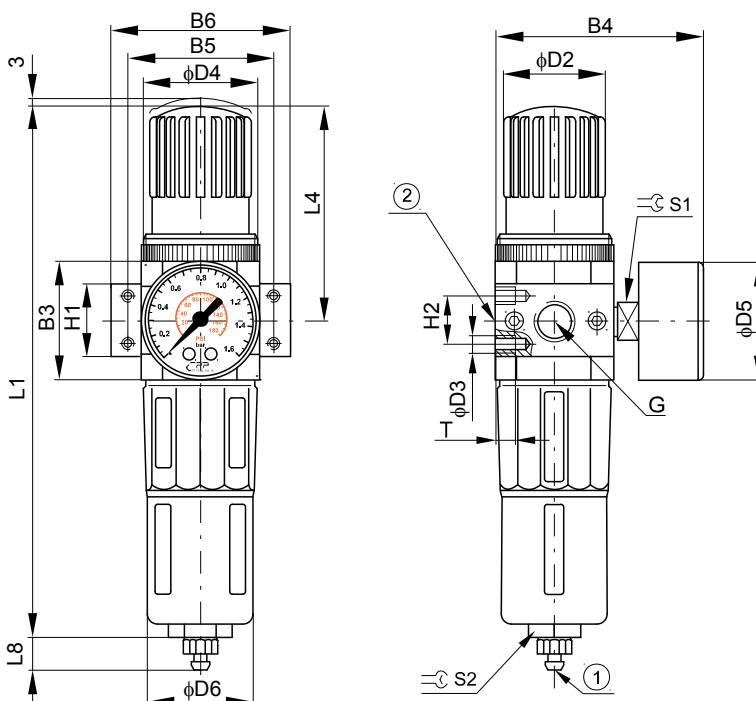
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór filtrująco-redukcyjny MAXI G1, nr 80.0201.100927 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 12 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiornik, kopałka	- poliwęglan przezroczysty
Ośłona korpusu	- stop aluminium
Uszczelnienia	- NBR
Dokładność filtracji	5 µm
Gwint przyłącza:	G1/4; G3/8; G1/2; G3/4; G1



WYMIARY



Uwagi:

- ① - przyłącze do węża ϕ wew. 4mm
- ② - przyłącze do manometru

WYMIARY

G	B1	B2	B3	B4	B5	B6	φ D2	φ D3	φ D4	φ D5	φ D6	H1	H2	L1	L2	L3	L4	L5	L8	T	S1	S2
G1/4	104	92	40	76	52	64	31	M4	M36x1	41	38	20	11	193	169	60	69	100	15	7	14	22
G3/8	110					70																
G1/2	140	125	55	95	70	85	50	M5	M52x1,5	50	52	32	22	250	204	80	99	120	15	8	14	24
G3/4	162																					
G1	182	157	66	107	91	116	31	M5	M52x1,5	50	65	40	22	252	228	90	82	150	15	8	14	24

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Zakres ciśnień wyjściowych [bar]	Przepływ nominalny [12 bar]	Numer zamówieniowy	Dokładność oczyszczania
G1/4	od 0,5 do 12 bar	1200 l/min	54.3201.1412.05	5μm
G3/8	od 0,5 do 12 bar	1350 l/min	54.3201.3812.05	5μm
G1/2	od 0,5 do 12 bar	2500 l/min	54.3201.1212.05	5μm
G3/4	od 0,5 do 12 bar	7300 l/min	54.3201.3412.05	5μm
G1	od 0,5 do 12 bar	7600 l/min	54.3201.1012.05	5μm

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

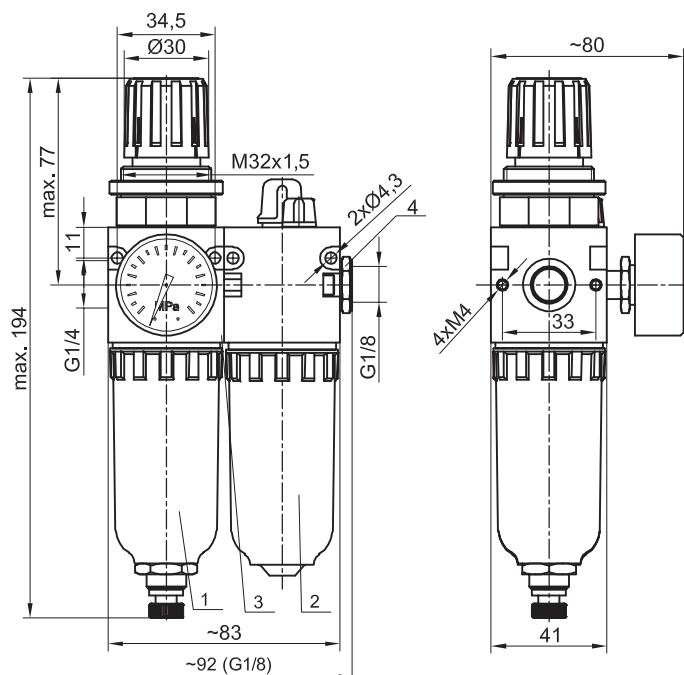
Zespół filtrująco - redukcyjny FORTIS G3/8, nr 54.3201.3812.05 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷10,0 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu	
Początek kroplenia smarownicy:	1m ³ /h	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpusy, kołpaki	- stop aluminium	
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty	
Wkład filtrujący	- spiek brązu	
Element zawirowujący strugę	- tworzywo sztuczne	
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)	
Gwint przyłącza:	G1/8; G1/4	



WYMIARY



Uwaga: gwint przyłączeniowy G1/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/4xG1/8
 Elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G1/4 i G1/8 są:

1) zespół filtrująco-redukcyjny, 2) smarownica sprężonego powietrza, 3) podkładki uszczelniające, 4) wkrętki redukcyjne (dla bloku G1/8).

SERIA MINI

Blok przygotowania sprężonego powietrza
dwuelementowy (zespół filtrująco-redukcyjny, smarownica)



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy
G1/8	0,05 ÷ 0,30	5	50.0502.1803.05
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1807.05
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1810.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.0502.1803.10
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1807.10
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1810.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.0503.1803.40
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1807.40
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1810.40
G1/4	0,05 ÷ 0,30	5	50.0502.1403.05
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1407.05
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1410.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.0502.1403.10
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1407.10
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1410.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.0503.1403.40
	0,10 ÷ 0,70		50.0502.1407.40
	0,10 ÷ 1,00		50.0502.1410.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy MINI G1/4 nr 50.0502.1407.40 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

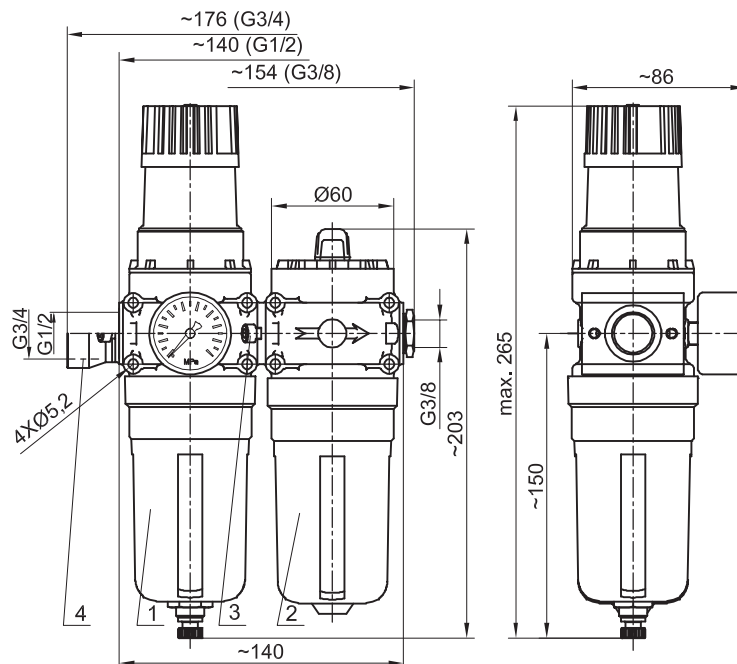
Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii MINI	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii MINI	strona: zespół filtrująco-redukcyjny 9.12.08 smarownica 9.12.11

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu	
Początek kroplenia smarownicy:	3m ³ /h	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpusy	- stop cynku	
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty	
Wkład filtrujący	- spiek brązu	
Kierownica	- tworzywo sztuczne	
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)	
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4	



WYMIARY



Elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G1/2, G3/4, G3/8 są:

1) zespół filtrująco-redukcyjny, 2) smarownica sprężonego powietrza, 3) śruby łączące, 4) wkrętki redukcyjne (dla G3/8, G3/4).

Uwaga: gwint przyłączeniowy G3/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/2 x G3/8

SERIA CLASSIC

Blok przygotowania sprężonego powietrza
dwuelementowy (zespół filtrująco-redukcyjny, smarownica)



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	50.1502.3803.05	50.1512.3803.05
	0,05 ÷ 0,70		50.1502.3807.05	50.1512.3807.05
	0,05 ÷ 1,20		50.1502.3812.05	50.1512.3812.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.1502.3803.10	50.1512.3803.10
	0,05 ÷ 0,70		50.1502.3807.10	50.1512.3807.10
	0,05 ÷ 1,20		50.1502.3812.10	50.1512.3812.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.1502.3803.40	50.1512.3803.40
	0,05 ÷ 0,70		50.1502.3807.40	50.1512.3807.40
	0,05 ÷ 1,20		50.1502.3812.40	50.1512.3812.40
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	50.1502.1203.05	50.1512.1203.05
	0,05 ÷ 0,70		50.1502.1207.05	50.1512.1207.05
	0,05 ÷ 1,20		50.1502.1212.05	50.1512.1212.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.1502.1203.10	50.1512.1203.10
	0,05 ÷ 0,70		50.1502.1207.10	50.1512.1207.10
	0,05 ÷ 1,20		50.1502.1212.10	50.1512.1212.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.1502.1203.40	50.1512.1203.40
	0,05 ÷ 0,70		50.1502.1207.40	50.1512.1207.40
	0,05 ÷ 1,20		50.1502.1212.40	50.1512.1212.40
G3/4	0 ÷ 0,30	5	50.1502.3403.05	50.1512.3403.05
	0 ÷ 0,70		50.1502.3407.05	50.1512.3407.05
	0 ÷ 1,20		50.1502.3412.05	50.1512.3412.05
	0 ÷ 0,30	10	50.1502.3403.10	50.1512.3403.10
	0 ÷ 0,70		50.1502.3407.10	50.1512.3407.10
	0 ÷ 1,20		50.1502.3412.10	50.1512.3412.10
	0 ÷ 0,30	40	50.1502.3403.40	50.1512.3403.40
	0 ÷ 0,70		50.1502.3407.40	50.1512.3407.40
	0 ÷ 1,20		50.1502.3412.40	50.1512.3412.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy CLASSIC G1/2 nr 50.1502.1212.10 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

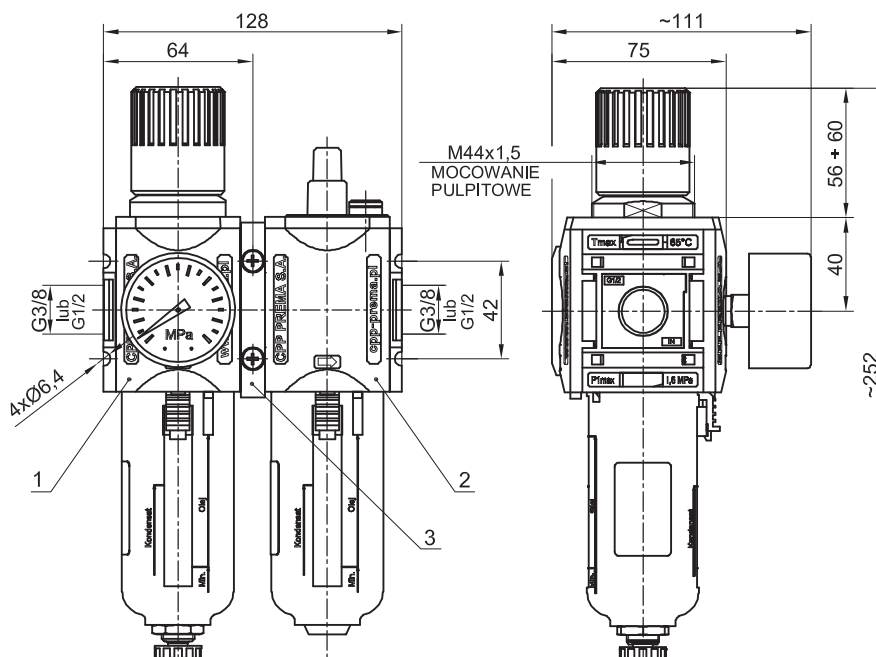
Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.11.01.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona: zespół filtrująco-redukcyjny 9.12.07 smarownica 9.12.10

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 50°C	
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu	
Początek kroplenia smarownicy:	3m ³ /h	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus	- stop aluminium	
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty	
Ośłona zbiornika	- tworzywo sztuczne	
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne	
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu	
Uszczelnienia	- guma olejoodporna	
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2	



WYMIARY



Elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8 - G1/2 są:
 1)zespół filtrująco-redukcyjny, 2) smarownica sprężonego powietrza, 3) śruby łączące.

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	50.2502.3803.05	50.2512.3803.05
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.3807.05	50.2512.3807.05
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.3812.05	50.2512.3812.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.2502.3803.10	50.2512.3803.10
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.3807.10	50.2512.3807.10
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.3812.10	50.2512.3812.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.2502.3803.40	50.2512.3803.40
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.3807.40	50.2512.3807.40
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.3812.40	50.2512.3812.40
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	50.2502.1203.05	50.2512.1203.05
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.1207.05	50.2512.1207.05
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.1212.05	50.2512.1212.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.2502.1203.10	50.2512.1203.10
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.1207.10	50.2512.1207.10
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.1212.10	50.2512.1212.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.2502.1203.40	50.2512.1203.40
	0,05 ÷ 0,70		50.2502.1207.40	50.2512.1207.40
	0,05 ÷ 1,20		50.2502.1212.40	50.2512.1212.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy NOVA G1/2, nr 50.2502.1207.40 1 szt.

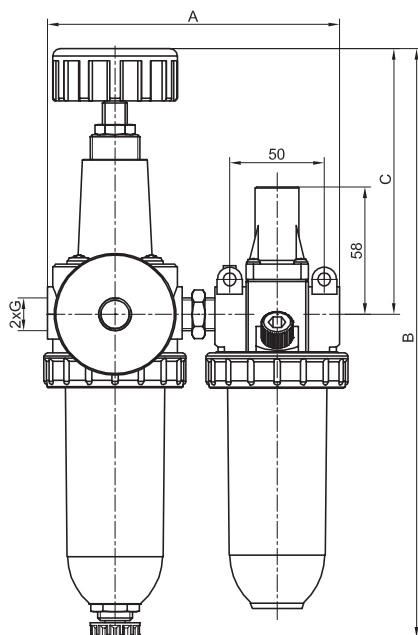
ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona: zespół filtrująco-redukcyjny 9.12.09 smarownica 9.12.12

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 16 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C	
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus	stop aluminium	
Zbiornik	wg tabeli	
Grzybek	NBR mosiądz	
Uszczelki	NBR	
Membrana	NBR mosiądz	
Gwint przyłącza:	G1; G 1 1/4; G 1 1/2	

WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

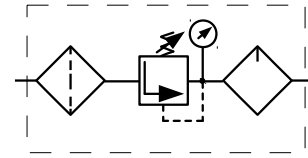
Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Zakres regulacji	A	B	C	Numer zamówieniowy
Przepływ: 4000 l/min						
G1	tworzywo sztuczne	0,50 - 10 bar	220	452	190,6	80.0502.101051
	metalowy	0,50 - 16 bar	220	452	190,6	80.0502.101063
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	0,50 - 10 bar	220	454,6	190,6	80.0502.101057

SPOSÓB ZAMAWIANIA

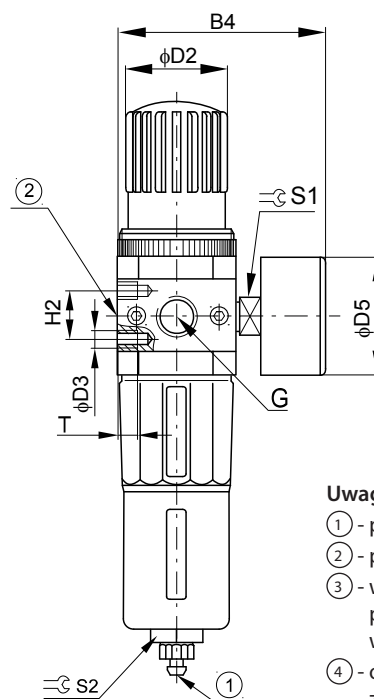
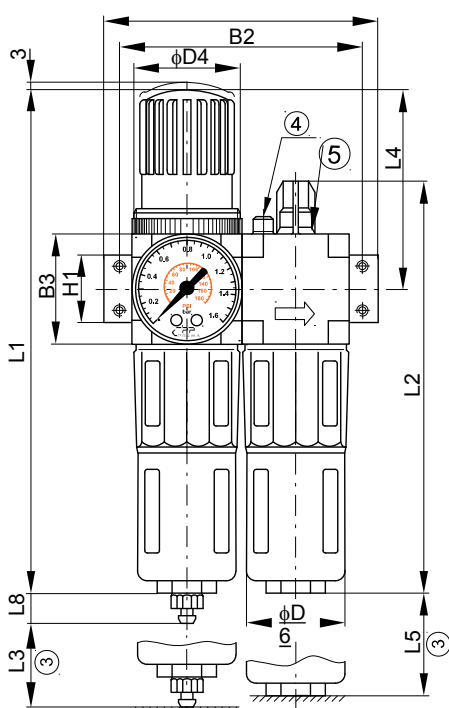
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:
Blok przygotowania sprężonego powietrza MAXI G1, nr 80.0502.101051 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5 ÷ 12 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiornik, kopułka	- poliwęglan przezroczysty
Ośłona zbiornika	- stop aluminium
Uszczelnienia	- NBR
Dokładność filtracji	- 5 µm
Gwint przyłącza:	G1/4; G3/8; G1/2; G3/4; G1



WYMIARY



Uwagi:

- ① - przyłącze do węża ϕ wew. 4mm
- ② - przyłącze do manometru
- ③ - wymiar montażowy (przeźnienie pozwalająca na wsunięcie elementu w część mocującą)
- ④ - otwór napełniania smarownicy z korkiem
- ⑤ - kopułka z regulacją kroplenia

SERIA FORTIS

Blok przygotowania sprężonego powietrza
dwuelementowy (zespół filtrująco-redukcyjny, smarownica)



WYMIARY

G	B1	B2	B3	B4	B5	B6	φ D2	φ D3	φ D4	φ D5	φ D6	H1	H2	L1	L2	L3	L4	L5	L8	T	S1	S2
G1/4	104	92	40	76	52	64	31	M4	M36x1	41	38	20	11	193	169	60	69	100	15	7	14	22
G3/8	110					70																
G1/2	140	125	55	95	70	85	50	M5	M52x1,5	50	52	32	22	250	204	80	99	120	15	8	14	24
G3/4	162																					
G1	182	157	66	107	91	116	31	M5	M52x1,5	50	65	40	22	252	228	90	82	150	15	8	14	24

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

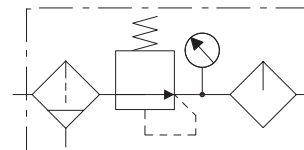
Gwint przyłączeniowy	Zakres ciśnień wyjściowych [bar]	Przepływ nominalny [12 bar]	Numer zamówieniowy	Dokładność oczyszczania
G1/4	od 0,5 do 12 bar	1200 l/min	54.3502.1412.05	5μm
G3/8	od 0,5 do 12 bar	1350 l/min	54.3502.3812.05	5μm
G1/2	od 0,5 do 12 bar	2500 l/min	54.3502.1212.05	5μm
G3/4	od 0,5 do 12 bar	7300 l/min	54.3502.3412.05	5μm
G1	od 0,5 do 12 bar	7600 l/min	54.3502.1012.05	5μm

SPOSÓB ZAMAWIANIA

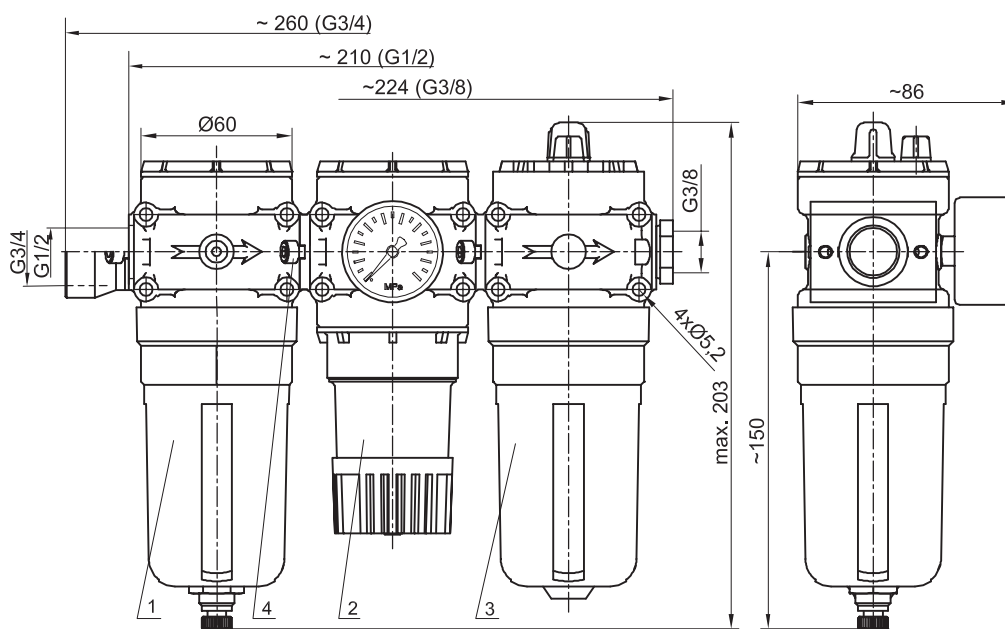
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy FORTIS G1/2, nr 54.3502.1212.05 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m ³ /h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop cynku
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Wkład filtrujący	- spiek brązu
Element zawirowujący strugę	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2; G3/4



WYMIARY



Elementami trójelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8, G1/2, G 3/4 są:

1) filtr sprężonego powietrza, 2) zawór redukcyjny, 3) smarownica sprężonego powietrza, 4) śruby łączące.

Uwaga: gwint przyłączeniowy G3/8 uzyskuje się przez wkręcenie w gwinty przyłączeniowe wkrętki redukcyjnej R1/2 x G3/8

SERIA CLASSIC

Blok przygotowania sprężonego powietrza
trójelementowy (filtr, zawór redukcyjny, smarownica)



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	50.1503.3803.05	50.1513.3803.05
	0,05 ÷ 0,70		50.1503.3807.05	50.1513.3807.05
	0,05 ÷ 1,20		50.1503.3812.05	50.1513.3812.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.1503.3803.10	50.1513.3803.10
	0,05 ÷ 0,70		50.1503.3807.10	50.1513.3807.10
	0,05 ÷ 1,20		50.1503.3812.10	50.1513.3812.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.1503.3803.40	50.1513.3803.40
	0,05 ÷ 0,70		50.1503.3807.40	50.1513.3807.40
	0,05 ÷ 1,20		50.1503.3812.40	50.1513.3812.40
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	50.1503.1203.05	50.1513.1203.05
	0,05 ÷ 0,70		50.1503.1207.05	50.1513.1207.05
	0,05 ÷ 1,20		50.1503.1212.05	50.1513.1212.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.1503.1203.10	50.1513.1203.10
	0,05 ÷ 0,70		50.1503.1207.10	50.1513.1207.10
	0,05 ÷ 1,20		50.1503.1212.10	50.1513.1212.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.1503.1203.40	50.1513.1203.40
	0,05 ÷ 0,70		50.1503.1207.40	50.1513.1207.40
	0,05 ÷ 1,20		50.1503.1212.40	50.1513.1212.40
G3/4	0,05 ÷ 0,30	5	50.1503.3403.05	50.1513.3403.05
	0,05 ÷ 0,70		50.1503.3407.05	50.1513.3407.05
	0,05 ÷ 1,20		50.1503.3412.05	50.1513.3412.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.1503.3403.10	50.1513.3403.10
	0,05 ÷ 0,70		50.1503.3407.10	50.1513.3407.10
	0,05 ÷ 1,20		50.1503.3412.10	50.1513.3412.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.1503.3403.40	50.1513.3403.40
	0,05 ÷ 0,70		50.1503.3407.40	50.1513.3407.40
	0,05 ÷ 1,20		50.1503.3412.40	50.1513.3412.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

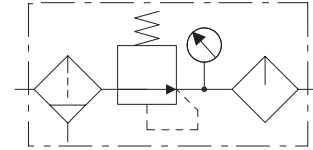
Blok przygotowania sprężonego powietrza trójelementowy CLASSIC G1/2 nr 50.1503.1207.40 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

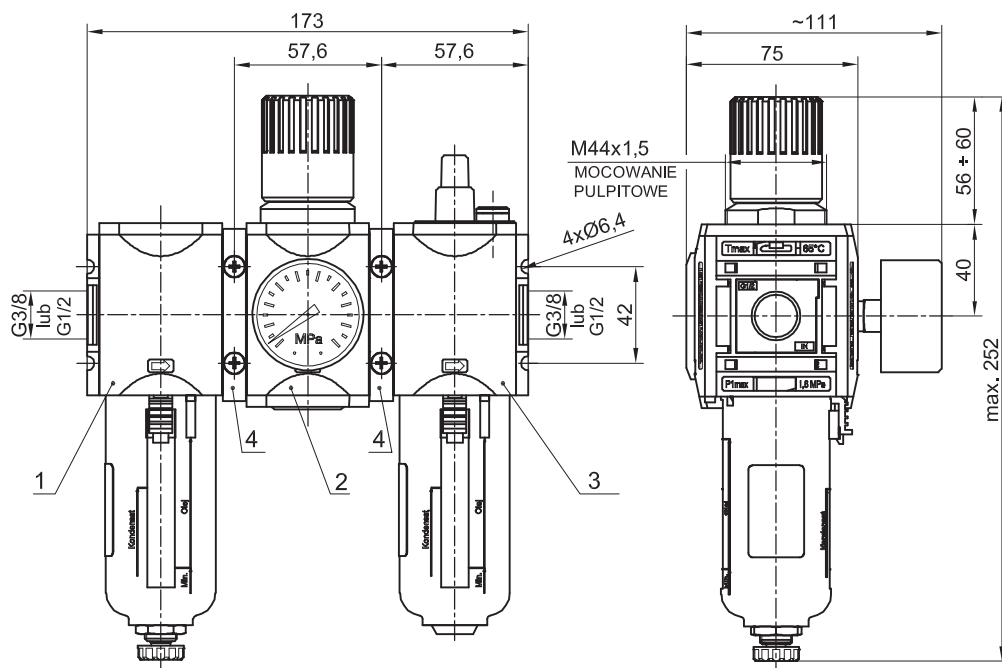
Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona 9.11.01.01.-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC	strona: filtr 9.12.02 reduktor 9.12.05 smarownica 9.12.11

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,5÷3,0; 0,5÷7,0; 0,5÷12,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m ³ /h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Ośłona zbiornika	- tworzywo sztuczne
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2



WYMIARY



Elementami trójelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8 - G1/2 są:
1) filtr sprężonego powietrza, 2) zawór redukcyjny, 3) smarownica sprężonego powietrza, 4) śruby łączące.

SERIA NOVA

Blok przygotowania sprężonego powietrza
trójelementowy (filtr, zawór redukcyjny, smarownica)



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy	
			Spust ręczny	Spust automatyczny
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	50.2503.3803.05	50.2513.3803.05
	0,05 ÷ 0,70		50.2503.3807.05	50.2513.3807.05
	0,05 ÷ 1,20		50.2503.3812.05	50.2513.3812.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.2503.3803.10	50.2513.3803.10
	0,05 ÷ 0,70		50.2503.3807.10	50.2513.3807.10
	0,05 ÷ 1,20		50.2503.3812.10	50.2513.3812.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.2503.3803.40	50.2513.3803.40
	0,05 ÷ 0,70		50.2503.3807.40	50.2513.3807.40
	0,05 ÷ 1,20		50.2503.3812.40	50.2513.3812.40
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	50.2503.1203.05	50.2513.1203.05
	0,05 ÷ 0,70		50.2503.1207.05	50.2513.1207.05
	0,05 ÷ 1,20		50.2503.1212.05	50.2513.1212.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.2503.1203.10	50.2513.1203.10
	0,05 ÷ 0,70		50.2503.1207.10	50.2513.1207.10
	0,05 ÷ 1,20		50.2503.1212.10	50.2513.1212.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.2503.1203.40	50.2513.1203.40
	0,05 ÷ 0,70		50.2503.1207.40	50.2513.1207.40
	0,05 ÷ 1,20		50.2503.1212.40	50.2513.1212.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Blok przygotowania sprężonego powietrza trójelementowy NOVA G1/2, nr 50.2503.1207.40 1 szt.

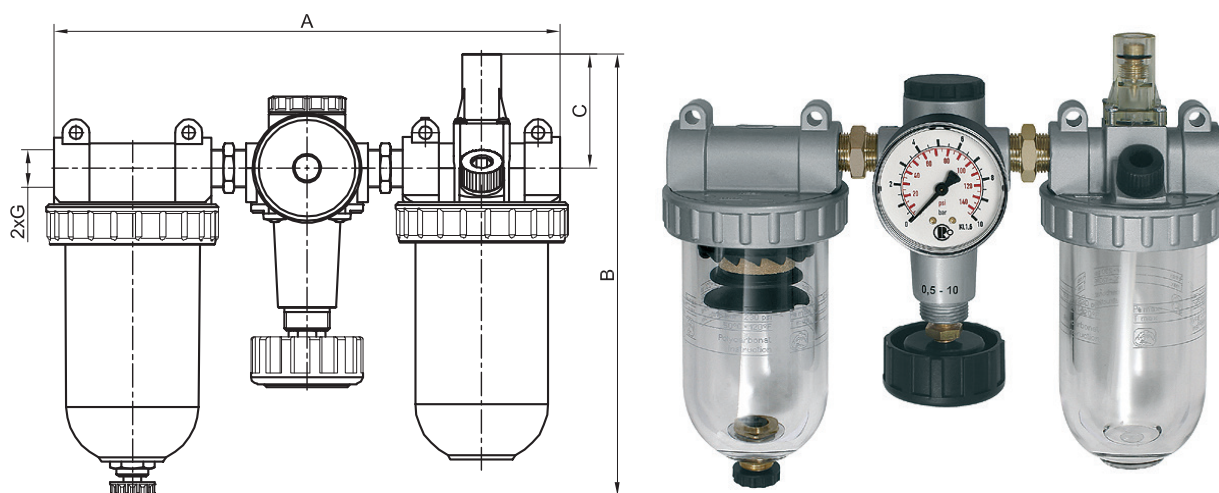
ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona: filtr 9.12.03 reduktor 9.12.06 smarownica 9.12.12

DANE TECHNICZNE

Zakres ciśnień wyjściowych:	1,5 ÷ 16 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 60°C	
Pojemność zbiornika na osad:	300 cm ³	
Pojemność zbiornika na olej:	550 cm ³	
Materiały konstrukcyjne:		
	Korpus - stop cynku Zbiorniki - tworzywo sztuczne	
Gwint przyłącza:	G1; G1 1/4; G 1 1/2	

WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

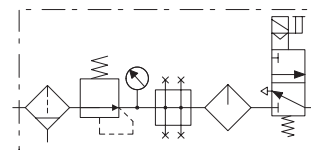
Gwint przyłącza	Materiał zbiornika	Zakres regulacji	A	B	C	Numer zamówieniowy
Przepływ: 3200 l/min						
G1	tworzywo sztuczne	1,50 - 10 bar	302	227,9	58	80.0503.101069
	metalowy	1,50 - 16 bar	302	227,9	58	80.0503.101085
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	1,50 - 10 bar	302	230,5	58	80.0503.101077
Przepływ: 5000 l/min						
G1 1/4	tworzywo sztuczne	1,50 - 10 bar	395	313,4	70	80.0503.101077
	metalowy	1,50 - 16 bar	395	313,4	70	80.0503.101086
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	1,50 - 10 bar	395	316,4	70	80.0503.101078
G1 1/2	tworzywo sztuczne	1,50 - 10 bar	395	313,4	70	80.0503.101085
	metalowy	1,50 - 16 bar	395	313,4	70	80.0503.101086
	tworzywo sztuczne z osłoną metalową	1,50 - 10 bar	395	316,4	70	80.0503.101079

SPOSÓB ZAMAWIANIA

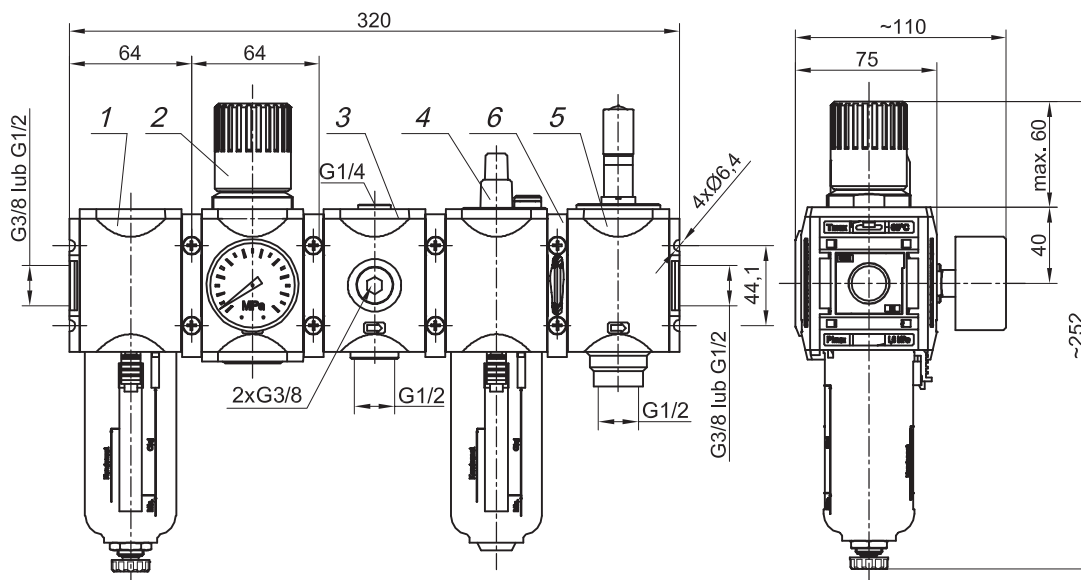
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:
Blok przygotowania sprężonego powietrza trójelementowy MAXI G1, nr 80.0503.101069 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres ciśnień wyjściowych:	3,0 ÷ 7,0 bar
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Początek kroplenia smarownicy:	3m ³ /h
Zalecany olej:	olej mineralny wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Zbiorniki	- poliwęglan przezroczysty
Ośłona zbiornika	- tworzywo sztuczne
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Wkład filtrujący	- kompozyt polietylenowy lub spiek brązu
Uszczelnienia	- guma olejoodporna
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2



WYMIARY



Elementami pięcioelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8-G1/2 są:

- 1) filtr sprężonego powietrza, 2) zawór redukcyjny, 3) rozdzielacz powietrza, 4) smarownica sprężonego powietrza, 5) zawór odcinający, 6) śruby łączące.

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy
G3/8	0,05 ÷ 0,30	5	50.2505.3803.05
	0,05 ÷ 0,70		50.2505.3807.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.2505.3803.10
	0,05 ÷ 0,70		50.2505.3807.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.2505.3803.40
	0,05 ÷ 0,70		50.2505.3807.40
G1/2	0,05 ÷ 0,30	5	50.2505.1203.05
	0,05 ÷ 0,70		50.2505.1207.05
	0,05 ÷ 0,30	10	50.2505.1203.10
	0,05 ÷ 0,70		50.2505.1207.10
	0,05 ÷ 0,30	40	50.2505.1203.40
	0,05 ÷ 0,70		50.2505.1207.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.

Blok przygotowania sprężonego powietrza pięcioelementowy NOVA G1/2, nr 50.2505.1207.10 1 szt.

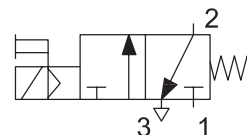
ELEMENTY DODATKOWE

Elementy mocujące do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona 9.11.02.01-02
Komplety naprawcze do bloku przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA	strona: filtr 9.12.03 reduktor 9.12.06 smarownica 9.12.12 zawór odcinający 9.12.13

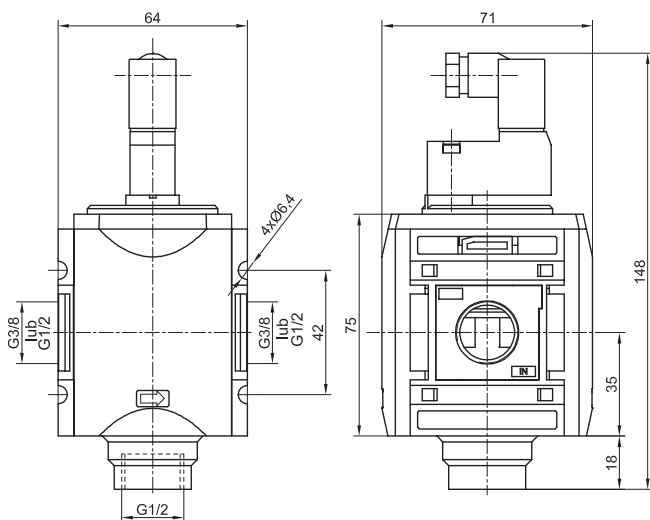
Rysunek na stronie 9.07.01.01 przedstawia przykładową konfigurację bloku przygotowania sprężonego powietrza. Należy zachować zasadę kolejności montażu podstawowych elementów bloku: filtr, następnie zawór redukcyjny i smarownica. Rozdzielacz i zawór odcinający mogą znajdować się w dowolnym miejscu bloku, ale zawór odcinający musi znajdować się za zaworem redukcyjnym.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	8 bar
Zakres ciśnień wejściowych:	3,0 ÷ 8,0 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 50°C
Pozycja pracy:	dowolna
Napięcie sterowania:	prąd stały (moc 2,5 W): A - 12 V B - 24 V prąd przemienny 50Hz (moc 3 VA): E - 24 V H - 110V J - 230 V
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2



WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Numer zamówieniowy
G3/8	50.2803.38X*
G1/2	50.2803.12X*

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór odcinający NOVA G3/8 , 24V DC, nr 50.2803.38B 1 szt.

ELEMENTY DODATKOWE

Komplety naprawcze do zaworu odcinającego serii NOVA	strona 9.12.13
--	----------------

* „X” w numerze zamówieniowym oznacza napięcie sterowania.

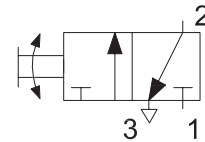
SERIA NOVA

Zawór odcinający
sterowany ręcznie

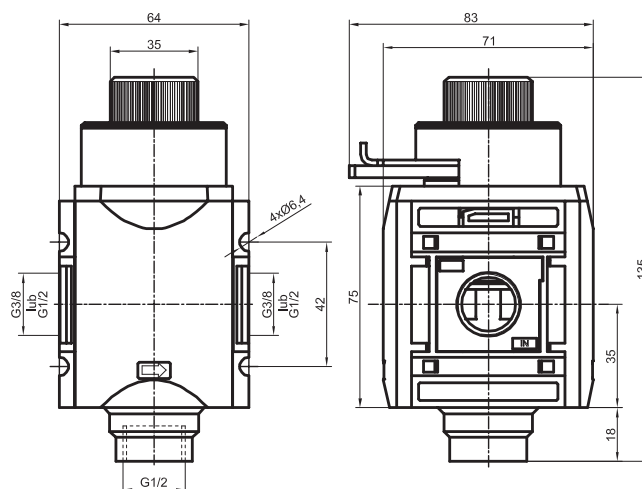


DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	12 bar
Zakres ciśnień wejściowych:	0 ÷ 12 bar
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stop aluminium
Ośłona korpusu	- tworzywo sztuczne
Uszczelnienia	- guma olejoodporna (NBR)
Gwint przyłącza:	G3/8; G1/2



WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Numer zamówieniowy
G3/8	50.2804.38
G1/2	50.2804.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

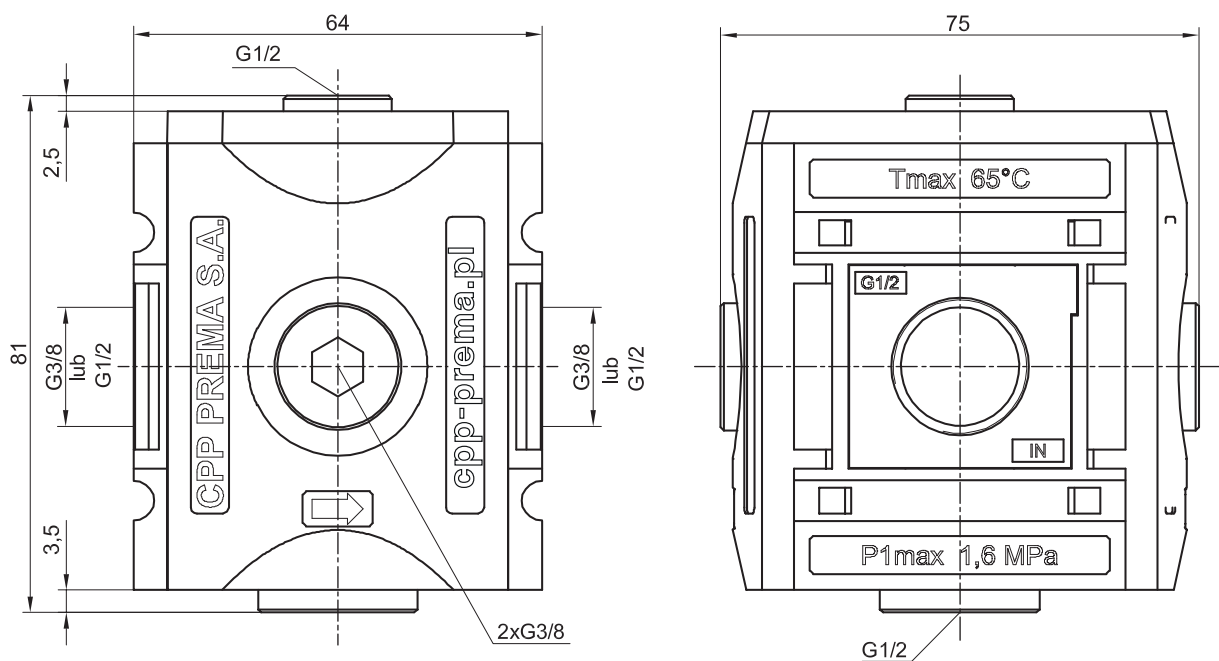
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór odcinający NOVA G3/8, nr 50.2804.38 1 szt.

DANE TECHNICZNE

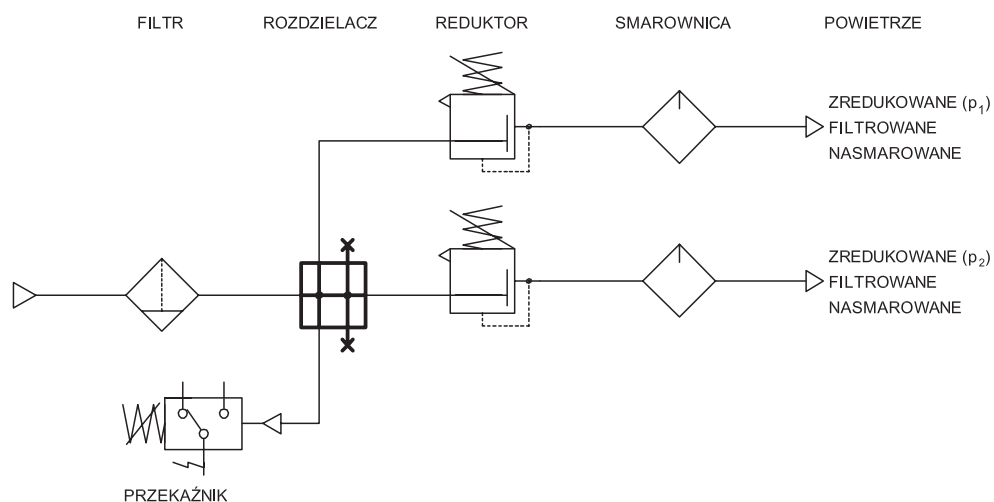
Maksymalne ciśnienie wejściowe: 12 bar	
Medium: Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy: od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy: dowolna	
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus - stop aluminium Ośłona korpusu - tworzywo sztuczne Uszczelnienia - guma olejoodporna (NBR)	
Gwint przyłącza: G3/8; G1/2	



WYMIARY



PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



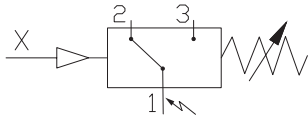
NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Numer zamówieniowy
G3/8	50.2800.38
G1/2	50.2800.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

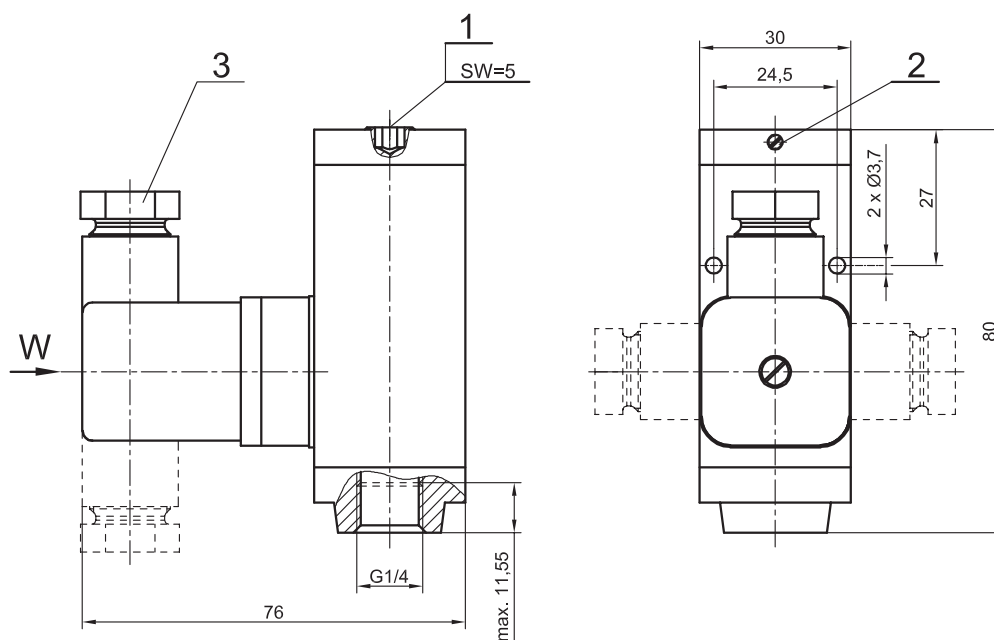
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Rozdzielacz sprężonego powietrza NOVA G1/2, nr 50.2800.12 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	8 bar; 12 bar	
Medium:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Pozycja pracy:	dowolna	
Częstotliwość przełączania:	60 cykli/min	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus	- aluminium	
Membrana	- kauczuk nitylowo-butadienowy	



WYMIARY



1) Gniazdo śruby regulacyjnej, 2) wkrętka blokady śruby regulacyjnej, 3) połączenie wtykowe obracane co 90°

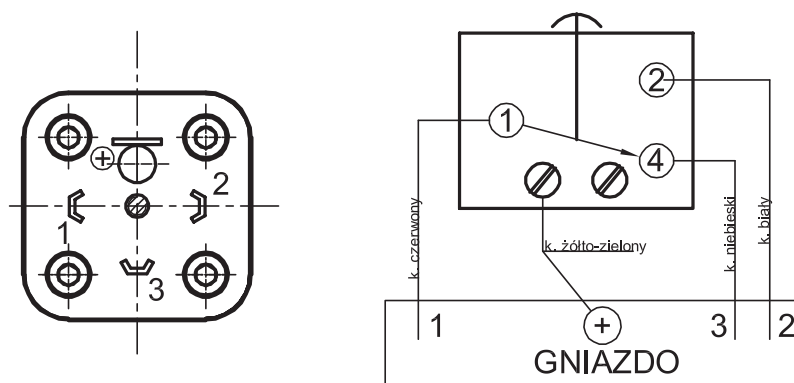
Uwaga: przełącznik pneumoelektryczny można montować samodzielnie lub z rozdzielaczem.

Przełącznik pneumoelektryczny można stosować do wszystkich serii elementów przygotowania sprężonego powietrza.

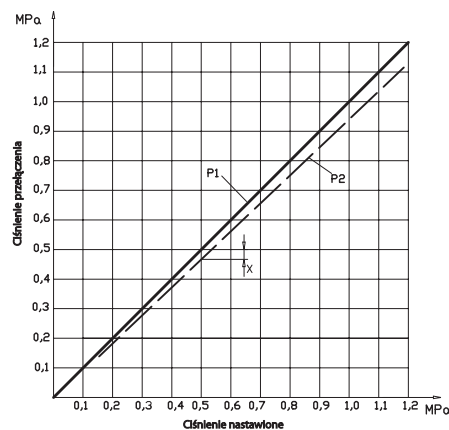
PARAMETRY PRĄDU ELEKTRYCZNEGO

Napięcie znamionowe (V)	Znamionowy prąd łączeniowy (A)	
	Obciążenie	
	rezystancyjne	indukcyjne $\cos\phi=0.4$
110	5.0	3.0
230	3.0	2.0
12	5.0	4.0
24	4.0	3.0
110	0.4	0.4
230	0.2	0.2

SCHEMAT POŁĄCZENIA MIKROWYŁĄCZNIKA



SCHEMAT POŁĄCZENIA MIKROWYŁĄCZNIKA



p_1 - górne ciśnienie przełączenia przy wzroście ciśnienia
 p_2 - dolne ciśnienie przełączenia przy spadku ciśnienia
 X - histereza (maksymalna różnica ciśnień włączania i wyłączania)

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Zakres ciśnień roboczych	Numer zamówieniowy
0,2÷12 bar	50.5009.0014
0,5÷8 bar	50.5009.0514

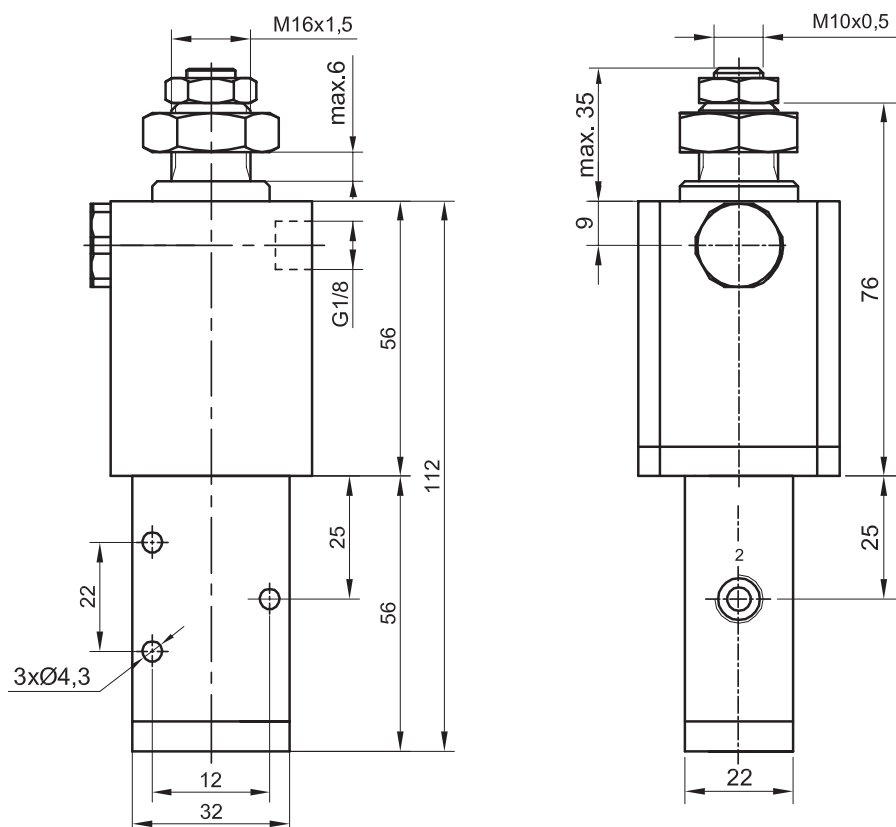
SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Przełącznik pneumoelektryczny G1/4 nr. 50.5009.0014 1 szt.

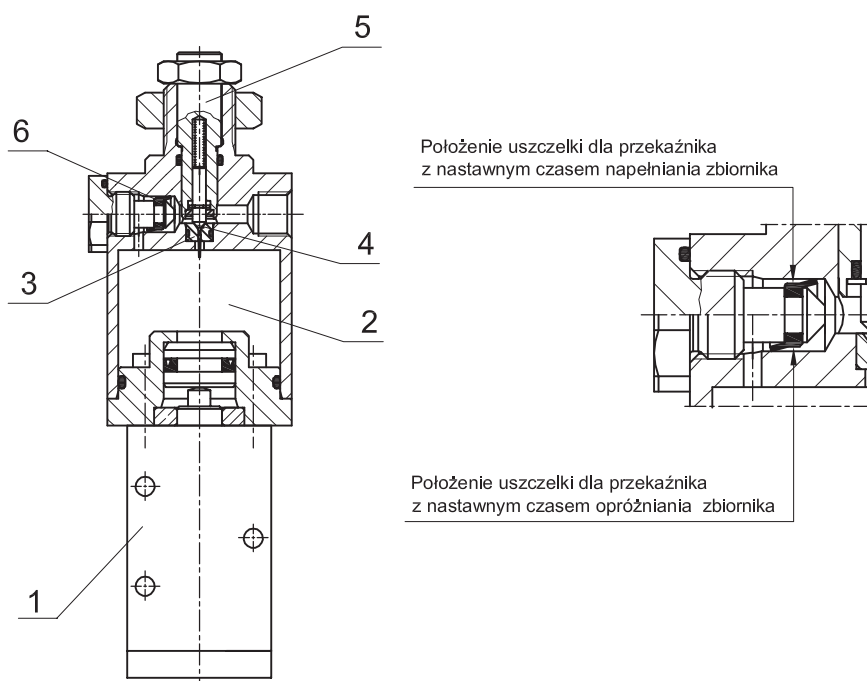
DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	10 bar
Medium:	Sprężone powietrze, filtrowane i smarowane mgłą olejową, gazy nieagresywne, o max. wielkości cząstek stałych 40 µm
Zakres ciśnień wyjściowych:	3-10 bar
Zakres temperatury pracy:	od -5°C do +60°C
Zakres regulacji czasowej:	1 - 20 s
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stopy aluminium, stopy cynku, mosiądz
Uszczelnienia	- kauczuk nitylowy
Gwinty przyłącza	G 1/8

WYMIARY



Nazwa	Funkcja	Symbol graficzny	Numer zamówieniowy
Przełącznik czasowy z nastawnym czasem napełniania zbiornika	<p>Sygnal sterujący</p> <p>Sygnal wyjściowy 2</p> <p>0 t - czas zwłoki</p>		50.5101.32
	<p>2 Sygnal wyjściowy</p> <p>X</p> <p>t - czas zwłoki</p> <p>Sygnal sterujący</p>		
Przełącznik czasowy z nastawnym czasem opróżniania zbiornika	<p>Sygnal wyjściowy 2</p> <p>X</p> <p>0 t - czas zwłoki</p> <p>Sygnal sterujący</p>		50.5102.32
	<p>2 Sygnal wyjściowy</p> <p>X</p> <p>0 t - czas zwłoki</p> <p>Sygnal sterujący</p>		



ZASADA DZIAŁANIA

Przełącznik czasowy z nastawnym czasem napełniania zbiornika.

Podanie pneumatycznego sygnału sterującego (X) powoduje poprzez zawór dławiący napełnienie sprężonym powietrzem zbiornika (2). Zawór dławiący stanowi dysza (3), iglica (4) i śruba regulacyjna (5). W zaworze zwrotnym elementem sterującym kierunkiem przepływu czynnika jest uszczelka. Z chwilą, gdy ciśnienie w zbiorniku (2) osiągnie odpowiednią wartość potrzebną do przesterowania zaworu (1), następuje otwarcie lub zamknięcie dróg przepływowych czynnika roboczego zgodnie z symbolem graficznym zaworu.

Czas potrzebny do przesterowania zaworu rozdzielającego (1) jest czasem zwłoki (opóźnieniem) zadziałania zaworu i zależy od nastawy zaworu dławiącego. Zmianę nastawy zaworu dławiącego uzyskuje się poprzez obrót śruby regulacyjnej (5). Połączenie otworu (X) z atmosferą powoduje natychmiastowy powrót zaworu (1) do położenia początkowego zgodnie ze schematem wyjściowym. Powietrze ze zbiornika poprzez zawór zwrotny swobodnie wypływa do atmosfery.

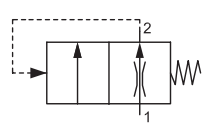
Przełącznik czasowy z nastawnym czasem opróżniania zbiornika.

Podanie pneumatycznego sygnału sterującego (X) powoduje natychmiastowe przesterowanie zaworu rozdzielającego (1). Powietrze poprzez zawór zwrotny przepływa swobodnie do zbiornika (2). Połączenie otworu (X) z atmosferą powoduje powrót zaworu rozdzielającego (1) do położenia początkowego po upływie nastawionego czasu opóźnienia. Powietrze ze zbiornika (2) wypływa do atmosfery poprzez zawór dławiący.

SPOSÓB ZAMAWIANIA

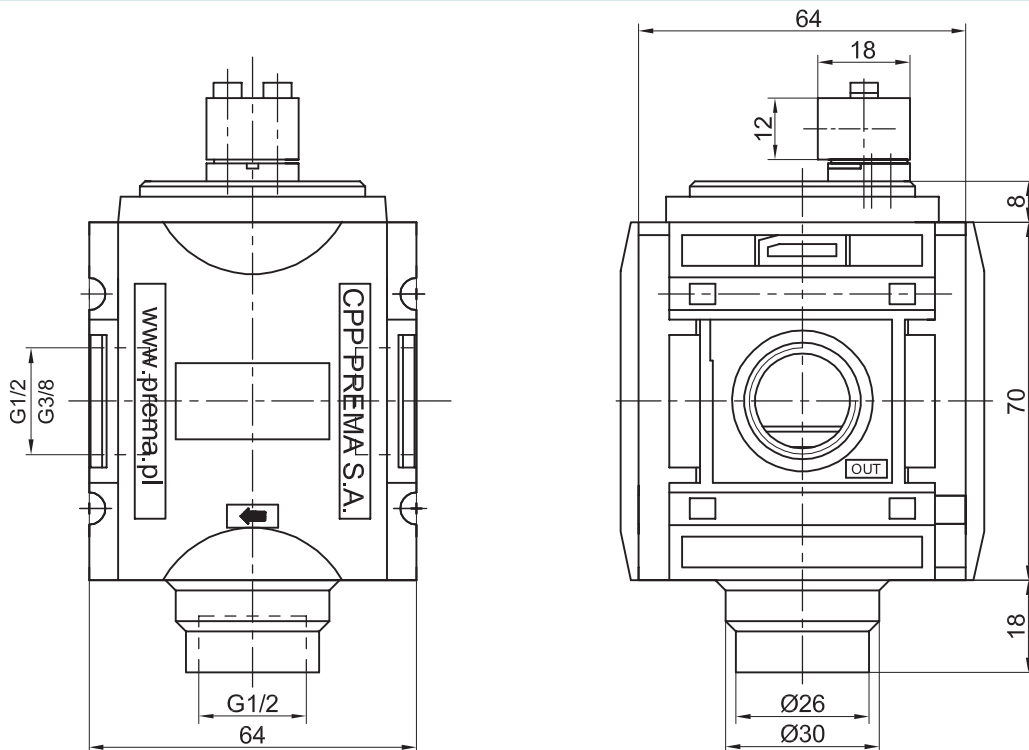
W zamówieniu należy podać: nazwę, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Przełącznik czasowy z nastawnym czasem napełnienia zbiornika nr. 50.5101.32 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie zasilania:	8 bar	
Ciśnienie przesterowania:	0,5 - 2,5 bar	
Zakres temperatur pracy:	od 0 do + 65°C	
Medium:	sprężone powietrze niesmarowane o maksymalnej wielkości cząstek stałych 10µm lub smarowane mgłą olejową o wielkości cząstek stałych 40 µm	
Materiały konstrukcyjne:		
Korpus	- aluminium	
Suwak	- stal nierdzewna	
Uszczelnienia	- poliuretan PU	



WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Numer zamówieniowy
G 3/8	50.3801.38
G 1/2	50.3801.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

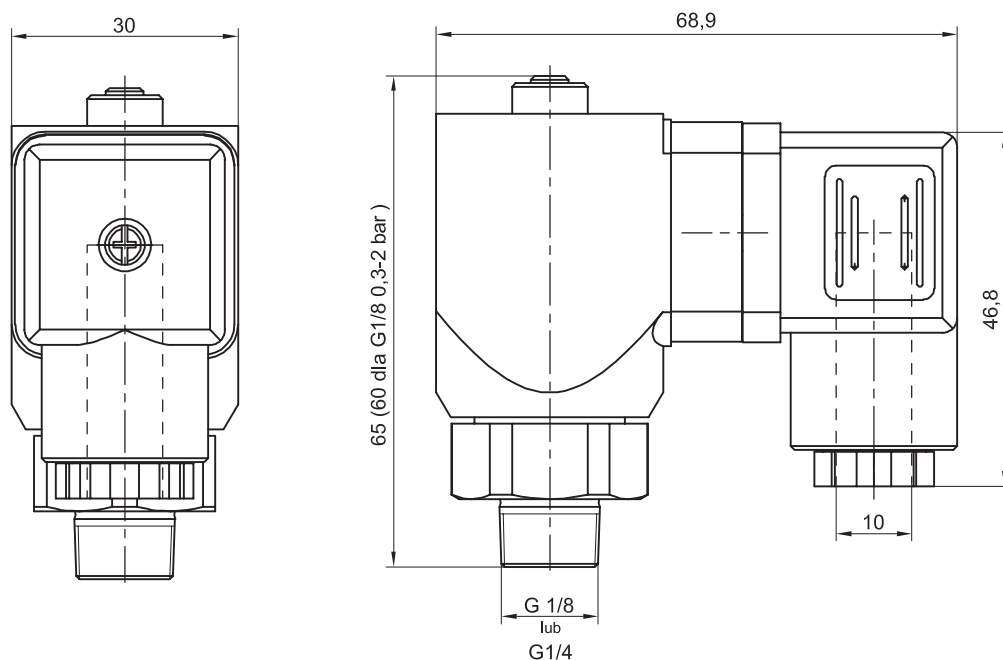
W zamówieniu należy podać: nazwę, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zawór SOFT START G3/8 nr. 50.3801.38 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	2 bar; 10 bar; 70 bar
Medium:	powietrze, olej hydrauliczny, emulsje olejowe, woda
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,3-2,0 bar; 1,0-10 bar; 10-70 bar
Zakres temperatury pracy:	od -25°C do +85°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	
Korpus	- stal cynkowa
Suwak	- NBR



WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Numer zamówieniowy
G 1/8	0,3 - 2,0 bar	85.6001.1802
G 1/8	1,0 - 10 bar	85.6002.1810
G 1/8	10 - 70 bar	85.6003.1870
G 1/4	0,3 - 2,0 bar	85.6011.1402
G 1/4	1,0 - 10 bar	85.6012.1410
G 1/4	10 - 70 bar	85.6013.1470

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Czujnik ciśnienia G1/8 nr. 85.6001.1802 1 szt.

DANE TECHNICZNE - PRZEŁĄCZNIK STERUJĄCY

Zakres temperatury pracy:	od -10°C do +120°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	mosiądz
Gwint przyłącza:	G1/4



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Zakres ciśnień	Numer zamówieniowy
0,2 - 8 bar	85.01SE.14
5 - 16 bar	85.02SE.14
5 - 28 bar	85.0003.14
5 - 50 bar	85.0004.14

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk, np.:
Przełącznik sterujący G1/4 nr 85.02SE.14 1 szt.

DANE TECHNICZNE - KURKI MANOMETRYCZNE

Maksymalne ciśnienie wejściowe:	16 bar
Zakres temperatury pracy:	od 0°C do +90°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	mosiądz



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Typ zaworu	Gwint przyłącza	Numer zamówieniowy
Gwint wewnętrzny/wewnętrzny	G 1/4	85.5002.14
	G 3/8	85.5003.38
	G 1/2	85.5004.12
Gwint wewnętrzny/zewnętrzny	G 1/4	85.6002.14
	G 3/8	85.6003.38
	G 1/2	85.6004.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk, np.:
Zawór dekompresyjny G1/4 nr 85.5002.14 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Wykonanie:	standardowe, z rurką Bourdona
Zastosowanie:	ogólnego przeznaczenia do pomiaru ciśnienia gazów i cieczy o niskiej i średniej lepkości
Klasa dokładności:	1,6; 1,9; 2,5
Obudowa:	tworzywo sztuczne (czarne)
Przyłącze:	mosiądz
Temp. medium:	max. 60°C
Temp. otoczenia	od -20°C do +60°C
Zakres średnic:	Ø40 - Ø100 mm



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Średnica obudowy	Mocowanie	Klasa dokładności	Numer zamówieniowy
G1/8	0 - 4 bar	40	tylne	2,5	85.1640.1804
	0 - 6 bar	40	tylne	2,5	85.1640.1806
	0 - 10 bar	40	tylne	2,5	85.1640.1810
	0 - 16 bar	40	tylne	2,5	85.1640.1816
G1/4	0 - 1,6 bar	50	dolne	2,5	85.1612.141.6
	0 - 2,5 bar	50	dolne	2,5	85.1612.141.2
	0 - 4 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1404
		63	dolne	1,6	85.1643.1404
	0 - 6 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1406
		63	dolne	1,6	85.1643.1406
	tylne		2,5	85.7438.03063	
	0 - 10 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1410
		63	dolne	1,6	85.1643.1410
	tylne		2,5	85.7411.335063	
	0 - 16 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1416
		63	dolne	1,6	85.1643.1416
	tylne		2,5	85.7411.35363	
	0 - 25 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1425
		63	dolne	1,6	85.1643.1425
	tylne		2,5	85.3041.9832063	
0 - 40 bar	50	dolne	2,5	85.1612.1440	
	63	dolne	1,6	85.1643.1440	

DODATKOWE WYPOSAŻENIE

Manometry standardowe



Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Średnica obudowy	Mocowanie	Klasa dokładności	Numer zamówieniowy
G1/2	0 - 1,6 bar	100	dolne	1,9	85.1619.121.6
	0 - 2,5 bar	100	dolne	1,9	85.1619.122.5
	0 - 4 bar	80	dolne	1,6	85.1644.1204
		100	dolne	1,6	85.1619.1204
	0 - 6 bar		80	dolne	1,6
		dolne		1,6	85.1619.1206
		100	dolne	1,9	85.1645.1206
	0 - 10 bar	80	dolne	1,6	85.1644.1210
			dolne	1,6	85.1619.1210
		100	dolne	1,9	85.1645.1210
	0 - 16 bar		80	dolne	1,6
		dolne		1,6	85.1619.1216
		100	dolne	1,9	85.1645.1216
	0 - 25 bar	80	dolne	1,6	85.1644.1225
			dolne	1,6	85.1619.1225
		100	dolne	1,9	85.1645.1225
	0 - 40 bar		80	dolne	1,6
		dolne		1,6	85.1619.1240
		100	dolne	1,9	85.1645.1240
	Elementy przygotowania sprężonego powietrza serii MINI (wielkość G1/4)				
G1/8	0 - 4 bar	40	tylne		59.0201.24.04
	0 - 10 bar	40	tylne		59.0201.24.10
	0 - 16 bar	40	tylne		59.0201.24.16
Elementy przygotowania sprężonego powietrza serii CLASSIC (wielkość G1/2)					
M10×1	0 - 4 bar	40	tylne		59.0201.24.03
	0 - 10 bar	40	tylne		59.0201.24.07
	0 - 16 bar	40	tylne		59.0201.24.12
Elementy przygotowania sprężonego powietrza serii NOVA (wielkość G3/8 - G1/2)					
G1/4	0 - 4 bar	50	tylne		59.2201.24.04
	0 - 10 bar	50	tylne		59.2201.24.10
	0 - 16 bar	50	tylne		59.2201.24.16

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk, np.:

Manometr standardowy G1/4 nr 59.2201.24.04 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Wykonanie:	z rurką Bourdona, wypełnione gliceryną
Zastosowanie:	ogólnego przeznaczenia do pomiaru ciśnienia gazów i cieczy o niskiej i średniej lepkości
Klasa dokładności:	1; 1,6; 2,5
Obudowa:	stal nierdzewna
Przyłącze:	mosiądz
Temp. medium:	max. 60°C
Temp. otoczenia	od -20°C do +60°C
Średnica:	Ø50 mm; Ø63 mm; Ø100 mm



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Średnica obudowy	Mocowanie	Klasa dokładności	Numer zamówieniowy
G1/4	0 - 1,6 bar	50	tylne	2,5	85.1622.141.6
		63	tylne	1,6	85.1623.141.6
	dolne		1,6	85.1613.141.6	
	0 - 2,5 bar	50	tylne	2,5	85.1622.142.5
			tylne	1,6	85.1623.142.5
		63	dolne	1,6	85.1613.142.5
			0 - 4 bar	50	tylne
	tylne	1,6			85.1623.1404
	63	dolne		1,6	85.1613.1404
		0 - 6 bar		50	tylne
	tylne		1,6		85.1623.1406
	63		dolne	1,6	85.1613.1406
			0 - 10 bar	50	tylne
	tylne	1,6			85.1623.1410
	63	dolne		1,6	85.1613.1410
		0 - 16 bar		50	tylne
	tylne		1,6		85.1623.1416
	63		dolne	1,6	85.1613.1416
			0 - 25 bar	50	tylne
	tylne	1,6			85.1623.1425
	63	dolne		1,6	85.1613.1425

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień	Średnica obudowy	Mocowanie	Klasa dokładności	Numer zamówieniowy
G1/4	0 - 40 bar	50	tylne	2,5	85.1622.1440
		63	tylne	1,6	85.1623.1440
	63		dolne	1,6	85.1613.1440,
		0 - 60 bar	63	tylne	1,6
	dolne			1,6	85.1613.1460
	0 - 100 bar	63	tylne	1,6	85.1623.14100
			dolne	1,6	85.1613.14100
	0 - 160 bar	63	tylne	1,6	85.1623.14160
			dolne	1,6	85.1613.14160
	G1/2	0 - 1,6 bar	100	dolne	1,0
tylne				1,0	85.1625.121.6
0 - 2,5 bar		100	dolne	1,0	85.1615.122,5
			tylne	1,0	85.1625.122.5
0 - 4 bar		100	dolne	1,0	85.1615.1204
			tylne	1,0	85.1615.1204
0 - 6 bar		100	dolne	1,0	85.1615.1206
			tylne	1,0	85.1625.1206
0 - 10 bar		100	dolne	1,0	85.1615.1210
			tylne	1,0	85.1625.1210
0 - 16 bar		100	dolne	1,0	85.1615.1216
			tylne	1,0	85.1625.1216
0 - 25 bar		100	dolne	1,0	85.1615.1225
0 - 40 bar		100	dolne	1,0	85.1615.1240
0 - 60 bar		100	dolne	1,0	85.1615.1260
0 - 100 bar		100	dolne	1,0	85.1615.12100
0 - 160 bar	100	dolne	1,0	85.1615.12160	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk, np.:

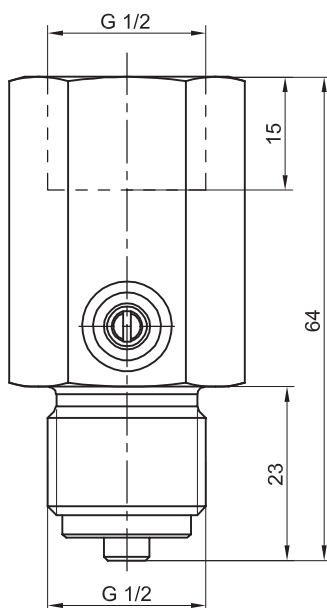
Manometr glicerynowy G1/2 nr 85.1615.12100 1 szt.

DANE TECHNICZNE

Zakres ciśnień roboczych:	250÷400 bar
Medium:	powietrze, olej hydrauliczny, emulsje olejowe, woda
Zakres temperatury pracy:	od 0°C do +120°C
Pozycja pracy:	dowolna
Materiały konstrukcyjne:	jak w tabeli



WYMIARY



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

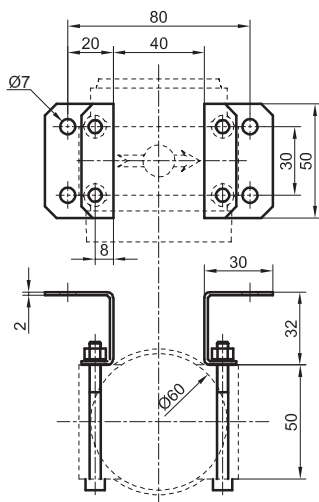
Gwint przyłącza	Wykonanie materiałowe	Numer zamówieniowy
G 1/2	mosiądz	85.2682.12
	stal	85.2683.12
	stal nierdzewna	85.2684.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

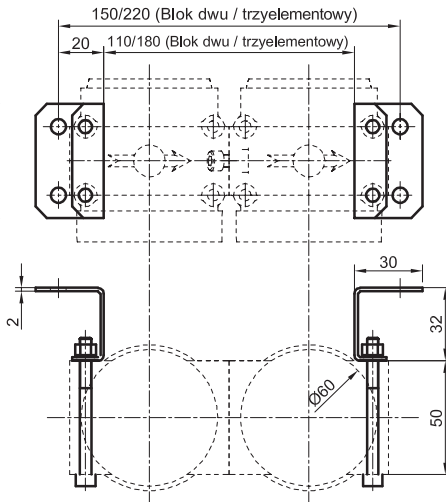
W zamówieniu należy podać: nazwę, gwint przyłącza, materiał, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk, np.:
Zawór redukujący G1/2, mosiądz nr 85.2682.12 1 szt.

UCHWYT DO ELEMENTÓW PRZEGOTOWANIA POWIETRZA G1/2

MONTAŻ POJEDYNCZYCH ELEMENTÓW



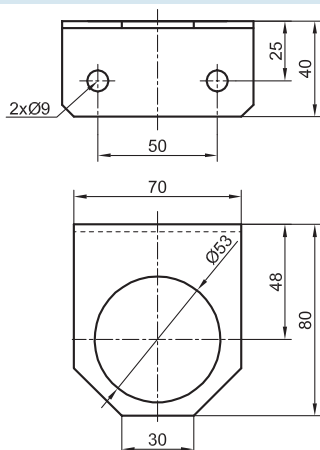
MONTAŻ BLOKÓW PRZYGOTOWANIA POWIETRZA



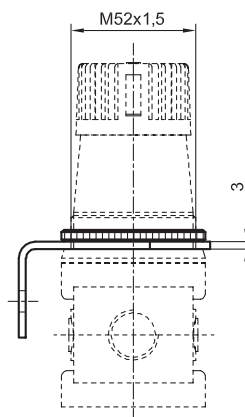
NAZWA ELEMENTU	SCHEMAT	NUMER ZAMÓWIENIOWY
uchwyt do elementów przygotowania powietrza G1/2		50.0504.12.12

Uwaga: komplet stanowią dwa uchwyty wraz ze śrubami mocującymi, podkładkami i nakrętkami

UCHWYT TYPU KĄTOWNIK

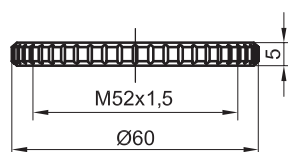


UCHWYT KOMPLETNY Z NAKRĘTKĄ TYPU KĄTOWNIK



NAZWA ELEMENTU	SCHEMAT	NUMER ZAMÓWIENIOWY
uchwyt typu kątownik do zaworu redukcyjnego G1/2		50.0504.12.01
uchwyt typu kątownik do zaworu redukcyjnego G1/2 kompletny z nakrętką		50.0504.12.11

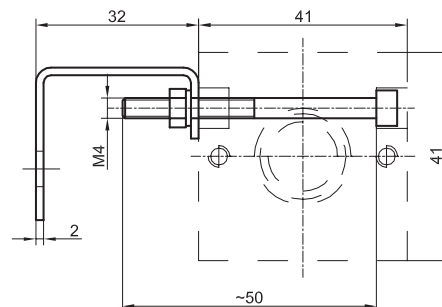
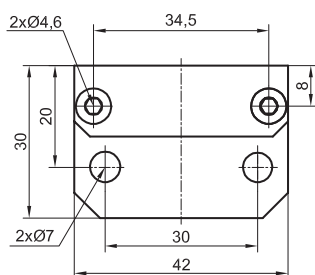
NAKRĘTKA DO MOCOWANIA PULPITOWEGO



NUMER ZAMÓWIENIOWY:	59.1101.15
---------------------	------------

UCHWYT DO ELEMENTÓW PRZYGOTOWANIA POWIETRZA G1/4

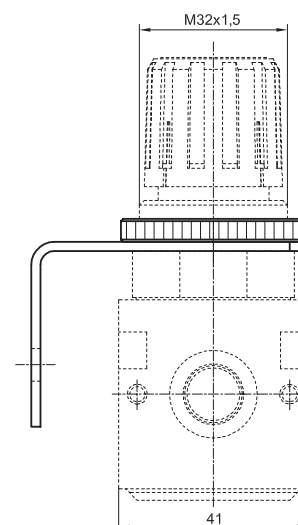
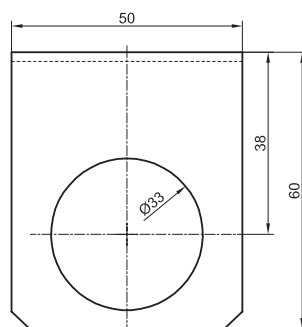
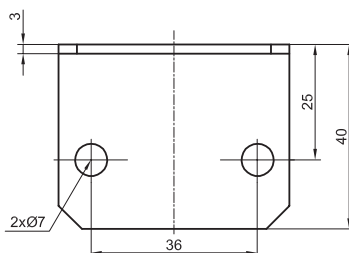
UCHWYT MOCUJĄCY



NAZWA ELEMENTU	SCHEMAT	NUMER ZAMÓWIENIOWY
uchwyt typu kątownik do zaworu redukcyjnego G1/4		50.0504.14.12

Uwaga: komplet stanowi uchwyt wraz ze śrubami mocującymi, podkładkami i nakrętkami

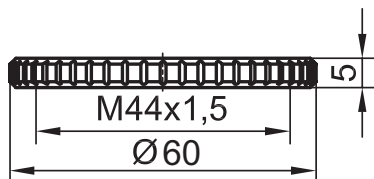
UCHWYT TYPU KĄTOWNIK



NAZWA ELEMENTU	SCHEMAT	NUMER ZAMÓWIENIOWY
uchwyt do elementów przygotowania powietrza G1/4		50.0504.14.01

NAKRĘTKA MONTAŻOWA

Służy do montażu pulpitowego reduktora, zaworu filtrująco-redukcyjnego lub dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza serii „NOVA”

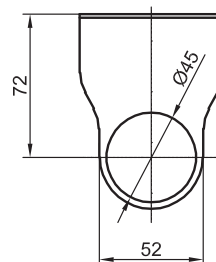
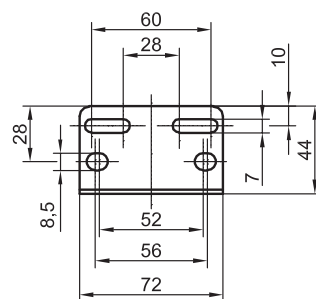
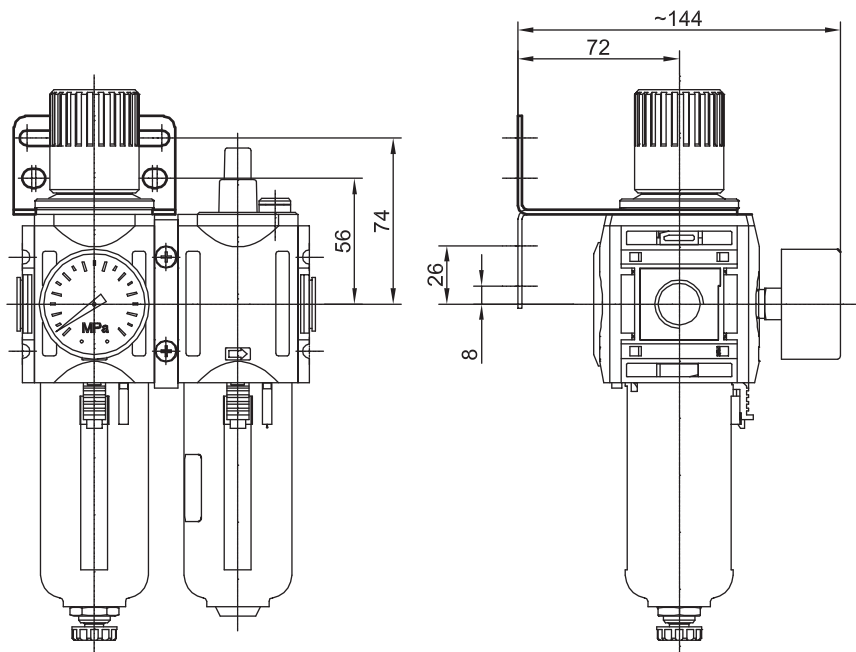


NUMER ZAMÓWIENIOWY:

59.2101.15

UCHWYT TYPU MPSP-1, KĄTOWNIK KOMPLETNY Z NAKRĘTKĄ

Może być stosowany do zamocowania reduktora, zaworu filtrująco-redukcyjnego lub dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza serii „NOVA”

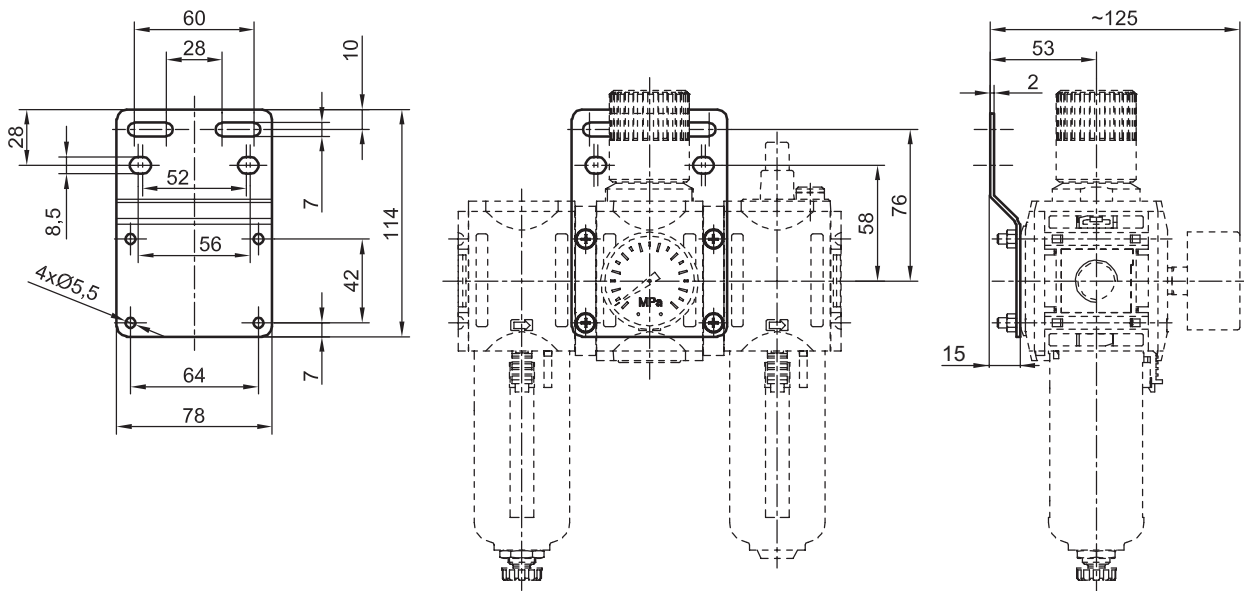


NUMER ZAMÓWIENIOWY:

59.2503.0103

UCHWYT MOCUJĄCY TYPU MPSP-2, DO TRÓJELEMENTOWEGO BLOKU PSP

Może być stosowany do zamocowania trójelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza serii „NOVA”.

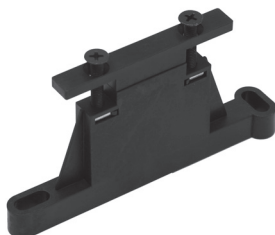
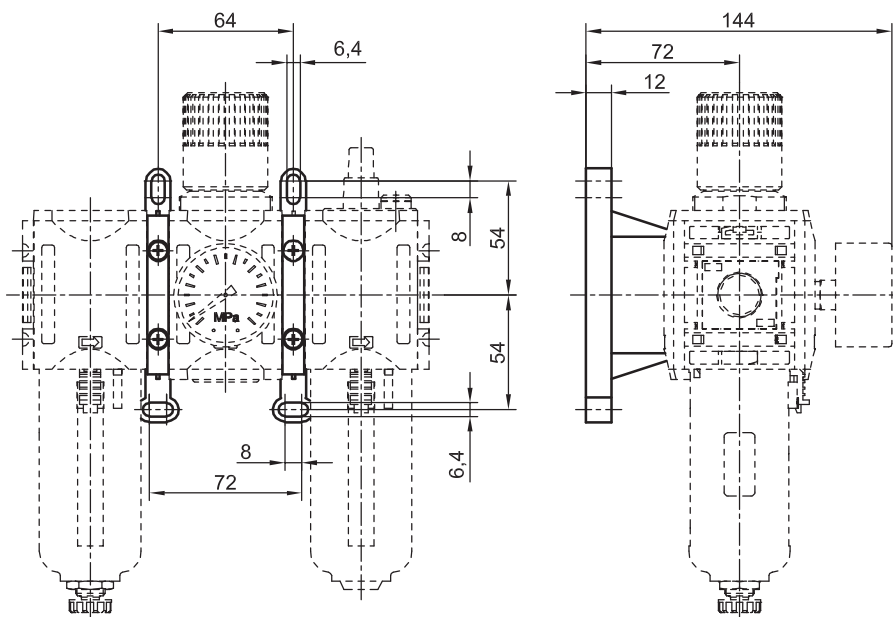


NUMER ZAMÓWIENIOWY:

59.2503.0104

UCHWYT MOCUJĄCY TYPU MPSP-3, DO TRÓJELEMENTOWEGO BLOKU PSP

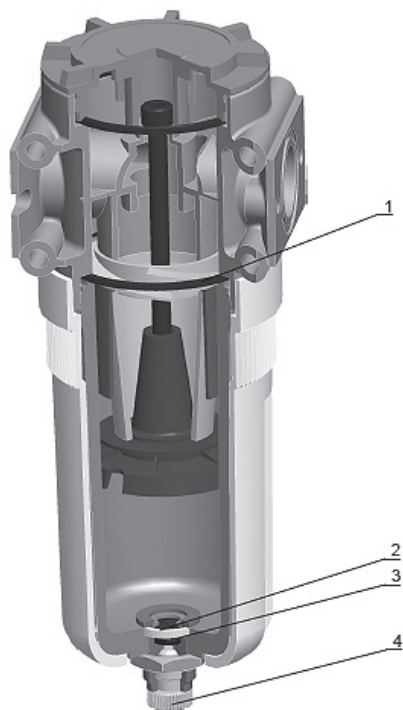
Może być stosowany do zamocowania trójelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza serii „NOVA”. Stabilne zamocowanie bloku PSP wymaga wykorzystania dwóch uchwytów (opakowanie zawiera 1 sztukę).



NUMER ZAMÓWIENIOWY:

59.2503.0101

FILTR G 1/2

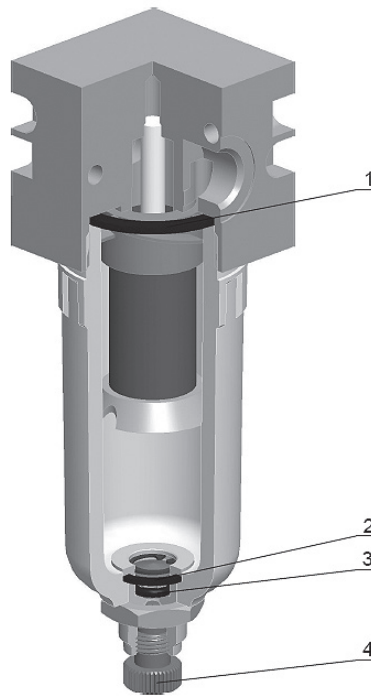


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	2	59.0201.44	59.0001.KN
2	Podkładka pod zawór spustowy	1	59.0201.06	
3	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.38	
4	Korek spustowy	1	59.0201.03	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Korek spustowy do filtra CLASSIC nr 59.0201.03 1 szt.

FILTR G 1/4

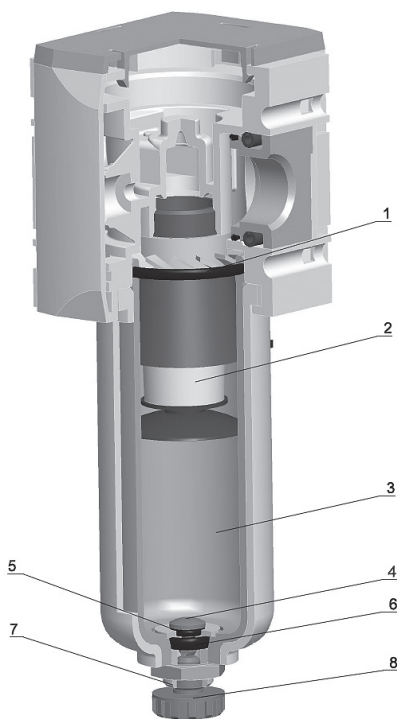


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	59.0201.66	59.0001.KN.18
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0038	
3	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0106	
4	Korek spustowy	1	59.0201.03	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Korek spustowy do filtra MINI nr 59.0201.03 1 szt.

FILTR G 3/8 - G 1/2

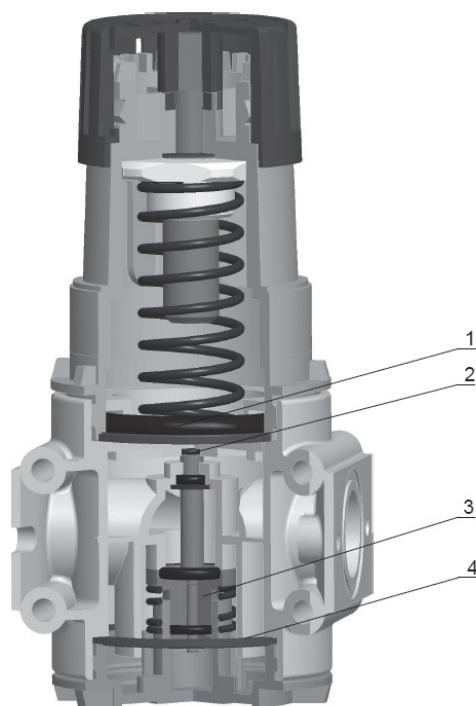


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0100	59.2001.KN
2	Wkład filtrujący			
	– 5µm	1	59.2001.11.03	
	– 10µm	1	59.2001.11.02	
	– 40µm	1	59.2001.11.01	
3	Zbiornik filtra kompletny	1	59.2001.011	
4	Grzybek	1	59.2001.16	
5	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0038	
6	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0104	
7	Zawór spustowy kompletny	1	59.2001.02	
8	Korek spustowy	1	59.2001.17	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Korek spustowy do filtra NOVA nr 59.2001.17 1 szt.

ZAWÓR REDUKCYJNY G 1/2

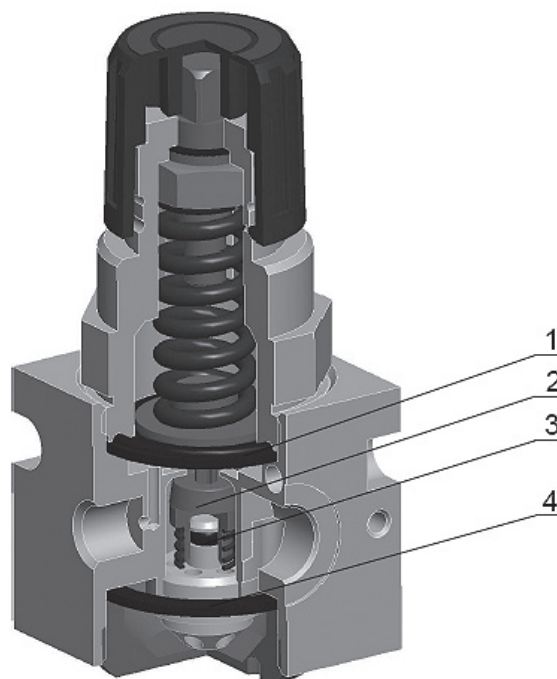


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0042	59.0101.KN
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0031	
3	Grzybek kompletny	1	59.0201.07	
4	Pierścień uszczelniający 3	2	59.0201.44	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Grzybek kompletny do zaworu redukcyjnego CLASSIC nr 59.0201.07 1 szt.

ZAWÓR REDUKCYJNY G 1/4

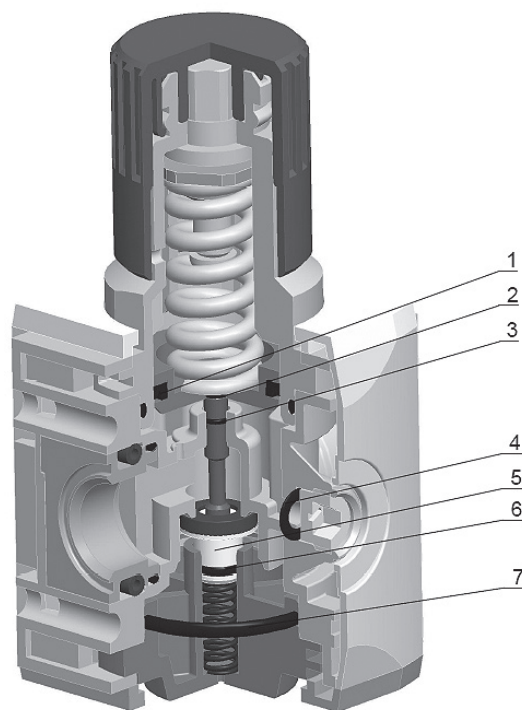


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Membrana	1	59.0201.48	59.0102.KN
2	Grzybek kompletny	1	59.0201.07.18	
3	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0062	
4	Pierścień uszczelniający 2	2	59.0201.66	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Grzybek kompletny do zaworu redukcyjnego MINI nr 59.0201.07.18 1 szt.

ZAWÓR REDUKCYJNY G 3/8 - G 1/2

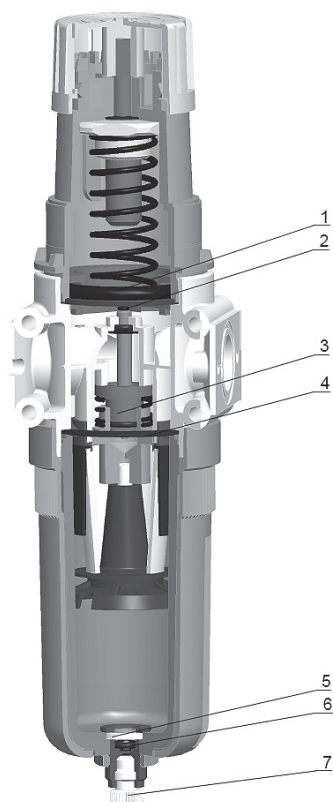


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Uszczelka tłoka	1	59.2101.05	59.2101.KN
2	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0031	
3	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0102	
4	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0070	
5	Grzybek kompletny	1	59.2101.07	
6	Pierścień uszczelniający 4	1	19.0001.0038	
7	Pierścień uszczelniający 5	1	19.0001.0100	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Grzybek kompletny do zaworu redukcyjnego NOVA nr 59.0201.07 1 szt.

ZESPÓŁ FILTRUJĄCO-REDUKCYJNY G 1/2

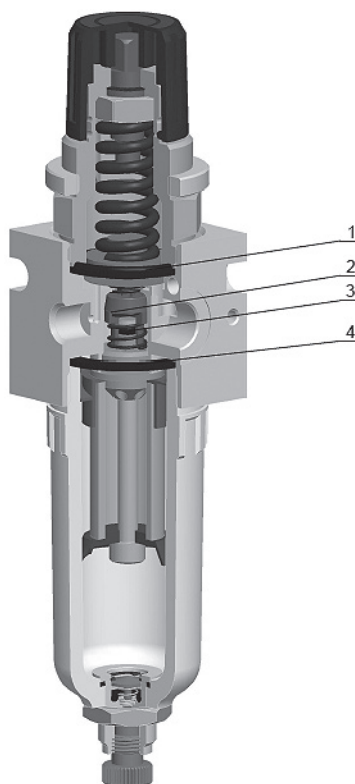


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0042	59.0201.KN
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0031	
3	Grzybek kompletny	1	59.0201.07	
4	Pierścień uszczelniający 3	2	59.0201.44	
5	Podkładka pod zawór spustowy	1	59.0201.06	
6	Pierścień uszczelniający 4	1	19.0001.0038	
7	Korek spustowy	1	59.0201.03	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Korek spustowy do zespołu filtrująco-redukcyjnego CLASSIC nr 59.0201.03 1 szt.

ZESPÓŁ FILTRUJĄCO-REDUKCYJNY G 1/4

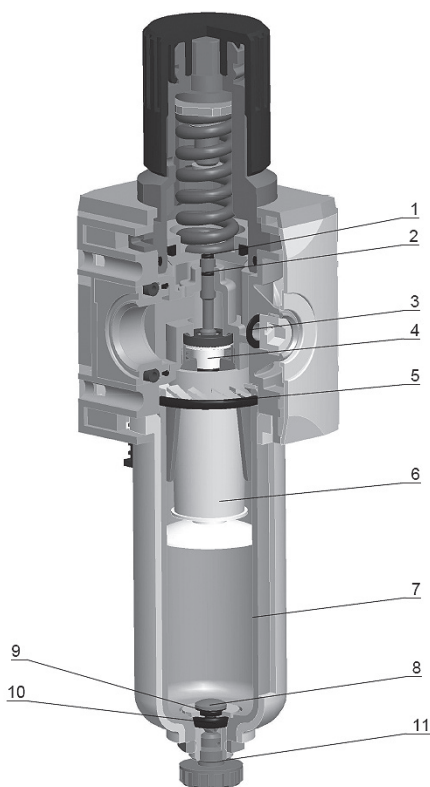


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Membrana	1	59.0201.48	59.0102.KN
2	Grzybek kompletny	1	59.0201.07.18	
3	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0062	
4	Pierścień uszczelniający 2	2	59.0201.66	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Membrana do zespołu filtrująco-redukcyjnego MINI nr 59.0201.48 1 szt.

ZESPÓŁ FILTRUJĄCO-REDUKCYJNY G 3/8 - G 1/2

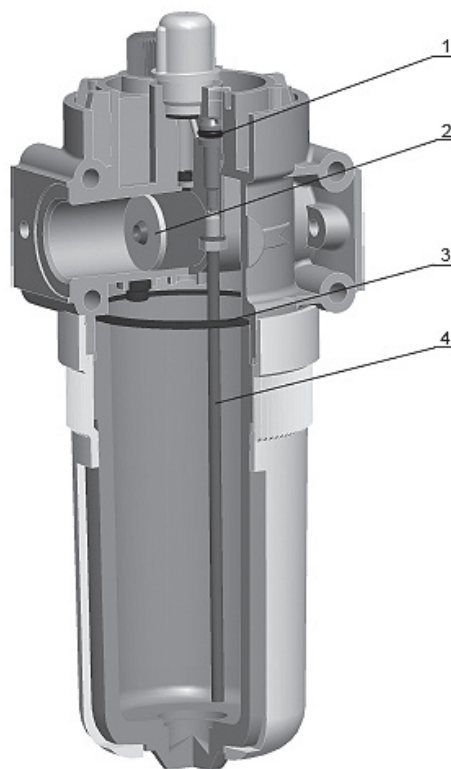


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0031	59.2201.KN
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0102	
3	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0070	
4	Grzybek kompletny	1	59.2101.07	
5	Pierścień uszczelniający 4	1	19.0001.0100	
6	Wkład filtrujący			
	– 5µm	1	59.2001.11.03	
	– 10µm	1	59.2001.11.02	
	– 40µm	1	59.2001.11.01	
7	Zbiornik filtra kompletny	1	59.2001.011	
8	Grzybek	1	59.2001.16	
9	Pierścień uszczelniający 5	1	19.0001.0038	
10	Pierścień uszczelniający 6	1	19.0001.0104	
11	Zawór spustowy kompletny	1	59.2001.02	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Grzybek kompletny do zespołu filtrująco-redukcyjnego NOVA nr 59.2101.07 1 szt.

SMAROWNICA G 1/2

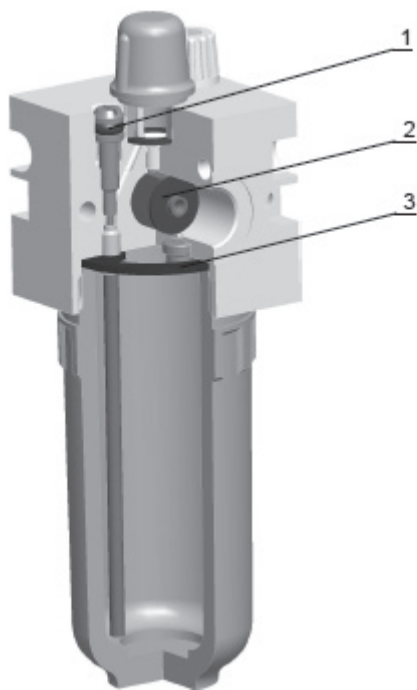


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0056	59.0301.KN
2	Membrana	1	59.0301.03	
3	Pierścień uszczelniający 2	1	59.0201.44	
4	Rurka ssąca	1	59.0301.16	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Membrana do smarownicy CLASSIC nr 59.0301.03 1 szt.

SMAROWNICA 1/4

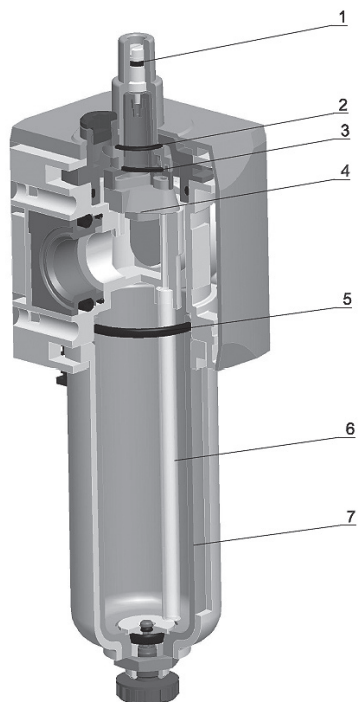


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0056	59.0301.KN.18
2	Membrana	1	59.0201.03	
3	Pierścień uszczelniający 2	1	59.0301.07	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Membrana do smarownicy MINI nr 59.0201.03 1 szt.

SMAROWNICA G 3/8 - G 1/2

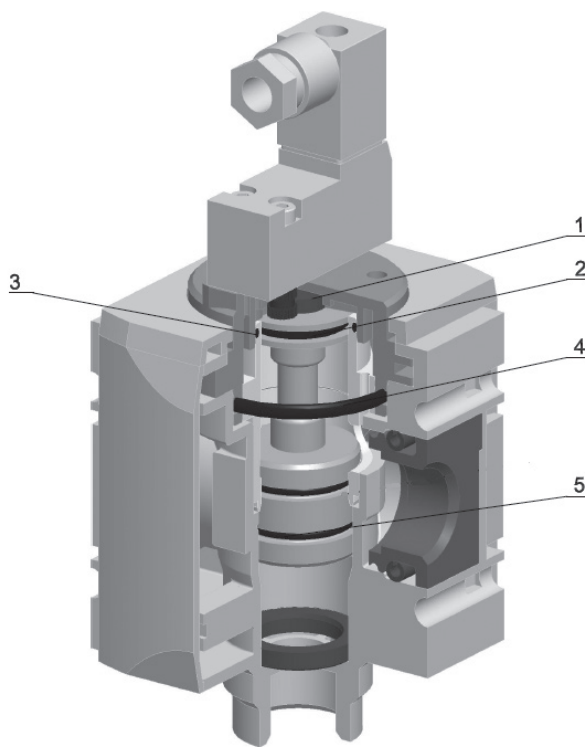


Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0101	59.2301.KN
2	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0103	
3	Uszczelka kształtowa	1	59.2301.06	
4	Membrana	1	59.2301.03	
5	Pierścień uszczelniający 3	1	19.0001.0100	
6	Rurka ssąca	1	59.2301.15	
7	Zbiornik smarownicy kompletny	1	59.2001.0	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Membrana do smarownicy NOVA nr 59.2301.03 1 szt.

ZAWÓR ODCINAJĄCY



Poz.	Nazwa części zamiennej	Ilość sztuk	Numer części zamiennej	Numer kompletu naprawczego
1	Zderzak	1	29.0314	50.2803.12B
2	Uszczelka AIRZET	1	19.018D.04A	
3	Pierścień uszczelniający 1	1	19.0001.0117	
4	Pierścień uszczelniający 2	1	19.0001.0100	
5	Pierścień uszczelniający 4	2	19.0001.0065	

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać:
nazwę części zamiennej lub kompletu naprawczego, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.
Zderzak do zaworu odcinającego NOVA nr 29.0314 1 szt.

